

*Originalfassung*

**DE BETRIEBSANLEITUNG**

*Übersetzung / Translation*

**EN USER MANUAL**

**BLOCHBANDSÄGE**

**HEAD BANDSAW**



**BBS550SMART**



<b>1</b>	<b>INHALT / INDEX</b>	<b>2</b>
<b>1</b>	<b>INHALT / INDEX</b>	<b>2</b>
<b>2</b>	<b>SICHERHEITSSZEICHEN / SAFETY SIGNS</b>	<b>4</b>
<b>3</b>	<b>TECHNIK / TECHNICS</b>	<b>5</b>
3.1	Lieferumfang / delivery content.....	5
3.2	Komponenten / components .....	7
3.3	Technische Daten / technical details .....	7
<b>4</b>	<b>VORWORT (DE)</b>	<b>8</b>
<b>6</b>	<b>SICHERHEIT</b>	<b>9</b>
6.1	Bestimmungsmäßige Verwendung .....	9
6.1.1	Technische Einschränkungen .....	9
6.1.2	Verbotene Anwendungen / Gefährliche Fehlanwendungen .....	9
6.2	Anforderungen an Benutzer .....	9
6.3	Allgemeine Sicherheitshinweise .....	9
6.4	Gefahrenhinweise.....	10
<b>7</b>	<b>TRANSPORT</b>	<b>11</b>
<b>8</b>	<b>MONTAGE</b>	<b>11</b>
8.1	Lieferumfang prüfen.....	11
8.2	Vorbereitende Tätigkeiten .....	11
8.2.1	Der Arbeitsplatz.....	11
8.2.2	Fundamentplan .....	12
8.3	Zusammenbau der Maschine .....	12
<b>9</b>	<b>BETRIEB</b>	<b>20</b>
9.1	Durchzuführende Überprüfungen vor dem Start.....	20
9.2	Betrieb .....	21
<b>10</b>	<b>REINIGUNG, WARTUNG, LAGERUNG, ENTSORGUNG</b>	<b>21</b>
10.1	Reinigung .....	21
10.2	Wartung.....	21
10.2.1	Riemenspannung einstellen .....	22
10.2.2	Sägebandlauf einstellen .....	22
10.2.3	Sägebandführung einstellen .....	23
10.2.4	Sägebandspannung einstellen.....	24
10.2.5	Sägebandwechsel.....	24
10.2.1	Riemenwechsel .....	25
10.2.2	Wartungsplan .....	25
10.3	Lagerung .....	25
10.4	Entsorgung .....	25
<b>11</b>	<b>FEHLERBEHEBUNG</b>	<b>26</b>
<b>12</b>	<b>PREFACE (EN)</b>	<b>27</b>
<b>13</b>	<b>SAFETY</b>	<b>28</b>
13.1	Intended use of the machine .....	28
13.1.1	Technical Restrictions .....	28
13.1.2	Prohibited Use / Forseeable Misuse.....	28
13.2	User Qualification .....	28
13.3	Safety instructions.....	28
13.4	Hazard Warnings .....	29
<b>14</b>	<b>TRANSPORT</b>	<b>30</b>
<b>15</b>	<b>ASSEMBLY</b>	<b>30</b>
15.1	Check scope of delivery .....	30
15.1	Preparatory activities .....	30
15.1.1	Workplace requirements .....	30
15.2	Machine assembly.....	31
<b>16</b>	<b>OPERATION</b>	<b>38</b>
16.1	Hand bandsaw set-up procedure .....	38
16.2	Operation.....	39
<b>17</b>	<b>OPERATION</b>	<b>39</b>

<b>18</b>	<b>CLEANING, MAINTENANCE, STORAGE, DISPOSAL</b>	<b>39</b>
<b>18.1</b>	<b>Cleaning</b> .....	<b>39</b>
<b>18.2</b>	<b>Maintenance</b> .....	<b>39</b>
18.2.1	Adjusting belt tension.....	40
18.2.2	Adjusting blade tracking.....	40
18.2.3	Adjusting blade guidance.....	41
18.2.4	Adjusting blade tension.....	41
18.2.5	Changing the blade.....	42
18.2.1	Changing the V-Belt.....	42
18.2.2	Maintenance plan.....	42
<b>18.3</b>	<b>Storage</b> .....	<b>43</b>
<b>18.4</b>	<b>Disposal</b> .....	<b>43</b>
<b>19</b>	<b>TROUBLESHOOTING</b>	<b>43</b>
<b>20</b>	<b>SCHALTPLAN / WIRING DIAGRAM</b>	<b>44</b>
<b>21</b>	<b>ERSATZTEILE / SPARE PARTS</b>	<b>44</b>
21.1	Ersatzteilbestellung / spare parts order.....	44
21.2	Explosionzeichnung / explosion drawing.....	45
<b>22</b>	<b>KONFORMITÄTSERKLÄRUNG / CERTIFICATE OF CONFORMITY</b>	<b>50</b>
<b>23</b>	<b>GARANTIEERKLÄRUNG (DE)</b>	<b>51</b>
<b>24</b>	<b>GUARANTEE TERMS (EN)</b>	<b>52</b>
<b>26</b>	<b>PRODUKTBEOBACHTUNG</b>	<b>53</b>
	<b>PRODUCT MONITORING</b>	<b>53</b>

## 2 SICHERHEITSZEICHEN / SAFETY SIGNS

<b>DE</b>	<i>SICHERHEITSZEICHEN BEDEUTUNG DER SYMBOLE</i>	<b>EN</b>	<i>SAFETY SIGNS DEFINITION OF SYMBOLS</i>
-----------	-----------------------------------------------------	-----------	-----------------------------------------------



<b>DE</b>	<b>CE-KONFORM:</b> Dieses Produkt entspricht den EG-Richtlinien
<b>EN</b>	<b>EC-CONFORM:</b> This product complies with EC-directives



<b>DE</b>	<b>ANLEITUNG LESEN!</b> Lesen Sie die Betriebs- und Wartungsanleitung Ihrer Maschine aufmerksam durch und machen Sie sich mit den Bedienelementen der Maschine gut vertraut um die Maschine ordnungsgemäß zu bedienen und so Schäden an Mensch und Maschine vorzubeugen.
<b>EN</b>	<b>READ THE MANUAL!</b> Read the user and maintenance manual carefully and get familiar with the controls in order to use the machine correctly and to avoid injuries and machine defects.



<b>DE</b>	<b>Schutzausrüstung tragen!</b>
<b>EN</b>	<b>Protective clothing!</b>



<b>DE</b>	<b>Nur geschultes Personal!</b>
<b>EN</b>	<b>Only trained staff!</b>



<b>DE</b>	<b>Maschine vor Wartung und Pausen ausschalten und Netzstecker ziehen!</b>
<b>EN</b>	<b>Stop and pull out the power plug before any break and engine maintenance!</b>



<b>DE</b>	<b>Gefährliche elektrische Spannung!</b>
<b>EN</b>	<b>High voltage!</b>



<b>DE</b>	<b>Warnung vor Schnittverletzungen!</b>
<b>EN</b>	<b>Warning about cut injuries!</b>



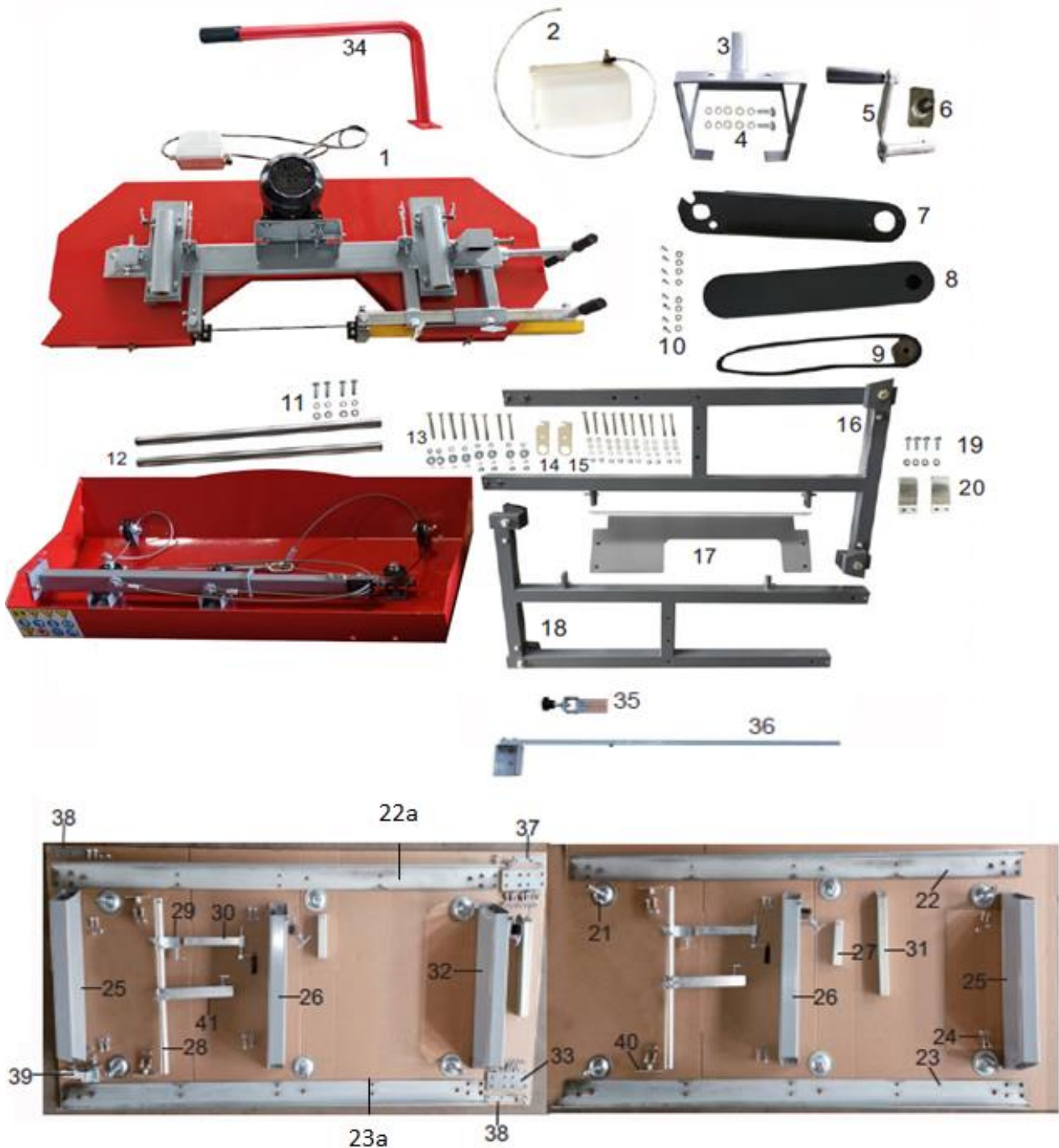
<b>DE</b>	<b>Warnung vor rotierenden Teilen!</b>
<b>EN</b>	<b>Warning of rotating parts!</b>



<b>DE</b>	<b>Sicherheitsabstand einhalten!</b>
<b>EN</b>	<b>Keep safety distance!</b>

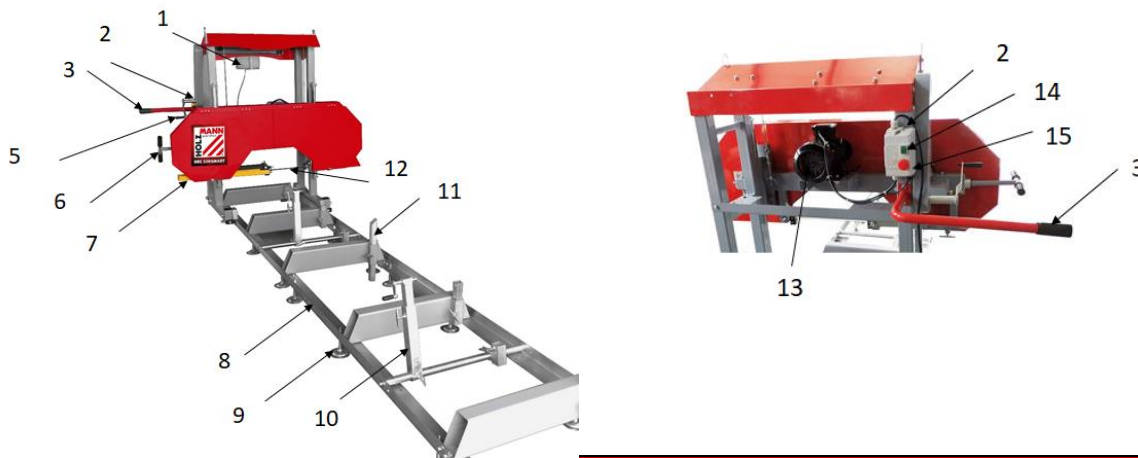
### 3 TECHNIK / TECHNICS

#### 3.1 Lieferumfang / delivery content



<b>BBS550SMART</b>					
No	Name	Qty	No	Name	Qty
1	Maschinenkopf / machine head	1	23	Laufschiene rechts / Main „L“ channel right	1
2	Kühlmittelsystem / coolant system	1	23a	Verlängerung rechts / Extension „L“ channel right	1
3	Halterung Kühlmittel tank / holder for coolant	1	24	Schraube / Bolt M10x30 Mutter / nut	47 48
4	Schraube / screw M10x20 Scheibe / washer Spreng ring / spring washer	2 4 4	25	Baumauf lage / Support tube C	2
5	Kurbel / handle	1	26	Baumauf lage / Support tube B	2
6	Kettenrad / Chain wheel	1	27	Kurzer Anschlag / short stop tube	2
7	Platte für Kettenbox / Bottom plate for chain box	1	26	Schraube / Bolt M12x25 Scheibe / washer Spreng ring / spring washer	4 4 4
8	Kettenabdeckung / Cover for chain box	1	27	Kurze Anschlag / Short stop tube	2
9	Kette / Chain	1	28	Strebe / Round bar for stop	2
10	Schraube / Screw M5x8 Scheibe / washer	8 8	29	Strebenhalterung Stop holder	2
11	Schraube / Bolt M12x40 Scheibe / washer Spreng ring / spring washer	4 4 4	30	Klemmbügel / Clamp	2
12	Vertikale Führungsstange Sägekopf / Sliding post	2	31	Langer Anschlag / Long stop	2
13	Schraube / Bolt M10x80 Scheibe / washer Spreng ring / spring washer Scheibe / big_washer Mutter / nut	8	32	Baumauf lage / support tube A	1
14	Hebehaken / Lift holder	2	33	Verbindungsplatte / joint plate	2
15	Schraube / bolt M10x80 Scheibe / washer Federring / spring washer Mutter / nut	10 20 10 10	34	Schiebe-Ziehgriff / Push-pull handle	1
16	Vertikaler Rahmenteil links / vertical frame left	1	35	Zeiger / Pointer assy.	1
17	Zwischenplatte / middle shelf	1	36	Zeiger / Pointer aquare rod	1
18	Vertikaler Rahmenteil rechts / Vertical frame right	1	37	Endanschlag 1 / stop 1	1
19	Schraube / bolt M8x20 Scheibe / washer	4 4	38	Endanschlag 2 / stop 2	2
20	Anschlag / Stop holder	2	39	Endanschlag 3 / stop3	1
21	Einstellbarer Fuß / adjustable foot Mutter / nut	12 24	40	Befestigungsplatte Strebe / fixation plate round bar stop	4
22	Laufschiene links / Main „L“ channel left	1	41	Strebenhalterung / long stop holder	2
22a	Verlängerung links / Extension „L“ channel left	1			

### 3.2 Komponenten / components



BBS550Smart			
<b>1</b>	Kühlmittelbehälter / coolant tank	<b>9</b>	Standfüße / legs
<b>2</b>	Bedieneinheit Motor / Switch-Box Motor	<b>10</b>	Baumhalterungen / log supports
<b>3</b>	Bediengriff / operation handle	<b>11</b>	Baumhalterungen / log supports
<b>4</b>	EIN-AUS-Schalter / ON-OFF-switch	<b>12</b>	Sägeband / saw blade
<b>5</b>	Höhenverstellung / height adjustment	<b>13</b>	Motor / motor
<b>6</b>	Hebel Sägebandspannung / lever saw blade tension	<b>14</b>	Startknopf / start-button
<b>7</b>	Sägebandführung / saw blade guidance	<b>15</b>	Stopknopf / stop-button
<b>8</b>	Laufschiene / track		

### 3.3 Technische Daten / technical details

BBS550Smart	
Netzspannung / Voltage:	400V /3p / 50Hz
Motorleistung Antriebsrad / Motor power bandwheel:	5,5kW
Max. Stammdurchmesser / Max. log diameter:	Ø 550mm
Max. Brettbreite / Max. board width:	530mm
Min. Sägebandhub (Grundstellung) / Min. blade height(basic position):	105mm
Max. Schnitttiefe / Max. depth of cut:	190mm
Min. Baumstammlänge / min. log length	1050mm
Schnittlänge (Grundversion) / Max. log length (standard model):	3,2m
<i>Verlängerungssektion / track section : (optional)</i>	2,0
Max. Vorschubgeschwindigkeit / max. feed speed:	Manuell / manual
Laufraddimension / bandwheel size:	Ø 475
Sägebanddimension / sawblade size:	3658x25x0,9mm
Schnittfuge / kerf thickness:	1,5-2,2mm
Sägebandgeschwindigkeit / sawblade speed:	18m/s
Gewicht (net) / weight (net):	335kg
Gewicht (brutto) / weight (gross)	387kg
Schalldruckpegel / Sound pressure level $L_{PA}$	89 dB(A) k=3dB(A)
Schalleistungspegel / Sound power level $L_{WA}$	98 dB(A) k=3dB(A)
Verpackungsmaße / packaging dimension	2170 x 630 x 860 mm
Maschinenabmessungen / machine dimension	4350 x 1600 x 1800mm

## 4 VORWORT (DE)

### Sehr geehrter Kunde!

Diese Betriebsanleitung enthält Informationen und wichtige Hinweise zur sicheren Inbetriebnahme und Handhabung Blochbandsäge BBS550Smart, nachfolgend als "Maschine" bezeichnet.



Die Anleitung ist Bestandteil der Maschine und darf nicht entfernt werden. Bewahren Sie sie für spätere Zwecke an einem geeigneten, für Nutzer (Betreiber) leicht zugänglichen, vor Staub und Feuchtigkeit geschützten Ort auf, und legen Sie sie der Maschine bei, wenn sie an Dritte weitergegeben wird!

### Beachten Sie im Besonderen das Kapitel Sicherheit!

Durch die ständige Weiterentwicklung unserer Produkte können Abbildungen und Inhalte geringfügig abweichen. Sollten Sie Fehler feststellen, informieren Sie uns bitte.

Technische Änderungen vorbehalten!

**Kontrollieren Sie die Ware nach Erhalt unverzüglich und vermerken Sie etwaige Beanstandungen bei der Übernahme durch den Zusteller auf dem Frachtbrief!**

**Transportschäden sind innerhalb von 24 Stunden separat an uns zu melden.**

**Für nicht vermerkte Transportschäden kann Holzmann keine Gewährleistung übernehmen.**

### Urheberrecht

© 2018

Diese Dokumentation ist urheberrechtlich geschützt. Die dadurch verfassungsmäßigen Rechte bleiben vorbehalten! Insbesondere der Nachdruck, die Übersetzung und die Entnahme von Fotos und Abbildungen werden gerichtlich verfolgt.

Als Gerichtsstand gilt das Landesgericht Linz oder das für 4170 Haslach zuständige Gericht als vereinbart.

### Kundendienstadresse

**HOLZMANN MASCHINEN GmbH**  
4170 Haslach, Marktplatz 4  
AUSTRIA  
Tel +43 7289 71562 Dw 0  
Fax +43 7289 71562 Dw 4  
[info@holzmann-maschinen.at](mailto:info@holzmann-maschinen.at)



## 6 SICHERHEIT

Dieser Abschnitt enthält Informationen und wichtige Hinweise zur sicheren Inbetriebnahme und Handhabung der Maschine.



Zu Ihrer Sicherheit lesen Sie diese Betriebsanleitung vor Inbetriebnahme aufmerksam durch. Das ermöglicht Ihnen den sicheren Umgang mit der Maschine, und Sie beugen damit Missverständnissen sowie Personen- und Sachschäden vor. Beachten Sie außerdem die an der Maschine verwendeten Symbole und Piktogramme sowie die Sicherheits- und Gefahrenhinweise!

### 6.1 Bestimmungsmäßige Verwendung

Die Maschine ist ausschließlich für folgende Tätigkeiten bestimmt: *Das Sägen von Holzbaumstämmen innerhalb der vorgegebenen Maschinengrenzen.*

**Für eine andere oder darüber hinausgehende Benutzung und daraus resultierende Sachschäden oder Verletzungen übernimmt **HOLZMANN MASCHINEN** keine Verantwortung oder Garantieleistung.**

#### 6.1.1 Technische Einschränkungen

Die Maschine ist für den Einsatz unter folgenden Umgebungsbedingungen bestimmt:

Rel. Feuchtigkeit:	max. 65 %
Temperatur (Betrieb)	+5° C bis +40° C
Temperatur (Lagerung, Transport)	-20° C bis +55° C

#### 6.1.2 Verbotene Anwendungen / Gefährliche Fehlanwendungen

- Betreiben der Maschine ohne adäquate körperliche und geistige Eignung
- Betreiben der Maschine ohne Kenntnis der Bedienungsanleitung
- Änderungen der Konstruktion der Maschine
- Betreiben der Maschine in explosionsgefährdeter Umgebung
- Betreiben der Maschine außerhalb der in dieser Anleitung angegebenen Grenzen
- Entfernen der an der Maschine angebrachten Sicherheitskennzeichnungen
- Verändern, umgehen oder außer Kraft setzen der Sicherheitseinrichtungen der Maschine

Die nicht bestimmungsgemäße Verwendung bzw. die Missachtung der in dieser Anleitung dargelegten Ausführungen und Hinweise hat das Erlöschen sämtlicher Gewährleistungs- und Schadenersatzansprüche gegenüber der Holzmann Maschinen GmbH zur Folge.

### 6.2 Anforderungen an Benutzer

Voraussetzungen für das Bedienen der Maschine sind die körperliche und geistige Eignung sowie Kenntnis und Verständnis der Betriebsanleitung.

**Bitte beachten Sie, dass örtlich geltende Gesetze und Bestimmungen das Mindestalter des Bedieners festlegen und die Verwendung dieser Maschine einschränken können!**

Legen Sie ihre persönliche Schutzausrüstung vor Arbeiten an der Maschine an.

**Arbeiten an elektrischen Bauteilen oder Betriebsmitteln dürfen nur von einer Elektrofachkraft durchgeführt oder unter Anleitung und Aufsicht einer Elektrofachkraft vorgenommen werden.**

### 6.3 Allgemeine Sicherheitshinweise

Zur Vermeidung von Fehlfunktionen, Schäden und gesundheitlichen Beeinträchtigungen sind bei Arbeiten mit den vorliegenden Maschinen neben den allgemeinen Regeln für sicheres Arbeiten insbesondere folgende Punkte zu berücksichtigen:

- Wählen Sie als Aufstellort einen ebenen, erschütterungsfreien, rutschfesten Untergrund.
- Sorgen Sie für ausreichend Platz rund um die Maschine!
- Sorgen Sie für ausreichende Lichtverhältnisse am Arbeitsplatz, um stroboskopische Effekte zu vermeiden!

- Verwenden Sie nur geeignetes Werkzeug, das frei Rissen und anderen Fehlern (z.B. Deformationen) ist.
- Entfernen Sie Einstellwerkzeuge vor dem Einschalten von der Maschine.
- Halten Sie den Bereich rund um die Maschine frei von Hindernissen (z.B. Staub, Späne etc.).
- Lassen Sie die laufende Maschine niemals unbeaufsichtigt.
- Die Maschine darf nur von Personen betrieben, gewartet oder repariert werden, die mit ihr vertraut sind und die über die im Zuge dieser Arbeiten auftretenden Gefahren unterrichtet sind.
- Stellen Sie sicher, dass Unbefugte einen entsprechenden Sicherheitsabstand zum Gerät einhalten, und halten Sie insbesondere Kinder von der Maschine fern.
- Tragen Sie geeignete Arbeitskleidung (Augenschutz, Gehörschutz, Handschuhe Staubmaske, Sicherheitsschuhe) sowie eng anliegende Arbeitsschutzkleidung – niemals lose Kleidung, Krawatten, Schmuck, etc. – Einzugsgefahr!
- Verbergen Sie lange Haare unter einem Haarschutz.
- Entfernen Sie Splitter und Späne nicht mit der Hand!
- Unterlassen Sie das Arbeiten an der Maschine bei Müdigkeit, Unkonzentriertheit bzw. unter Einfluss von Medikamenten, Alkohol oder Drogen!
- Verwenden Sie die Maschine nicht in Bereichen, in denen Dämpfe von Farben, Lösungsmitteln oder brennbaren Flüssigkeiten eine potenzielle Gefahr darstellen (Brand- bzw. Explosionsgefahr!).
- Rauchen Sie nicht in unmittelbarer Umgebung der Maschine (Brandgefahr)!
- Achten Sie darauf, dass das Gerät geerdet ist.
- Verwenden Sie nur geeignete Verlängerungskabel.
- Trennen Sie das Gerät vor Reinigungs-, Wartungs- oder Reparaturarbeiten stets vom Stromnetz und sichern sie es gegen unbeabsichtigtes Wiedereinschalten
- Überprüfen Sie den Zustand der Maschine täglich vor und nach der Benutzung und nehmen sie Maschine vorher nicht in Betrieb. Bei der Inspektion achten Sie genau auf die Verbindungen, Sicherheitsvorrichtungen und Sicherheitsschilder.
- Sichere die Baumstämme mit der Schraubverschluss-Spannvorrichtung statt mit der Hand oder der Hilfe eines anderen Menschen. Diese Sicherheitsmaßnahme ermöglicht den richtigen Werkzeugbetrieb mit beiden Händen.
- Achten sie bei der Handhabung von aufgerollte Sägeblätter besonders darauf, dass diese sich nicht unkontrolliert abrollen können um Verletzungsgefahr zu vermeiden.

### 6.4 Gefahrenhinweise

Trotz bestimmungsmäßiger Verwendung bleiben bestimmte Restrisiken bestehen. Bedingt durch Aufbau und Konstruktion der Maschine können im Umgang mit den Maschinen Gefährdungssituationen auftreten, die in dieser Bedienungsanleitung wie folgt gekennzeichnet sind:

#### GEFAHR



Ein auf diese Art gestalteter Sicherheitshinweis weist auf eine unmittelbar gefährliche Situation hin, die zum Tod oder zu schweren Verletzungen führt, wenn sie nicht gemieden wird.

#### WARNUNG



Ein solcherart gestalteter Sicherheitshinweis weist auf eine möglicherweise gefährliche Situation hin, zu schweren Verletzungen oder sogar zum Tod führen kann, wenn sie nicht gemieden wird.

#### VORSICHT



Ein auf diese Weise gestalteter Sicherheitshinweis weist auf eine möglicherweise gefährliche Situation hin, die zu geringfügigen oder leichten Verletzungen führen kann, wenn sie nicht gemieden wird.

## HINWEIS



Ein derartig gestalteter Sicherheitshinweis weist auf eine möglicherweise gefährliche Situation hin, die zu Sachschäden führen kann, wenn sie nicht gemieden wird.

Ungeachtet aller Sicherheitsvorschriften sind und bleiben ihr gesunder Hausverstand und ihre entsprechende technische Eignung/Ausbildung der wichtigste Sicherheitsfaktor bei der fehlerfreien Bedienung der Maschine. **Sicheres Arbeiten hängt in erster Linie von Ihnen ab!**

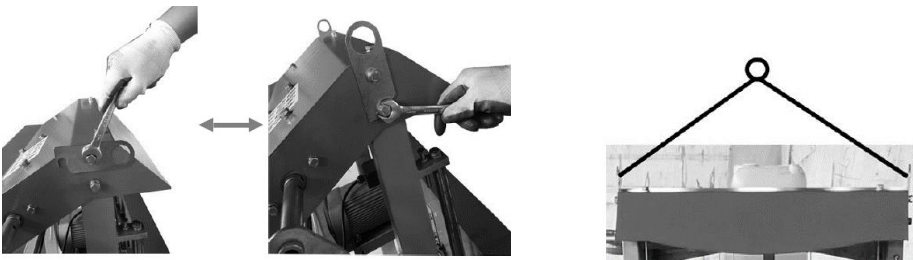
## 7 TRANSPORT

### WARNUNG



Beschädigte oder nicht ausreichend tragfähige Hebezeuge und Lastanschlagmittel können schwere Verletzungen oder sogar den Tod nach sich ziehen. Prüfen Sie Hebezeuge und Lastanschlagmittel stets auf ausreichende Tragfähigkeit und einwandfreien Zustand, befestigen Sie die Lasten sorgfältig und halten Sie sich niemals unter schwebenden Lasten auf.

Befestigen Sie die Hebezeuge an den vorgesehenen Bauteilen und achten sie auf eine balancierte Gewichtsverteilung.



## 8 MONTAGE

### 8.1 Lieferumfang prüfen

Überprüfen Sie die Maschine nach Anlieferung unverzüglich auf Transportschäden und fehlende Teile.

### 8.2 Vorbereitende Tätigkeiten

#### 8.2.1 Der Arbeitsplatz

Einen passenden Platz auf ebenem Betonboden für die Maschine wählen.

Der gewählte Platz muss einen zugänglichen Anschluss zum elektrischen Netz, wie auch bequeme Handhabung der Werkstücke gewährleisten. Platz für Einrichtungen für schwere Werkstücke muss vorgesehen werden. Die Tragfähigkeit des Bodens prüfen. Dabei in Betracht nehmen, dass die Maschine gleichzeitig an allen Stützfüßen nivelliert und gestützt wird.

Eine Sicherheitszone um die Maschine muss gesichert werden.

**Die Sicherheitszone muss freien Platz von 2,5 m um die Maschine gewährleisten. Dort muss der Zugang von unbefugten Personen beschränkt sein. In der Sicherheitszone dürfen sich keine anderen Gegenstände befinden. Der Boden muss eben sein um Stolpern zu vermeiden. Die ganze Sicherheitszone mit einem Gitter wie folgt umzäunen:**

- Zaungitter;
- Höhe 1 bis 1,2 m;
- Entfernung zwischen den Pollern 2 - 3 m;
- Die Tür muss mit einem Vorhängeschloss verriegelt werden können. Die Schlüssel müssen beim Bediener und beim Service-Techniker bewahrt werden

### 8.2.2 Fundamentplan

Die Maschine braucht kein spezielles Fundament - nur ein ebener und fester Betonboden genügt. Die errichtete Rollbahn muss grob nivelliert werden.

### 8.3 Zusammenbau der Maschine

Die Maschine wurde zum Transport in einzelne Komponenten zerlegt und muss vor der Inbetriebnahme zusammengebaut werden. Dazu nachstehender Anweisung folgen.

#### 1. Zusammenbau der Laufschienen (allgemeine Information)

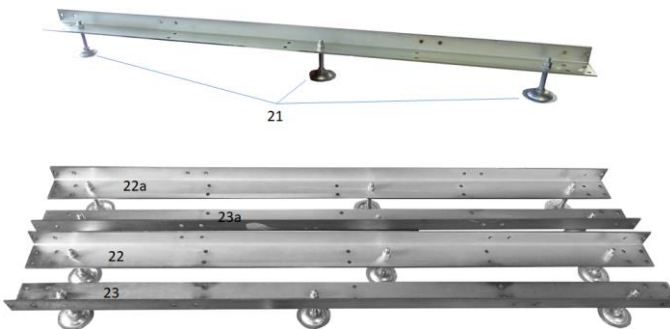
Montieren Sie die einzelnen Schienen und sichern Sie diese locker mit den mitgelieferten Muttern und Schrauben. Es ist wichtig, die Schrauben in diesem Stadium nicht vollständig anzuziehen. Dies geschieht, nachdem der Kopf montiert und entlang der Strecke gerollt wurde. Es ist ideal, die Laufschiene auf einem festen und ebenen Untergrund zu montieren. Befestigen sie die Nivellierfüße in ca. 10 cm Höhe. Dies ermöglicht eine einfache Entfernung des Sägemehl-Staubes unter den Schienen und die Höhenverstellung der Blockstützen sowie eine einfachere Nivellierung der Fahrbahn. Die Schrauben werden erst voll angezogen, wenn die Kopfbaugruppe frei auf den Schienen rollen kann und die richtige Spurbreite aufweist.

#### HINWEIS



Achten sie darauf, dass die Laufschiene parallel verlaufen und bereits gut nivelliert sind. Ziehen sie die Schrauben erst nach aufsetzen und Kontrolle der Laufeigenschaften des Sägekopfes komplett fest.

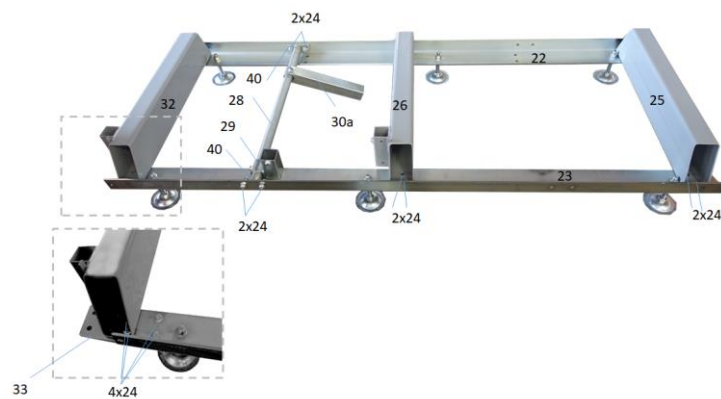
#### 2. Einzelschritte zum Aufbau der Laufschiene



- 21..Nivellierfüße (12 Stück mit 24 Muttern)
- 22..Laufschiene links (Haupt)
- 23..Laufschiene rechts (Haupt)
- 22a..Laufschiene links (Verlängerung)
- 23a..Laufschiene rechts (Verlängerung)

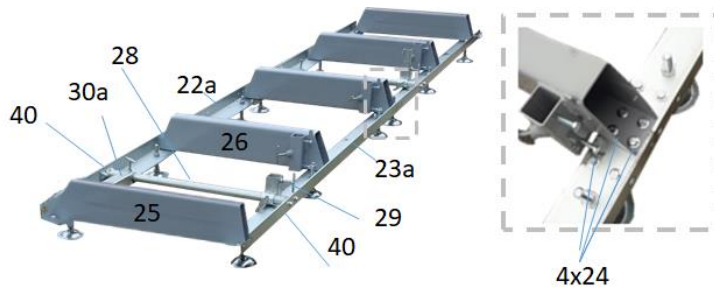
#### Montage Nivellierfüße

Jeweils 3 Nivellierfüße pro Laufschiene (22,23,22a,23a) montieren. Dafür die untere Mutter auf nahezu gleiche Höhe bei allen Füßen (21) bringen obere Mutter abschrauben und die Gewindestange in die Bohrung der Schiene stecken und mittels der oberen Mutter anschließend wieder sichern.



#### Montage Auflagen/Stützen Baumhalterungen an den Laufschiene

Montieren sie die Auflagen/Stützen (25, 26, 32) wie abgebildet an die Laufschiene 22, 23 mit Schrauben und Muttern (24). Die Baumhalterungen bestehend aus den Bauteilen (28, 40, 29 und 30a) werden an den Laufschiene mit Schrauben und Muttern (24) wie abgebildet befestigt. Die Halterungen können an unterschiedlichen Positionen entlang der Laufschiene montiert werden. Achten sie darauf, dass dabei der zu schneidende Baumstamm immer sicher fixiert werden kann.



Die Basislaufschiene wird komplettiert, indem die beiden Verlängerungsschienen (22a, 23a) mittels der Verbindungsplatte (33) und Schrauben und Muttern (24) an die Laufschienen (22,23) montiert wird. Die Auflage/Stützen (25, 26) montieren sie wie abgebildet an die Laufschienen (22a,23a) und fixieren sie mit Schrauben und Muttern (24).

Bei Verwendung einer weiteren Verlängerungssektion BBS550SMART\_RB, muss lediglich die am Ende befindliche Auflage (25) durch die Auflage (32) ersetzt werden und die Verlängerungsschienen analog zur Basislaufschiene mit der Verbindungsplatte montiert werden.

### 3. Zusammenbau Sägeaggregat



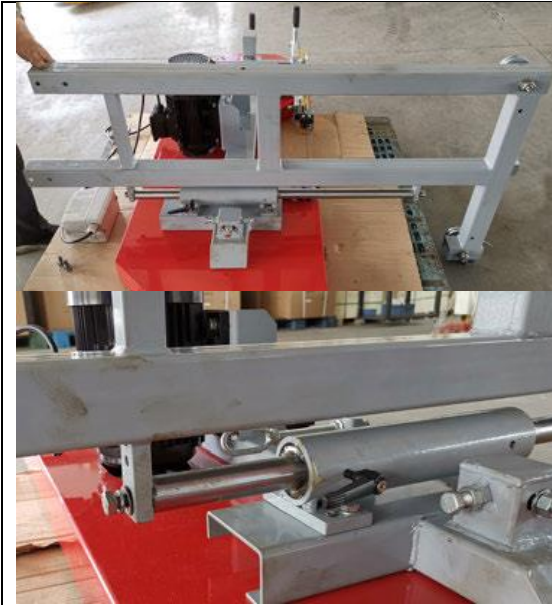
- 3.1. Maschinenkopf auf Montageunterlage platzieren  
Maschinenkopf aus Transportverpackung rausheben auf eine stabile und saubere Unterlage platzieren.

#### HINWEIS

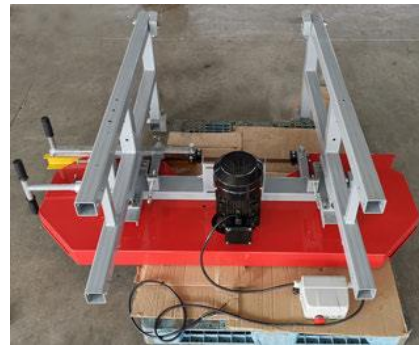


2 Personen sind notwendig aufgrund des Gewichtes des Bauteils. Durch Verschmutzungen (Partikel,..) könnten die Oberflächen zerkratzt werden.

- 3.2. Vertikalführung komplettieren  
Die 2 vertikalen Laufschienen in die Gleitführungen einsetzen.



- 3.3. Rahmenteile montieren  
Die beiden vertikalen Rahmenteile ,linke und rechte Seite, an den vertikalen Laufschiene mittels Schraube/Scheibe/Sprengring befestigen.



- 3.4. Montage Zwischenplatte  
Zwischenplatte mittels Schrauben, Scheiben und Muttern am rechten und linken Rahmenteil fixieren.



- 3.5. Montage Abdeckung  
Die Abdeckung sowie die beiden Hebehaken werden mittels Schrauben/Scheiben und Muttern am linken und rechten Rahmenteil befestigt.





3.6. Montage Kette für Hebe/Senkvorrichtung

Kettenrad sowie Platte für die Kettenabdeckung am rechten Rahmenteil mit Schrauben/Scheiben/Muttern fixieren.

Platte für die Kettenabdeckung an der ober Seite mit Schrauben an der Abdeckung fixieren.



Kette am unteren Kettenrad einhängen und Kettenrad auf Achse an der oberen Seite aufstecken und fixieren



Kettenabdeckung montieren und mit Schrauben an der Platte der Kettenabdeckung fixieren. Die Kurbel aufsetzen.

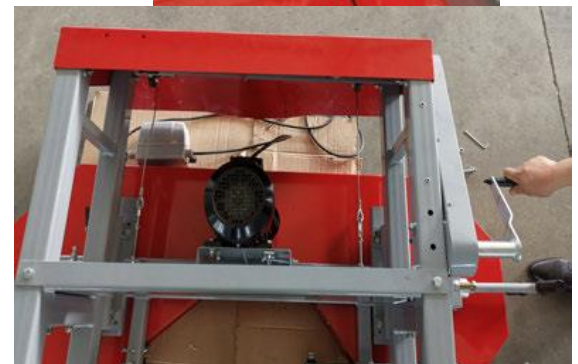






3.7. Drahtseil  
Hebe/Senkmechanismus  
verbinden

Die beiden Enden des Stahlseils mit dem Halter am Maschinenkopf verbinden und die Kettenkurbel drehen um das Stahlseil zu spannen.

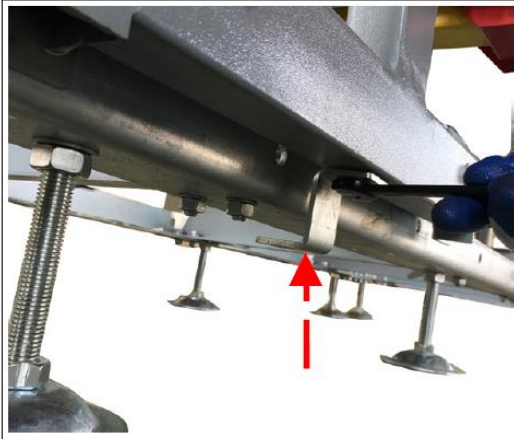


4. Aufsetzen Sägeaggregat auf Laufschienen der Maschine

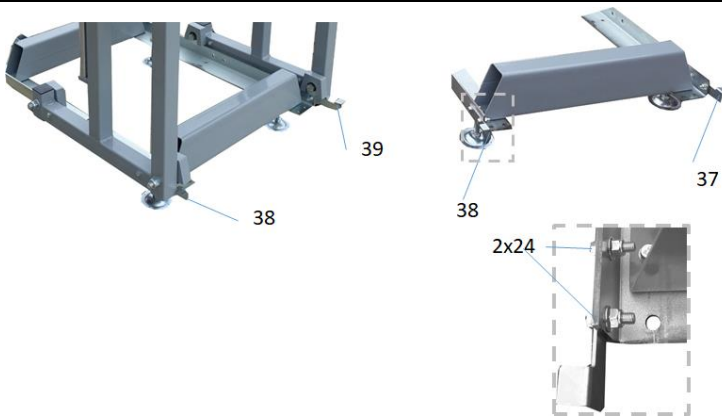


Setzen Sie das Sägeaggregat mit mindestens zwei Personen auf das Schienensystem auf und achten Sie darauf, dass die Schlittenradnuten auf den Schienen aufliegen. Der quadratische vertikale Pfosten sollte auf der gleichen Seite wie die Stammauflagen sein.

	<p>5. Kühlmittel tank montieren</p>
	<p>6. Bediengriff und Motorbedienelement montieren</p>
	<p>7. Skala für Höhenverstellung montieren</p> <p>Montieren Sie die Vierkantstange an der Maschine, montieren Sie die Skalenzeigerbaugruppe an dieser Stange.</p>
	<p>8. Einstellungen für die Gewährleistung der Parallelität und Höhe der Schienen vornehmen. Anschließend die Schrauben der Laufschiene fest anziehen.</p>



9. Querstabilisator montieren  
Links und rechts am Sägeaggregat montieren.



10. Endanschlag an den Laufschienen montieren  
Die vier Endanschläge (2x38, 39, 40) mittels Schrauben und Muttern (24) an den Enden der Laufschienen wie abgebildet befestigen.



11. Klemmbügel/ Anschläge montieren  
Klemmbügel (30) in Klemmbugelhalterung einsetzen und mittels Schraube (S1) fixieren. Langer Anschlag (31) bzw. in Halterung an Stütze einsetzen und mittels Schraube fixieren. Kurzer Anschlag (27) in Halterung einsetzen und ebenfalls mittels Schrauben (S1) fixieren. Die Winkellage der Anschläge an der Stütze kann mittels der beiden Schrauben (S2) noch justiert werden.



12. Kontrolle des Sagebandabstands.  
Falls dieser links und rechts nicht identisch ist muss dieser am Griff nachgestellt werden.

**9 BETRIEB**

**9.1 Durchzuführende Überprüfungen vor dem Start**

**WARNUNG**



Maschine muss Spannungsfrei und vom Netz getrennt sein.

	<p>1. Höhenposition einstellen Bevor Sie den Kettenhebel drehen, um das Sägeaggregat auf und ab zu bewegen, lösen Sie bitte zuerst die Arretierungsgriffe an den beiden Gleitführungen. Wenn Sie die gewünschte Position erreichen, ziehen Sie diese wieder fest.</p>
	<p>2. Überprüfung Riemen Spannung: Die Riemen Spannung wird per Hand kontrolliert, sollte sich der Riemen mehr als 10cm zusammendrücken lassen, sollte dieser nachgespannt werden.</p>
	<p>3. Überprüfung Sägebandlauf</p>
	<p>4. Überprüfung + Einstellung Sägebandführung</p> <div style="background-color: yellow; text-align: center; padding: 5px;"><b>VORSICHT</b></div> <div style="display: flex; align-items: center;"> <p>Die Sägebandführung soweit über das Sägeblatt schieben, sodass lediglich die benötigte Schnittweite frei bleibt.</p> </div>
	<p>5. Überprüfung Sägebandspannung Korrekt eingestellte Sägebandspannung liegt vor, wenn sich das Sägeband in der Mitte per Hand nicht mehr als 3-6cm durchbiegen lässt.</p>

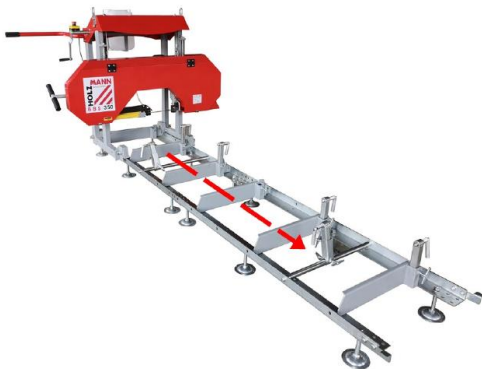
6. Überprüfung Kühlmittelank und bei Bedarf auffüllen

**HINWEIS**



Verwenden sie ausschließlich Wasser mit leichtem Reinigungsmittel (Seifenlauge; Spülmittel) als Kühlmittel.

**9.2 Betrieb**



- Baumstamm auflegen und mit den montierten Baumhalterungen sicher fixieren.
- Den Ein-Taster drücken.
- Warten bis Sägeblatt die max. Geschwindigkeit erreicht hat.
- Kühlung einschalten.
- Schnitthöhe einstellen.
- Sägebandkopf langsam über die Laufschielen schieben.
- Maschine nach Abschluss der Sägearbeiten mit dem AUS-Taster ausschalten.

**10 REINIGUNG, WARTUNG, LAGERUNG, ENTSORGUNG**

**10.1 Reinigung**

**HINWEIS**



Falsche Reinigungsmittel können den Lack der Maschine angreifen. Verwenden Sie zum Reinigen keine Lösungsmittel, Nitroverdünnung oder andere Reinigungsmittel, die den Lack der Maschine beschädigen könnten. Beachten Sie die Angaben und Hinweise des Reinigungsmittelherstellers!

Bereiten Sie die Oberflächen auf und schmieren Sie die blanken Maschinenteile mit einem säurefreien Schmieröl ein.

In weiterer Folge ist regelmäßige Reinigung Voraussetzung für den sicheren Betrieb der Maschine sowie eine lange Lebensdauer derselben. Reinigen Sie das Gerät deshalb nach jedem Einsatz, mindestens jedoch einmal wöchentlich.

**10.2 Wartung**

**WARNUNG**

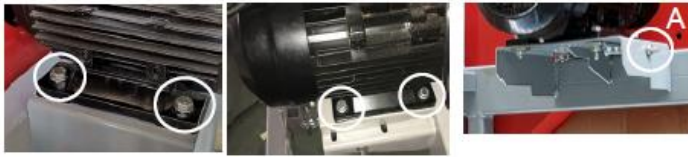


**Gefahr durch elektrische Spannung!** Das Hantieren an der Maschine bei aufrechter Spannungsversorgung kann zu schweren Verletzungen oder zum Tod führen. Maschine vor Wartungs- bzw. Instandhaltungsarbeiten stets von der Spannungsversorgung trennen und gegen unbeabsichtigtes Wiedereinschalten sichern!

Die Maschine ist wartungsarm und nur wenige Teile müssen gewartet werden. Ungeachtet dessen sind Störungen oder Defekte, die geeignet sind, die Sicherheit des Benutzers zu beeinträchtigen, umgehend zu beseitigen!

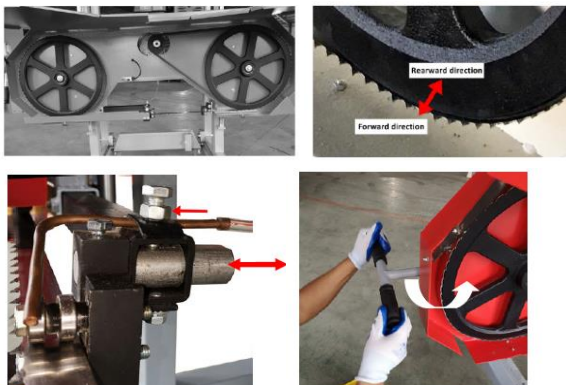
- Prüfen Sie vor jedem Betrieb den einwandfreien Zustand der Sicherheitseinrichtungen.
- Kontrollieren Sie die Verbindungen zumindest wöchentlich auf festen Sitz.
- Überprüfen Sie regelmäßig den einwandfreien und lesbaren Zustand der Warn- und Sicherheitsaufkleber der Maschine.

### 10.2.1 Riemenspannung einstellen



Die 4 Muttern am Motor lösen. Nachdem der Motor nun frei auf der Motorhalterung gleiten kann, drehen Sie die 16mm Mutter (A) auf dem horizontalen Bolzen im Uhrzeigersinn. Dadurch wird der Motor in Richtung Bolzen gezogen und der Riemen wird stärker gespannt. Führen Sie diesen Schritt schrittweise durch, während Sie den Riemen auf korrekte Umlenkung prüfen. Es ist auch wichtig sicherzustellen, dass der Motor senkrecht zum Antriebsriemen steht. Ein zu starkes Anziehen kann dazu führen, dass sich der Motor auf der Montageplatte verdreht, was zu Problemen bei der Riemenausrichtung und vorzeitigem Verschleiß führt. Sobald die gewünschte Riemenspannung eingestellt ist, ziehen Sie die vier Motorschrauben an, wenn der Antriebsriemen zu fest angezogen ist, kann die 16mm Mutter am horizontalen Bolzen gegen den Uhrzeigersinn gedreht werden.

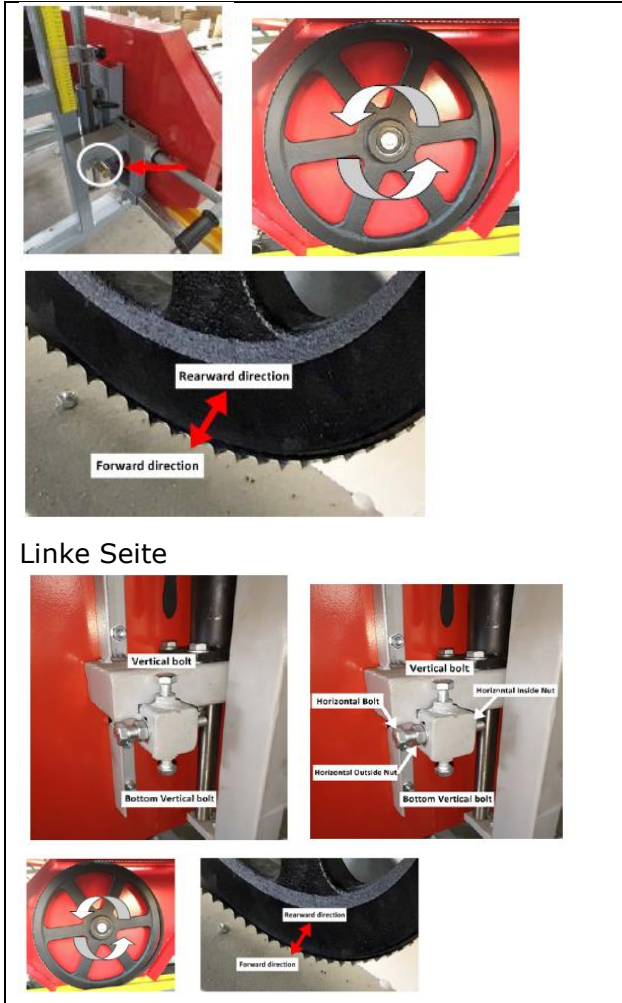
### 10.2.2 Sägebandlauf einstellen



Rechte Seite

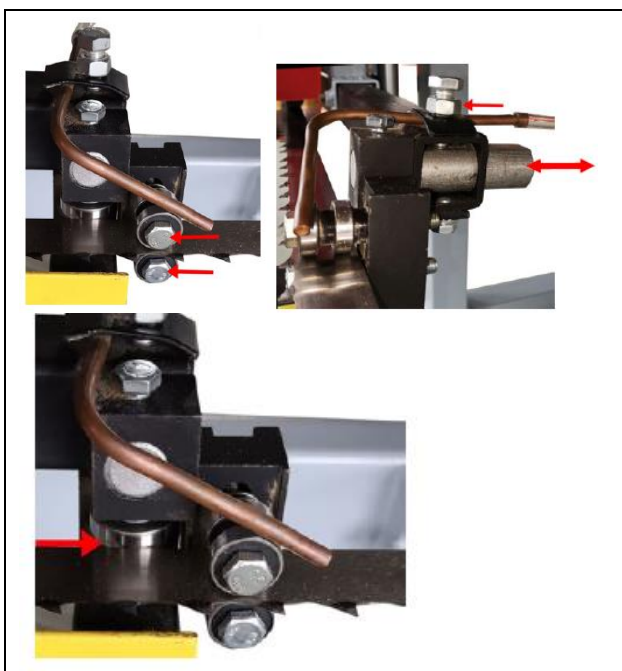
Der Abstand des Sägebands muss an beiden Seiten identisch zum Laufrad sein. Falls dies nicht der Fall wäre sind folgende Einstellungen durchzuführen.

1. Sägebandführung entfernen um ggf. eine Beeinflussung auszuschließen
2. Sägebandspannung lockern
- 3. Rechte Seite einstellen**  
Lösen Sie die Schraube. Mit der Einstellschraube kann nun der Winkel des Laufrades verändert werden. Um das Sägeband auf dem Laufrad rückwärts zu bewegen, muss diese Schraube im Uhrzeigersinn gedreht werden. Alternativ würde das Drehen der Schraube gegen den Uhrzeigersinn das Sägeband zwingen, mehr nach vorne auf dem Laufrad zu laufen.
- 4. Linke Seite einstellen**  
Lösen sie die vertikalen Schrauben um eine halbe Umdrehung, dies löst die Klemmkraft auf die Laufradwelle.  
Das Sägeblatt nach vorne bewegen:  
Halten sie die horizontale Schraube fest (mit einem Werkzeug) und lösen sie die äußere horizontale Mutter um eine 1/2 Umdrehung. Dann drehen sie die horizontale Schraube im Uhrzeigersinn um eine 1/2 Umdrehung.  
Das Sägeblatt nach hinten bewegen:



Halten sie die horizontale Schraube fest (mit einem Werkzeug) und lösen sie die äußere horizontale Mutter um eine 1/2 Umdrehung. Dann drehen sie die horizontale innere Mutter im Uhrzeigersinn um eine 1/2 Umdrehung. Anschließend die vertikalen Schrauben wieder festziehen.  
Die Sägebandspannung wieder aufbringen und den Sägebandlauf kontrollieren, bei Abweichung die oben genannten Schritte nochmals wiederholen.

### 10.2.3 Sägebandführung einstellen



Stellen sie die Rollen der Sägebandführung so ein, dass sich jeweils eine Papierbreite Abstand zum Sägeband ergibt.  
Dazu jeweils die Schrauben lösen und die Rollen einstellen, anschließend die Schrauben wieder festziehen.

### 10.2.4 Sägebandspannung einstellen



Korrekt eingestellte Sägebandspannung liegt vor, wenn sich das Sägeband in der Mitte per Hand nicht mehr als 3-6 cm durchbiegen lässt. Um die Sägebandspannung zu erhöhen drehen sie den Hebel für die Sägebandspannung im Uhrzeigersinn.

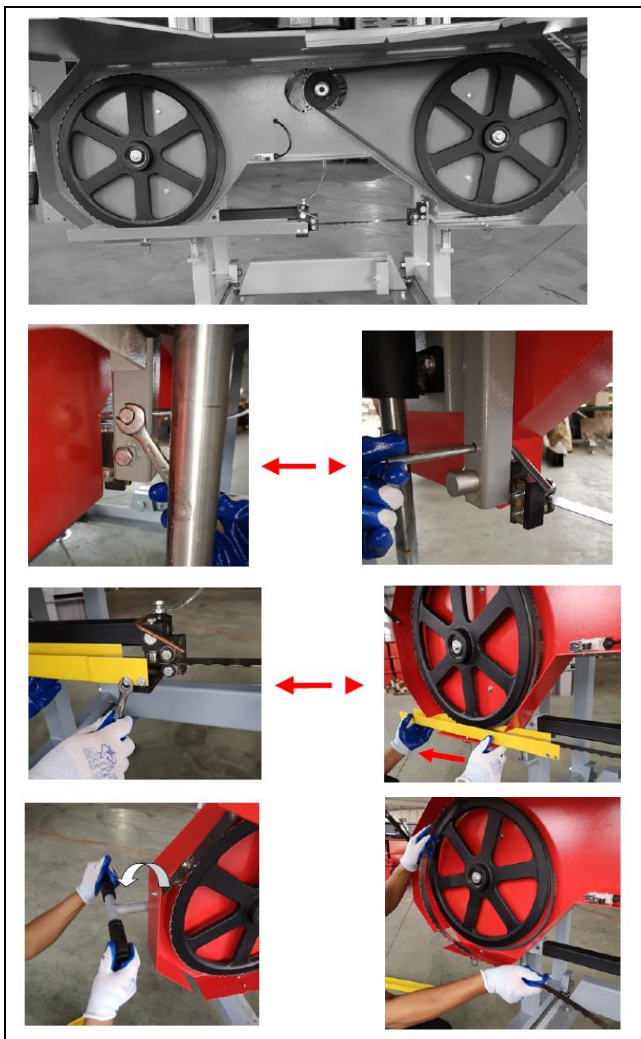
#### HINWEIS



Achten sie darauf, dass die Sägebandlaufeinstellschraube, wie im Bild abgebildet in ihrer Aussparung sitzt.



### 10.2.5 Sägebandwechsel



Schrauben lösen und die Führungen entfernen. Anschließend die Sägebandspannung verringern und das Sägeband entfernen. Anschließend das neue Sägeband einlegen und die Führungen wieder montieren. Die benötigten Sägebandeinstellungen wie oben beschrieben durchführen.



### 10.2.1 Riemenwechsel

	<p>Schrauben am Motor lösen, Riemen<span>­</span>spannung mittels der Mutter (A) verringern, anschließend können die Riemen erneuert werden. Korrekte Riemen<span>­</span>spannung anschließend noch einstellen.</p>

### 10.2.2 Wartungsplan

Art und Grad des Maschinenverschleißes hängen in hohem Maß von den Betriebsbedingungen ab. Die nachfolgend angeführten Intervalle gelten bei Verwendung der Maschine innerhalb der festgelegten Grenzen:

Intervall	Komponente	Aktivität
Vor jedem Gebrauch	Lauf <span>­</span> rad <span>­</span> lager	Auf Verschleiß prüfen, wenn nötig tauschen
	Säge <span>­</span> band <span>­</span> fö <span>­</span> hrung <span>­</span> slager	Auf Verschleiß prüfen, wenn nötig tauschen
	Baum <span>­</span> halter <span>­</span> schrauben	Einfetten, Schmier <span>­</span> en

### 10.3 Lagerung

	<h2>HINWEIS</h2>
<p>Bei unsachgemäßer Lagerung können wichtige Bauteile beschädigt und zerstört werden. Lagern Sie verpackte oder bereits ausgepackten Teile nur unter den vorgesehenen Umgebungsbedingungen</p>	

### 10.4 Entsorgung



Beachten Sie die nationalen Abfallbeseitigungs-Vorschriften. Entsorgen Sie die Maschine, Maschinenkomponenten oder Betriebsmittel niemals im Restmüll. Kontaktieren Sie gegebenenfalls Ihre lokalen Behörden für Informationen bezüglich der verfügbaren Entsorgungsmöglichkeiten. Wenn Sie bei Ihrem Fachhändler eine neue Maschine oder ein gleichwertiges Gerät kaufen, ist dieser in bestimmten Ländern verpflichtet, Ihre alte Maschine fachgerecht zu entsorgen.

# 11 FEHLERBEHEBUNG



## WARNUNG

**Gefahr durch elektrische Spannung!** Das Manipulieren an der Maschine bei vorhandener Netzspannung kann zu schweren Verletzungen oder zum Tod führen. Trennen Sie die Maschine vor der Durchführung von Instandsetzung –bzw. Wartungsarbeiten immer von der Stromversorgung!

Problem / Fehler	Mögliche Ursache	Behebung
Uebener Schnitt	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sägebandspannung nicht passend</li> <li>2. Sägebandführung nicht passend</li> <li>3. Sägebandlauf nicht passend</li> <li>4. Schmutzaufbau an der Schneide</li> <li>5. Stumpfes Sägeband</li> <li>6. Vorschub nicht passend</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sägebandspannung einstellen</li> <li>2. Sägebandführung einstellen</li> <li>3. Sägebandlauf einstellen</li> <li>4. Neues Sägeblatt und Kühlung verwenden</li> <li>5. Neues Sägeblatt verwenden</li> <li>6. Vorschub verringern</li> </ol>
Bretter sind ungleichmäßig dick	Laufschiene unzureichend nivelliert	Laufschiene nivellieren.
Sägeband läuft von Sägebandrad	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sägebandspannung nicht passend</li> <li>2. Sägebandführung nicht passend</li> <li>3. Sägebandlauf nicht passend</li> <li>4. Riemen verschließen</li> <li>5. Stumpfes Sägeband</li> <li>6. Vorschub nicht passend</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sägebandspannung einstellen</li> <li>2. Sägebandführung einstellen</li> <li>3. Sägebandlauf einstellen</li> <li>4. Riemen erneuern</li> <li>5. Sägeblatt erneuern</li> <li>6. Vorschub verringern</li> </ol>
Sägeband bricht	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sägeband zu oft geschärft</li> <li>2. Sägebandspannung nicht passend</li> <li>3. Sägebandführung nicht passend</li> <li>4. Sägebandlauf nicht passend</li> <li>5. Vorschub nicht passend</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sägeblatt erneuern</li> <li>2. Sägebandspannung einstellen</li> <li>3. Sägebandführung einstellen</li> <li>4. Sägebandlauf einstellen</li> <li>5. Vorschub verringern</li> </ol>
Sägebandgeschwindigkeit zu langsam	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sägebandspannung nicht passend</li> <li>2. Riemenspannung nicht passend</li> <li>3. Vorschub nicht passend</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sägebandspannung einstellen</li> <li>2. Riemenspannung einstellen</li> <li>3. Vorschub verringern</li> </ol>
Maschine schneidet nicht bzw. langsam	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Stumpfes Sägeband</li> <li>2. Sägeband falsch montiert</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sägeblatt erneuern</li> <li>2. Sägeband lagerichtig montieren</li> </ol>
Maschine vibriert	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Baumstamm nicht geklemmt</li> <li>2. Riemen beschädigt</li> <li>3. Sägebandlager beschädigt</li> <li>4. Vorschub nicht passend</li> <li>5. Lose Schrauben</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Klemmung vornehmen</li> <li>2. Riemen erneuern</li> <li>3. Lager erneuern</li> <li>4. Vorschub verringern</li> <li>5. Schrauben anziehen</li> </ol>

## 12 PREFACE (EN)

### Dear Customer!

This manual contains information and important instructions for the installation and correct use of the head bandsaw BBS550Smart.

Following the usual commercial name of the machine (see cover) is substituted in this manual with the name "machine".

This manual is part of the product and shall not be stored separately from the product. Save it for later reference and if you let other people use the product, add this instruction manual to the product.



#### **Please read and obey the security instructions!**

Before first use read this manual carefully. It eases the correct use of the product and prevents misunderstanding and damages of product and the user's health.

Due to constant advancements in product design, construction pictures and content may diverse slightly. However, if you discover any errors, inform us please.  
Technical specifications are subject to changes!

**Please check the product contents immediately after receipt for any eventual transport damage or missing parts.**

**Claims from transport damage or missing parts must be placed immediately after initial product receipt and unpacking before putting the product into operation.**

**Please understand that later claims cannot be accepted anymore.**

### Copyright

© 2018

This document is protected by international copyright law. Any unauthorized duplication, translation or use of pictures, illustrations or text of this manual will be pursued by law.

Court of jurisdiction is the regional court Linz or the competent court for 4170 Haslach, Austria!

### Customer service contact

**HOLZMANN MASCHINEN GmbH**

4170 Haslach, Marktplatz 4  
AUSTRIA

Tel +43 7289 71562 - 0  
Fax +43 7289 71562 - 4

**info@holzmann-maschinen.at**

## 13 SAFETY

This section contains information and important notices for safe commissioning and handling of machine.



For your own safety, read these operating instructions carefully before putting the machine into operation. This will enable you to handle the machine safely and prevent misunderstandings as well as possible damage to property and persons. Also observe the symbols and pictograms used as well as the safety instructions and hazard warnings!

### 13.1 Intended use of the machine

The machine is intended exclusively for the following activities:  
The sawing of wooden logs within the predetermined machine limits.

**HOLZMANN MASCHINEN** assumes no responsibility or warranty for any other use or use beyond this and for any resulting damage to property or injury.

#### 13.1.1 Technical Restrictions

The machine is intended for use under the following ambient conditions:

Relative humidity:	max. 65 %
Temperature (for operation)	+5° C bis +40° C
Temperature (for storage and/or transport)	-20° C bis +55° C

#### 13.1.2 Prohibited Use / Foreseeable Misuse

- Operation of the machine without adequate physical and mental aptitude
- Operating the machine without knowledge of the operating instructions
- Changes in the design of the machine
- Operating the machine under explosive conditions
- Operating the machine outside the specified power range
- Remove the safety markings attached to the machine.
- Modify, circumvent or disable the safety devices of the machine.

The prohibited/hazardous use or disregard of the information and instructions presented in this manual will result in the voiding of all warranty and damage claims against Holzmann Maschinen GmbH.

### 13.2 User Qualification

Prerequisite for the use / operation of the machine is a corresponding physical and mental aptitude as well as knowledge and understanding of the instruction Manual.

**Please note that local laws and regulations may determine the minimum age of the operator and restrict the use of this machine!**

Put on your personal protective equipment before working on the machine.

**Work on electrical components or equipment may only be carried out by a qualified electrician or carried out under the guidance and supervision of a qualified Electrician.**

### 13.3 Safety instructions





In order to avoid malfunctions, damage and health hazards when working with this machine, in addition to the general rules for safe working, the following measures in particular must be observed UNCONDITIONALLY:

- Choose a level, shaking-free, non-slip surface as a place to set up.
- Make sure you have enough space around the machine!
- Ensure sufficient light conditions in the workplace to avoid stroboscopic effects!
- Use only suitable tool that is free cracks and other errors (e.g. deformations).

- Remove tools from the machine before turning it on.
- Keep the area around the machine free of obstacles (e.g. dust, chips, etc.).
- Never leave the running machine unattended.
- The machine may only be operated, maintained or repaired by persons who are familiar with it and who are aware of the dangers arising from this work.
- Make sure that unauthorized persons maintain a corresponding safety distance from the device, and in particular keep children away from the machine.
- Wear suitable work clothes (eye protection, hearing protection, gloves, dust mask, safety shoes) as well as tight fitting work protection clothing – never loose clothes, ties, jewellery, etc. – catchment hazard!
- Hide long hair under a hair protector.
- Do not remove splinters and chips by hand!
- Refrain from working on the machine in case of tiredness, in concentration or under the influence of medication, alcohol or drugs!
- Do not use the machine in areas where vapours of paints, solvents or flammable liquids pose a potential hazard (fire or explosion hazard!).
- Do not smoke in the immediate vicinity of the machine (fire hazard)!
- Make sure the device is grounded.
- Use only suitable extension cables.
- Always disconnect the device from the power grid before cleaning, maintenance or repair work and secure it against accidental reactivation
- Check the condition of the machine daily before and after use and do not put the machine into operation before. During the inspection, pay close attention to the connections, safety devices and safety signs.
- Secure the log with the clamping device instead of using the hand or help of an assistance. This safety measure allows for the right tool operation with both hands.
- When handling rolled up saw blades, make sure that they cannot roll off uncontrollably in order to avoid the risk of injury.

### 13.4 Hazard Warnings

Despite intended use, certain residual risks remain. Due to the design and construction of the machine, hazardous situations may occur which are identified as follows in these operating instructions:

<b>DANGER</b>	
	A safety instruction designed in this way indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury.
<b>WARNING</b>	
	Such a safety instruction indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in serious injury or even death.
<b>CAUTION</b>	
	A safety instruction designed in this way indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in minor or moderate injury.
<b>NOTICE</b>	
	A safety note designed in this way indicates a potentially dangerous situation which, if not avoided, may result in property damage.

Irrespective of all safety regulations, your common sense and your corresponding technical suitability/training are and will remain the most important safety factor for error-free operation of the machine. **Safe working depends first and foremost on you!**

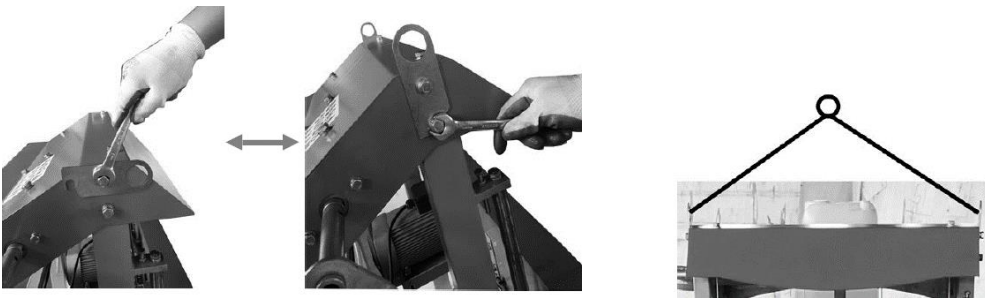
## 14 TRANSPORT

### WARNING



Damaged or not sufficiently viable hoists and lifting devices can cause serious injury or even death. Always check hoists and load lifting devices for adequate load-bearing capacity and perfect condition, carefully fasten the loads and never keep them under suspended loads.

Attach the hoists to the designated components and pay attention to a balanced weight distribution.



## 15 ASSEMBLY

### 15.1 Check scope of delivery

After delivery, check the machine immediately for transport damage and missing Parts.

### 15.1 Preparatory activities

#### 15.1.1 Workplace requirements

For optimizing the function of machine and to achieve maximum cutting precision, it is recommended to install the machine on a flat concrete area, in a hall or under a shelter. The use of any other base must be consulted with the producer.

The machine must be installed in a hall or under a shelter. The machine must be protected against rain.

Recommendation/preconditions:

- Plan sufficient space for feeding in the work piece, removing the work piece and for maintenance of the machine.
- The working area for the saw and them operator must be flat, clean and must not threaten the operation and activity of the operator.
- Installation of the lifting equipment for heavy work pieces.
- Ensure good lighting in the workplace.

For the spatial arrangement of machines keep to all valid standards and hygiene regulations about the air space in the workplace.

The location of the machines must exclude any threat to the other employees from the operation in the case of an accident with the tool, ejection of the tooled materials in the case of insufficient clamping, cutting of the saw band, etc.

The **hazardous zone** is in the area of 2.5 m from each side of the machine. In the hazardous area there must not be any unauthorized personnel. In the hazardous zone there must not be any other items and the ground must be flat to prevent any stumbles.

The whole area of the hazardous zone must be bordered by the fence with the entrance gate. The fence must have the following parameters:

- mesh with the size of mesh loop 50mm

- total height of the mesh min. 1m
- a distance of 2-3m between columns
- the gate must be fitted with a padlock. The keys from the padlock must only be given to the service employee and the operator. The fence is not part of the machine and must be constructed by the machine operator before commissioning the machine!

## 15.2 Machine assembly

The sawhead is delivered pre-assembled, the following steps are necessary for assembling the machine.

### 1. Assembly the track ( general information)

Assemble the individual tracks and secure them loosely with the nuts and bolts provided. It is important not to tighten the screws completely at this stage. This happens after the head has been mounted and rolled along the track. It is recommended to assemble the track on a solid and flat surface. Attach the feet at a height of about 10 cm.

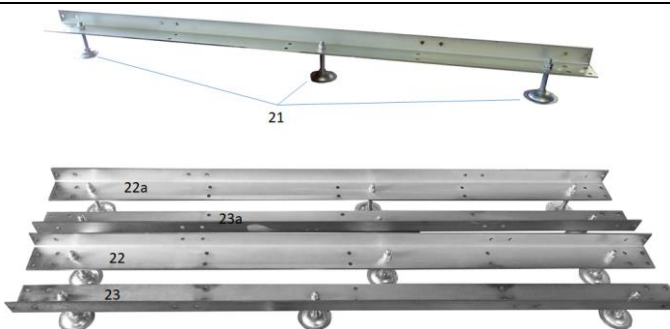
Do not fully tighten the screws until the head has been assembly and saw head run is check.

### NOTICE



Make sure the tracks run parallel and are already well leveled. Tighten the screws only after sawhead assembly and controlling the running properties of the sawhead.

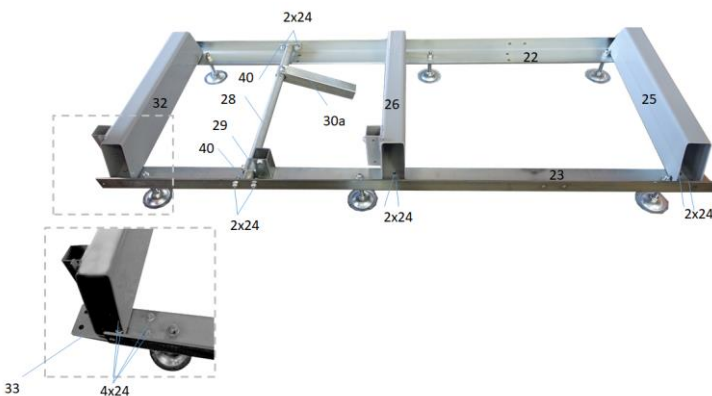
### 2. single steps for the assembly the track



- 21..levelling feet (12 pcs with 24 nuts)
- 22.. Main „L“ channel left
- 23.. Main „L“ channel right
- 32.. Externsion „L“ channel left
- 33.. Externsion „L“ channel right

#### Assembly feet

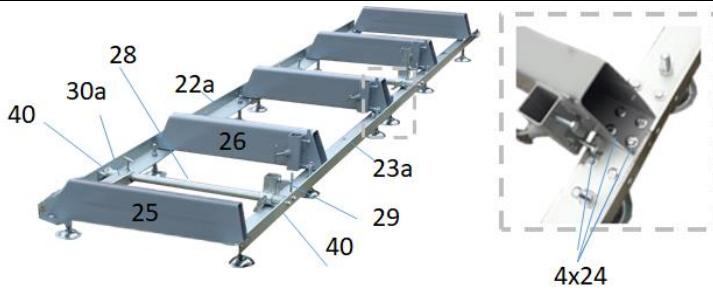
Assemble 3 levelling feet per track part (22,23,22a and 23a). To do this, unscrew the lower nut to almost the same height on all feet (21), unscrew the upper nut and insert the threaded rod into the hole in the track and then secure it again using the upper nut.



#### Log support assembly onto the track

Assemble log support pieces (25, 26 and 32) as shown on the track be use of screw and nuts (24).

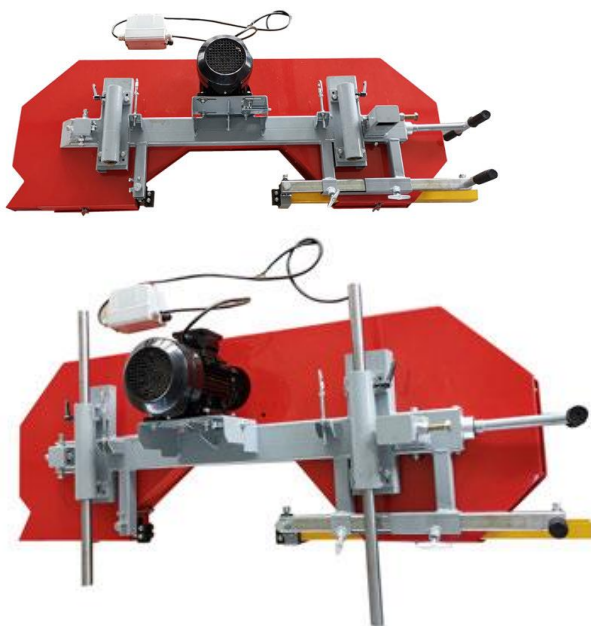
Log clamps components (28, 40, 29 and 30a) are fastened to the tracks with screws and nuts (24) as shown. The clamps can be mounted at different positions along the track. Make sure that the log to be cut can always be securely fixed.



Assembly the log support(s) (25, 26) on the tracks (22a, 23a) as shown and fix them with screws and nuts (24).

If another extension section BBS550SMART\_RB is used, only the log support (25) at the end has to be replaced by the log support (32) and the extension rails have to be mounted with the connection plate in the same way as the base track.

### 3. Carriage Assembly



- 3.1 Placing the machine head on the mounting support  
Lift the machine head out of the transport packaging and place it on a stable and clean surface..

#### NOTE



2 persons are necessary due to the weight of the component. Any Contamination (particles,..) could scratch the surfaces.

- 3.2 Completing the vertical guide  
Insert the 2 vertical posts into the sliding guides..
- 3.3 Assemble frame parts  
Assemble both vertical frame parts (right, left-side) onto the vertical posts using screw/washer/spring-washer.







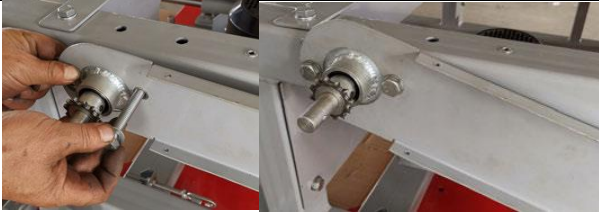
3.4 Assembly middle shelf  
Fix the middle shelf with screw; washer and nut onto the right and left frame parts.



3.5 Assembly cover  
The cover and the two lifting hooks are fastened to the left and right frame parts using screws/washers and nuts.



3.6 Chain assembly for lifting/lowering device  
Fix the chain wheel and the plate for the chain cover to the right frame part with screws/washers/nuts.  
Fix the plate for the chain cover on the upper side with screws on the cover.



Attach the chain to the lower chain wheel and attach the chain wheel to the axle on the upper side and fix it



in place.



Assembly the chain cover and fix it to the chain cover plate with screws. Put on the handle.





3.7 Connecting the wire ropes for lifting/lowering mechanism

Connect the two ends of the steel cable to the holder on the machine head and turn the chain handle to tension the steel cable.

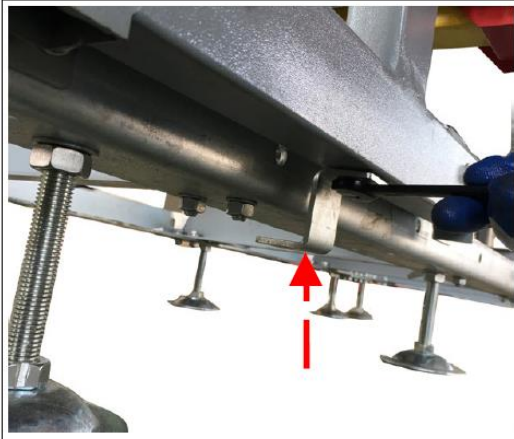


4. Place the saw unit on the track system of the machine

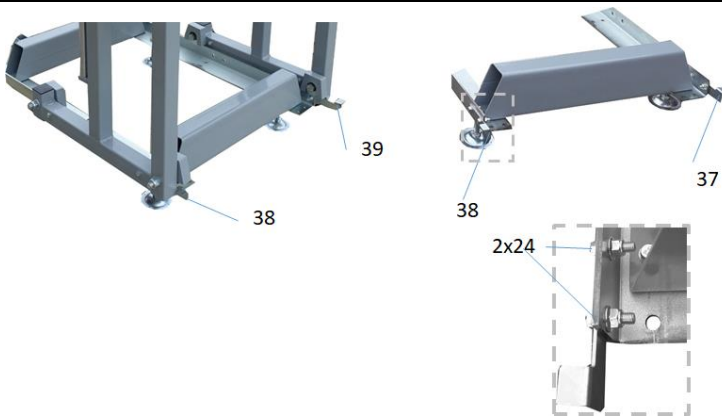


Place the saw unit with at least two persons on the track system and make sure that the carriage wheel grooves rest on the track. The square vertical post should be on the same side as the log supports.

	<p>5. Assembly lubrication tank</p>
	<p>6. Assembly operation handle and motor control unit</p>
	<p>7. Assembly scale for height adjustment Assemble the square bar to the machine, assemble the scale pointer assembly to this bar.</p>
	<p>8. Put the sawhead on the track and make final adjustments for ensuring the parallel and height of the track. Then tighten the screws.</p>



9. Install the two pieces anti-sway bar on both left and right machine bracket.



10. Assembly the end stops on the tracks  
Fasten the four end stops (2x38, 39, 40) with screws and nuts (24) to the ends of the tracks as shown.



11. Assembly clamping bracket/ stops  
Insert clamp (30) into clamp holder and fix with screw (S1).  
Insert long stop (37) on log support and fix with screw. Insert the short stop (27) into the holder and also fix it with screws (S1). The angular position of the stops on the log support can be adjusted using the two screws (S2).



12. Control of the sawblade distance.  
If this is not identical on the left and right, it must be adjusted at the rear handle to either raise or lower one side.

**16 OPERATION**

**16.1 Hand bandsaw set-up procedure**

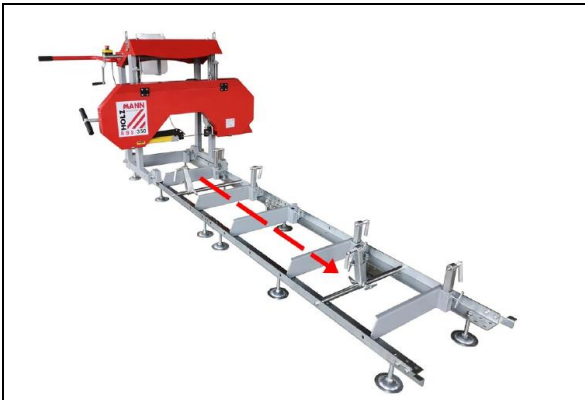
**WARNING**



Machine must be voltage-free and separated from the main.

	<p>1. Adjust cutting height position Before turning the chain handle to move the saw unit up and down, first loosen the locking handles on the two guides. When you reach the desired position, tighten them again.</p>
	<p>2. Check the belt tension: The belt tension is controlled by hand and if it is possible to push it more than 10cm, the belt should be tightened.</p>
	<p>3. Check blade tracking</p>
	<p>4. Check blade guide adjustment</p> <div style="background-color: yellow; text-align: center; padding: 5px;"><b>CAUTION</b></div> <div style="display: flex; align-items: center;"> <p>Slide the blade guide over the blade so that only the required cut distance remains free.</p> </div>
	<p>5. Check saw blade tension: Proper blade tension is achieved if the blade defects no more than 3-6 cm when it is firmly moved by hand at the center location of the blade.</p>
	<p>6. Check level of lubrication tank and refill if necessary.</p> <div style="background-color: blue; color: white; text-align: center; padding: 5px;"><b>NOTICE</b></div> <div style="display: flex; align-items: center;"> <p>Use only water with a light detergent (soapy liquor; Washing up) as a coolant.</p> </div>

## 16.2 Operation



- Place a log onto the track and secure it with the log assembled supports.
- Press the ON button.
- Wait until saw blade reaches maximum speed.
- Turn on the lubrication.
- Set desired cutting height.
- Slide saw head slowly over the track.
- Turn off the machine after completing operation with the OFF-button.

## 17 OPERATION

## 18 CLEANING, MAINTENANCE, STORAGE, DISPOSAL

### 18.1 Cleaning

#### NOTICE



The use of solvents, aggressive chemicals or abrasives can lead to damage to paintwork and other property on the machine!

Free the machine from dust and other deposits after each use. Only use water and, if necessary, a mild detergent for cleaning! The use of compressed air or high-pressure cleaners is not recommended. The latter can reduce the operational suitability of the machine or shorten its service life, because water (moisture) could get inside the machine when it is used.

### 18.2 Maintenance

#### WARNING

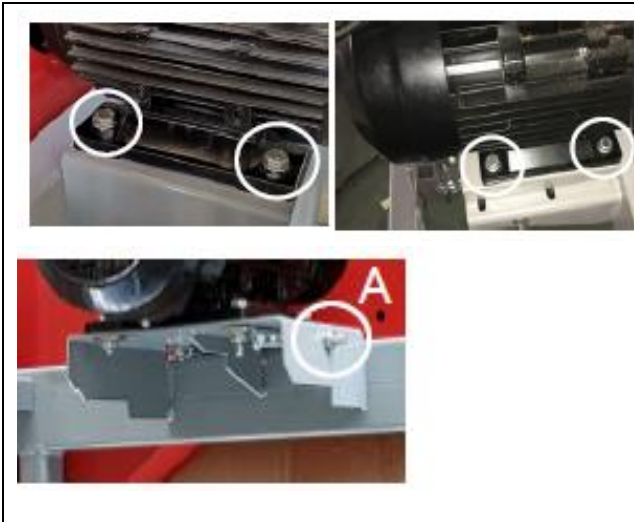


**Danger due to electrical voltage!** Always disconnect the machine from the power supply before servicing or maintenance work and secure it against accidentally re-activation!

The machine does not require extensive maintenance and only a few parts require maintenance. Malfunctions or defects that are likely to impair your safety must be rectified immediately!

- Check that the safety devices are in good condition before each operation.
- Check the connections at least once a week for a tight fit.
- Check the correct and readable status of the Machine's warning and safety labels on a regular basis

**18.2.1 Adjusting belt tension**



Loosen the 4 nuts on the motor.  
Now that the motor can slide freely on the motor bracket, turn the 16mm nut (A) on the horizontal bolt clockwise. This will pull the motor towards the pin and tighten the belt more. Perform this step, step by step while checking the belt for correct deflection. It is also important to ensure that the motor is perpendicular to the drive belt. Excessive tightening may cause the motor to twist on the mounting plate, causing belt alignment problems and excessive wear. Once the desired belt tension is set, tighten the four motor bolts, if the drive belt is too tight, the 16mm nut on the horizontal bolt can be turned counterclockwise.

**18.2.2 Adjusting blade tracking**



Right side

Left side

The blade should have the same distance between teeth to band wheel on both sides. If not, the following settings must be achieved.

1. Remove blade guide to ensure no influence on tracking while adjusting.
2. Take some tension off of the blade.
3. Adjusting the Right side:

Loosen the screw. With the adjustment screw, the angle of the wheel can now be changed. To move the blade on the wheel backwards, this screw must be rotated clockwise. Alternatively, turning the anti-clockwise bolt would force the blade to run more forwards on the wheel.

4. Adjusting the Left Side

Loosen the vertical screws by half a turn, this will take the clamping force off of the bandwheel shaft and allow it to move freely in the following steps.

Moving the blade forward:

Fix the horizontal screw (with a tool) and loosen the outer horizontal nut by a 1/2 turn. Then rotate the horizontal screw clockwise around a 1/2 turn.

Moving the blade backwards:

Fix the horizontal screw (with a tool) and loosen the outer horizontal nut by a 1/2 turn. Then turn the horizontal inner nut clockwise around a 1/2 turn.

Then tighten the vertical screws again.

Re-tension the blade and control blade tracking. Repeat the above steps if further compensation is required





### 18.2.3 Adjusting blade guidance

Adjust rolls of the blade guide in a way that there is a gap between rolls and blade of a paper width.

To do this, loosen the screws and adjust the rolls, then tighten the screws again.

### 18.2.4 Adjusting blade tension

Proper blade tension is achieved if the blade defects no more than 3-6 cm when it is firmly moved by hand at the center location of the blade.

To increase blade tension rotate the lever for the sawblade tension clockwise.

NOTICE

!

Make sure the tracking adjustment bolt is sitting in recess. See Picture.

**18.2.5 Changing the blade**

	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Loosen screws and remove the guides.</li> <li>▪ Reduce the blade tension and remove the blade.</li> <li>▪ Insert the new blade and re-assemble the guides.</li> <li>▪ Adjust the required blade tension as described above.</li> </ul>
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**18.2.1 Changing the V-Belt**

	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Loosen screws on the motor.</li> <li>▪ Reduce belt tension with the screws.</li> <li>▪ Renew the belts.</li> <li>▪ Adjust the correct belt tension again.</li> </ul>
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**18.2.2 Maintenance plan**

Wear of machine depends strongly on operation condition. The following intervals are valid when using the machine within the operation limits.

Intervall	component	activity
For each usage	Band wheel bearing	Check for wear and if necessary replace it
	Blade guide bearing	Check for wear and if necessary replace it
	Log screws	Grease threads

### 18.3 Storage



#### NOTICE

If stored incorrectly, important components can be damaged and destroyed. Store packaged or already unpacked parts only under the intended environmental conditions.

### 18.4 Disposal



Observe national waste disposal regulations. Do not dispose of the machine, machine components or operating materials in residual waste. If necessary, contact your local authorities for information on available disposal options. If you buy a new machine or an equivalent machine from your retailer, he is obliged in certain countries to dispose of your old machine properly.

## 19 TROUBLESHOOTING



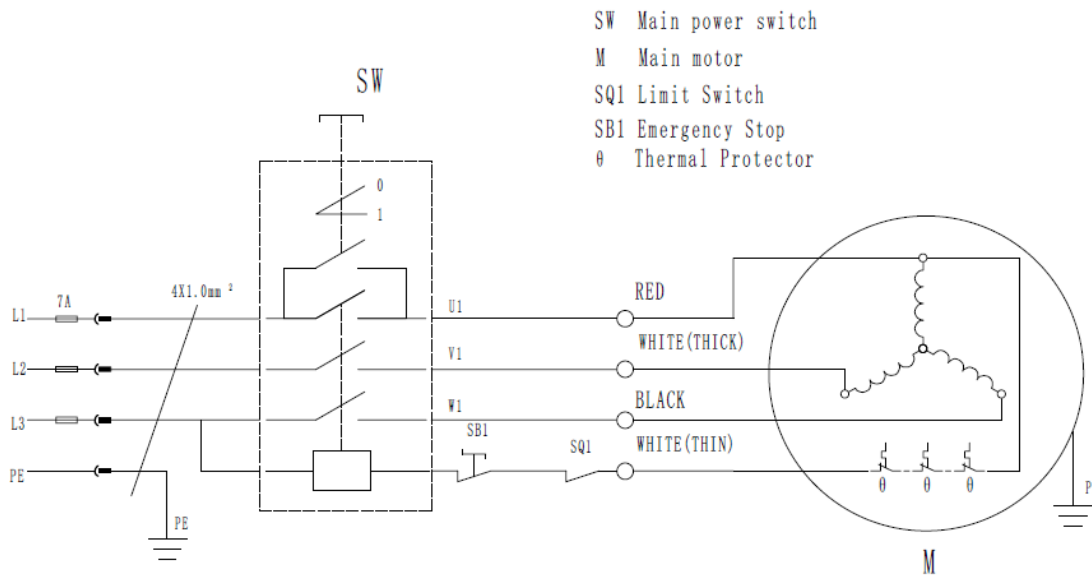
#### WARNING

**Danger due to electrical voltage!** Manipulating the machine when connected to the power source can cause serious injury or death. Always disconnect the machine from the power supply before troubleshooting and secure it against unintentional restarting! Repair work may only be carried out by qualified personnel!

Problem	Possible cause	Remediation
Producing wavy cuts	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Inadequate blade tension.</li> <li>2. Improper blade guide set up.</li> <li>3. Improper blade tracking.</li> <li>4. Sap build up on blade.</li> <li>5. Dull blade.</li> <li>6. Pushing mill too quickly.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Tighten blade</li> <li>2. Adjust blade guidance.</li> <li>3. Adjust blade tracking.</li> <li>4. Install new blade and ensure to run always with blade lubrication.</li> <li>5. Install new blade.</li> <li>6. Slow feed rate down and push head slower through log.</li> </ol>
Last board is tapered or narrow in the middle.	Tracks are not levelled.	Level the tracks
Blade comes off of band wheels	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Inadequate blade tension.</li> <li>2. Improper blade guide set up.</li> <li>3. Improper blade tracking.</li> <li>4. Belts are worn.</li> <li>5. Dull blade.</li> <li>6. Pushing mill too quickly.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Tighten blade</li> <li>2. Adjust blade guidance.</li> <li>3. Adjust blade tracking.</li> <li>4. Install new belts.</li> <li>5. Install new blade.</li> <li>6. Slow feed rate down and push head slower through log.</li> </ol>
Blades are breaking.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Too many blade sharpening's.</li> <li>2. Inadequate blade tension.</li> <li>3. Improper blade guide set up.</li> <li>4. Improper blade tracking.</li> <li>5. Pushing mill too quickly.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Install new blade</li> <li>2. Adjust blade tension</li> <li>3. Adjust blade guidance.</li> <li>3. Adjust blade tracking.</li> <li>4. Install new belts.</li> <li>5. Slow feed rate down and push head slower through log.</li> </ol>
Blade is slowing down or stopping when milling	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Inadequate blade tension.</li> <li>2. Improper drive belt tension.</li> <li>3. Pushing mill too quickly.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Tighten blade</li> <li>2. Adjust V-Belt tension</li> <li>3. Slow feed rate down and push head slower through log</li> </ol>
Mill is not cutting/cutting very slowly.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Dull blade.</li> <li>2. Blade-teeth are backwards.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Install new blade</li> <li>2. Assemble blade correct</li> </ol>
Mill is vibrating excessively.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Log is not clamped securely.</li> <li>2. Belts are deformed.</li> <li>3. Bandwheel bearing issue.</li> <li>4. Pushing mill too quickly.</li> <li>5. Loose bolts.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ensure log is clamped firmly resting on log bunks and against log supports.</li> <li>2. Install new Belts</li> <li>3. Install new band wheel bearings</li> <li>4. Slow feed rate down when milling.</li> <li>5. Check all bolts to ensure they are tight.</li> </ol>

## 20 SCHALTPLAN / WIRING DIAGRAM

THREE PHASE



## 21 ERSATZTEILE / SPARE PARTS

### 21.1 Ersatzteilbestellung / spare parts order

Mit Holzmann-Ersatzteilen verwenden Sie Ersatzteile, die ideal aufeinander abgestimmt sind. Die optimale Passgenauigkeit der Teile verkürzen die Einbauzeiten und erhöhen die Lebensdauer.

#### HINWEIS

**Der Einbau von anderen als Originalersatzteilen führt zum Verlust der Garantie!**

Daher gilt: Beim Tausch von Komponenten/Teilen nur Originalersatzteile verwenden

Beim Bestellen von Ersatzteilen verwenden Sie bitte das Serviceformular, das Sie am Ende dieser Anleitung finden. Geben Sie stets Maschinentype, Ersatzteilnummer sowie Bezeichnung an. Um Missverständnissen vorzubeugen, empfehlen wir mit der Ersatzteilbestellung eine Kopie der Ersatzteilzeichnung beizulegen, auf der die benötigten Ersatzteile eindeutig markiert sind.

[Bestelladresse](#) sehen Sie unter [Kundendienstadressen im Vorwort dieser Dokumentation](#).

With original Holzmann spare parts you use parts that are attuned to each other shorten the installation time and elongate your products lifespan.

#### IMPORTANT

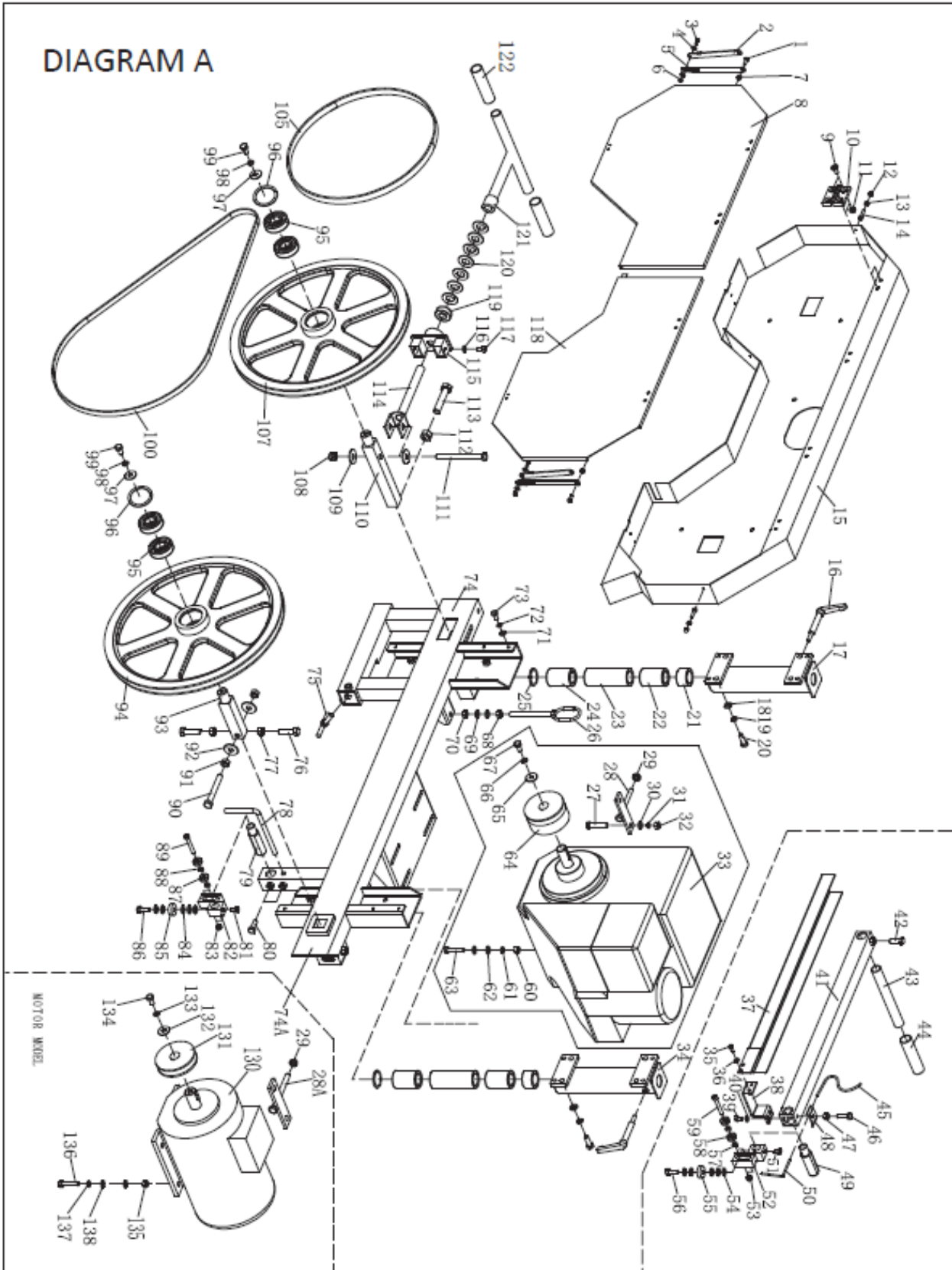
**The installation of other than original spare parts voids the warranty!**

So you always have to use original spare parts

When you place a spare parts order please use the service formula you can find in the last chapter of this manual. Always take a note of the machine type, spare parts number and part name. We recommend to copy the spare parts diagram and mark the spare part you need.

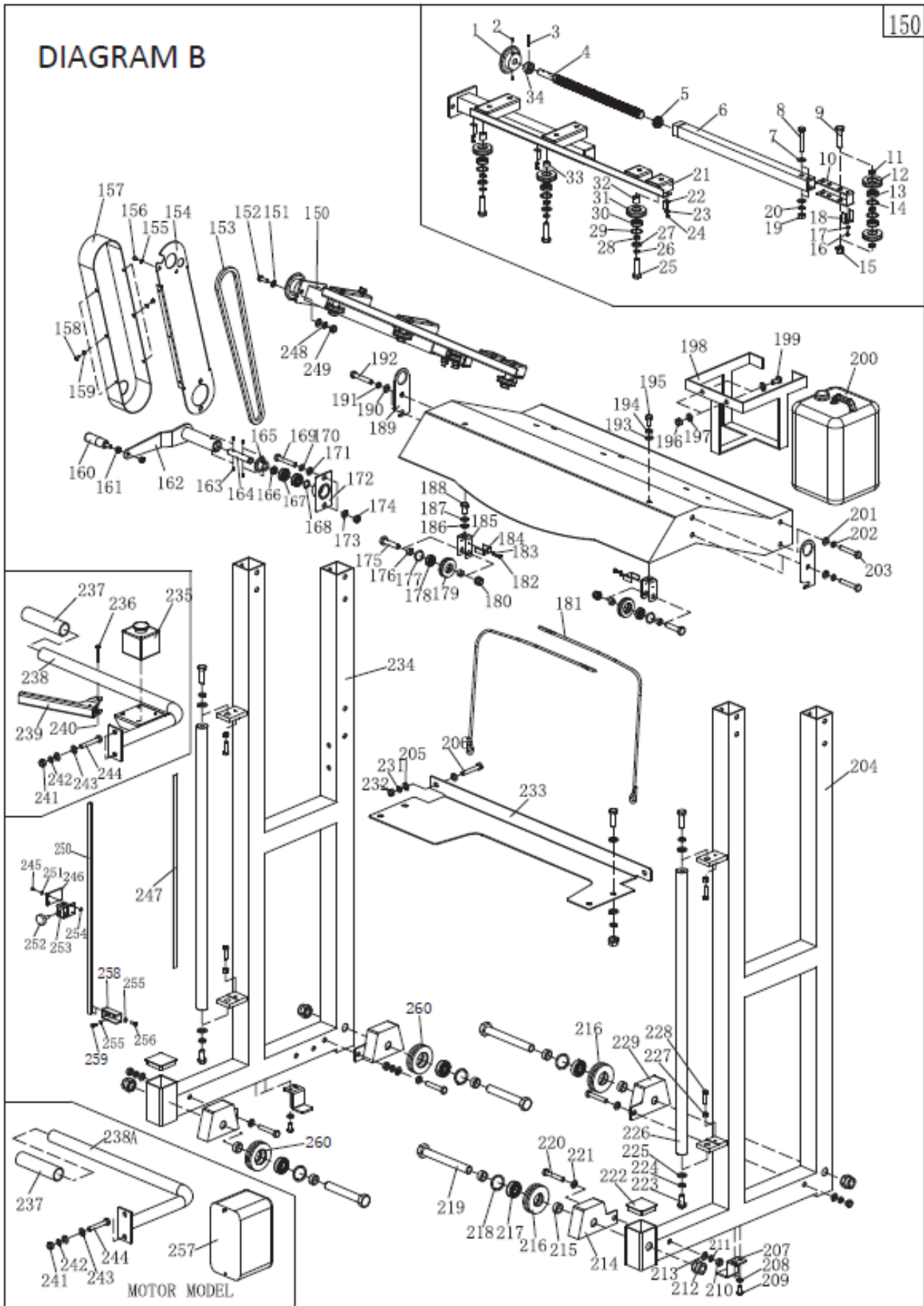
[You find the order address in the preface of this operation manual.](#)

21.2 Explosionszeichnung / explosion drawing



**DIAGRAM A**

PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION
1	HEX BOLT M6X16	53	HEX LOCK NUT M8	110	SHAFT FOR IDLE WHEEL
2	BRACKET PLATE No.1	54	WASHER 10mm	111	HEX BOLT M12X130
3	HEX BOLT M5X16	55	BEARING 6200	112	HEX NUT M16
4	WASHER 5	56	HEX BOLT M10X25	113	HEX BOTL M16X80
5	BRACKET PLATE No.2	57	SPACER BUSH	114	TENSION PLATE
6	HEX LOCK NUT M5	58	BEARING 608	115	END CAP FOR MAIN TUBE
7	HEX LOCK NUT M6	59	ALLEN SCREW M8X55	116	WASHER 8
8	PROTECTIVE DOOR L	60	HEX NUT M10	117	HEX BOTL M8X16
9	SUNK HEAD SCREW M8X24	61	SPRING WASHER 10	118	PROTECTIVE DOOR R
10	HINGE	62	WASHER 10mm	119	THRUST BALL BEARING
11	HEX NUT M8	63	HEX BOLT M10X45	120	DISC SPRINGS
12	HEX CAP NUT M6	64	CLUTCH	121	TENSION HANDLE
13	HEX NUT M6	65	BIG WASHER 10	122	HANDLE COVER
14	ALLEN SCREW M6X25	66	SPRING WASHER 10		
15	PROTECTIVE COVER	67	HEX BOLT M10	130	MOTOR
16	LOCK HANDLE	68	HEX NUT M10	131	MOTOR PULLY
17	SLIDE BUSH SEAT No.2	69	WASHER 10mm	132	WASHER 10
18	WASHER 10	70	HEX NUT M10	133	SPRING WASHER 10
19	SPRING WASHER 10	71	WASHER 8mm	134	HEX BOLT M10
20	HEX BOLT M10X30	72	SPRING WASHER 8	135	HEX NUT M10
21	BUSH FOR LOCK	73	HEX BOLT M8X20	136	HEX BOLT M10X35
22	SLIDE BUSH	74	MAIN FRAME	137	SPRING WASHER 10
23	SPACER BUSH	75	LOCK SCREW	138	WASHER 10
24	SLIDE BUSH	76	HEX BOLT M12X45	28A	TENSION BOARD(MOTOR)
25	CIRCLIP FOR HOLE	77	HEX NUT M12	74A	MAIN FRAME(MOTOR)
26	LIFT RING	78	LOCK HOOK		
27	HEX BOLT M10X50	79	GUIDE SHAFT		
28	TENSION BOARD	80	HEX BOLT M10X30		
29	HEX NUT M8	81	HEX BOLT M8X12		
30	WASHER 10	82	GUIDR BLOCK REAR		
31	SPRING WASHER 10	83	HEX LOCK NUT M8		
32	HEX NUT M10	84	WASHER 10mm		
33	ENGINE	85	BEARING 6200		
34	SLIDE BUSH SEAT No.1	86	HEX BOLT M10X25		
35	HEX BOLT M6X16	87	BEARING 608		
36	WASHER 6	88	SPACER BUSH		
37	FRONT GUARD	89	ALLEN SCREW M8X55		
38	GUARD SEAT	90	HEX BOLT M12X100		
39	HEX BOLT M8X12	91	HEX NUT M12		
40	WASHER 8	92	BIG WASHER 12		
41	GUIDE PIPE	93	SHAFT FOR DRIVE WHEEL		
42	HEX BOLT M10X30	94	SAW WHEEL		
43	HANDLE	95	BEARING 6305		
44	HANDLE COVER	96	CIRCLIP FOR HOLE		
45	COOLING PIPE	97	BIG WASHER 10		
46	HEX BOLT M10X30	98	SPRING WASHER 10		
47	HEX NUT M10	99	HEX BOLT M10X20		
48	CLAMP PLATE	100	V-BELT BX79		
49	GUIDE SHAFT	105	V-BELT BX58		
50	COOLING TUBE	107	SAW WHEEL		
51	HEX BOLT M8X12	108	HEX LOCK NUT M12		
52	GUIDR BLOCK FRONT	109	BIG WASHER 12		



**DIAGRAM B**

PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION
150	LIFT ASSEMBLY	168	CIRCLIP FOR SHAFT	220	HEX BOLT M10X80
150-1	BIG CHAIN WHEEL	169	HEX BOLT M10X80	221	WASHER 10
150-2	SET SCRW M6X8	170	SPRING WASHER 10	222	TUBE PLUG
150-3	SPRING PIN	171	WASHER 10	223	HEX BOLT M12X40
150-4	THREADED SCREW	172	CHAINWHEEL SEAT	224	SPRING WASHER 12
150-5	THRUST BEARING	173	WASHER 10	225	WASHER 12
150-6	INNER SLIDING TUBE	174	HEX NUT M10	226	GUIDE BAR
150-7	WASHER 10	175	HEX BOLT M12X50	227	HEX NUT M8
150-8	HEX BOLT M10X55	176	SPCER BUSH	228	HEX BOLT M8X30
150-9	HEX BOLT M12X55	177	CIRCLIP FOR HOLE	229	WHEEL BRACKET NO.1
150-10	PULLY BRACKET	178	BEARING 6001	231	SPRING WASHER 10
150-11	SPACER BUSH NO.1	179	PULLY	232	HEX NUT M10
150-12	PULLY	180	HEX LOCK NUT M12	233	CROSS BOARD
150-13	BEARING 6200	181	STAINLESS WIRE	234	RIGHT BRACKET
150-14	CIRCLIP FOR HOLE	182	PAN HEAD SCREW M4X6	235	EMERGENCY STOP
150-15	HEX LOCK NUT M12	183	WASHER 4	236	HEX BOLT M6X45
150-16	PAN HEAD SCREW M4X6	184	U-SHAPED PLATE	237	HANDLE COVER
150-17	WASHER 4MM	185	PULLY BRACKER 2	238	PUSH-PULL HANDLE
150-18	U-SHAPED PLATE	186	WASHER 10	239	SPEED CONTROL
150-19	HEX NUT M10	187	SPRING WASHER 10	240	HEX LOCK NUT M6
150-20	SPRING WASHER 10	188	HEX BOLT M10X20	241	HEX NUT M10
150-21	FIXED SLIDING TUBE	189	LIFTING EYE	242	SPRING WASHER 10
150-22	ANGLE PLATE	190	WASHER 10	243	WASHER 10
150-23	WASHER 4MM	191	SPRING WASHER 10	244	HEX BOLT M10X80
150-24	PAN HEAD SCREW M4X6	192	HEX BOLT M10X60	245	PAN HEAD SCREW M4X12
150-25	HEX BOLT M12X45	193	WASHER 10	246	POINTER FOR HEIGHT
150-26	SPRING WASHER 12	194	SPRING WASHER 10	247	HEIGHT SCALE
150-27	WASHER 12MM	195	HEX BOLT M10X20	248	SPRING WASHER 10
150-28	SPACER BUSH NO.1	196	HEX NUT M10	249	HEX NUT M10
150-29	CIRCLIP FOR HOLE	197	WASHER 10	250	SQUARE ROD
150-30	BEARING 6001	198	BUCKET BRACKET	251	WASHER 4
150-31	PULLY	199	HEX BOLT M10X20	252	HANDLE M8X30
150-32	SPACER BUSH NO.3	200	WATER BUCKET	253	SLIDING PART
150-33	SPACER BUSH NO.2	201	WASHER 10	254	HEX NUT M4
150-34	FIXED BUSH	202	SPRING WASHER 10	255	WASHER 6
151	WASHER 10	203	HEX BOLT M10X80	256	HEX BOLT M6X20
152	HEX BOLT M10X25	204	LEFT BRACKET	257	SWITCH BOX
153	CHAIN	205	WASHER 10	258	SQUARE ROD SEAT
154	CHAIN GUARD	206	HEX BOLT M10X60	259	ALLEN SCREW M6X16
155	WASHER 5	207	ANTI-SWAY BAR	260	WHEEL B
156	PAN HEAD SCREW M5X8	208	WASHER 8		
157	CHAIN COVER	209	HEX BOLT M8X20	238A	PUSH-PULL HANDLE
158	PAN HEAD SCREW M5X8	210	HEX NUT M10		
159	WASHER 5	211	SPRING WASHER 10		
160	LIFT HANDLE	212	HEX LOCK NUT M20		
161	HEX NUT	213	WASHER 10		
162	LIFT ARM	214	WHEEL BRACKET NO.2		
163	SET SCRW M6X8	215	SPACER BUSH, WHEEL		
164	CHAINWHEELS SHAFT	216	WHEEL A		
165	SMALL CHAIN WHEEL	217	BEARING 6004		
166	SPACER WASHER	218	CIRCLIP FOR HOLE		



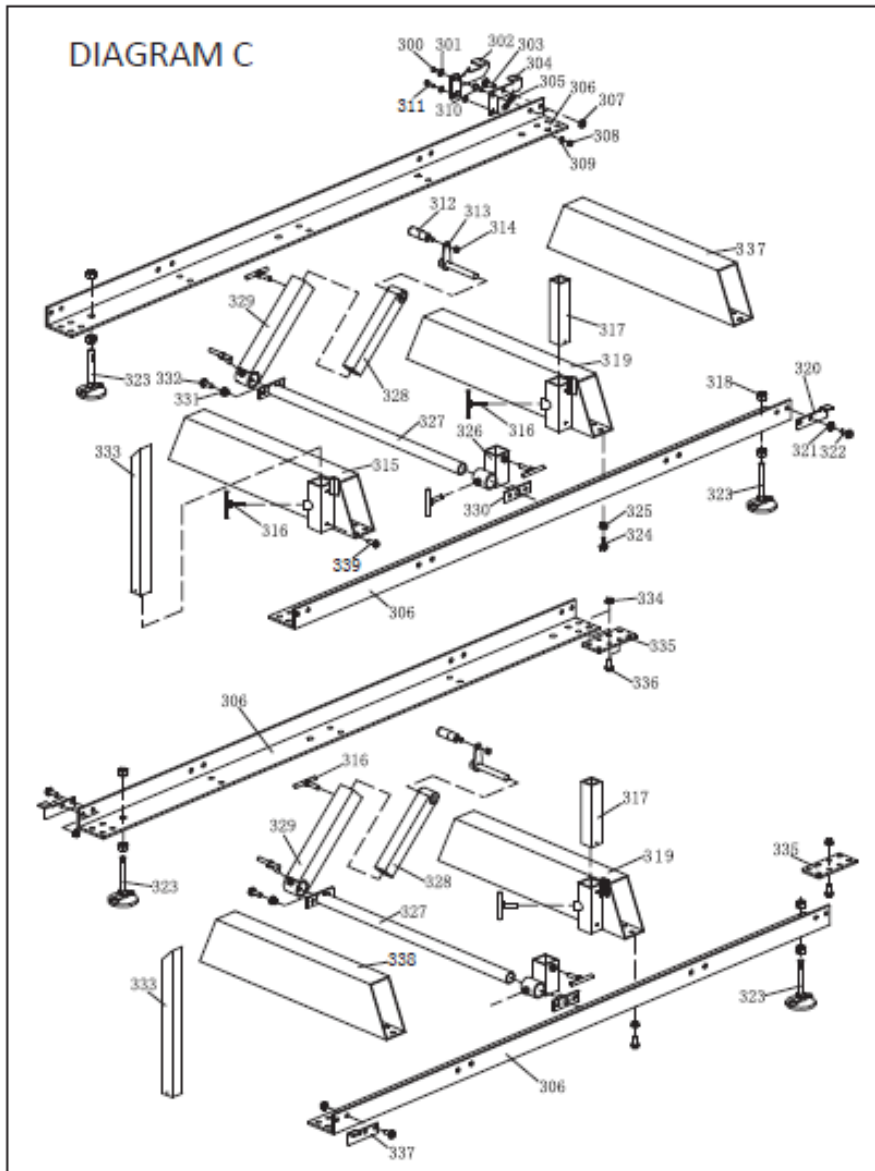



DIAGRAM C

PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION
300	SUNK HEAD SCREW M6X8	320	STOPPER NO.2
301	SPECIAL WASHER	321	HEX FLANGE NUT M10
302	FOOT PEDAL	322	HEX FLANGE BOLT M10X25
303	SPECIAL BOLT	323	FOOT PAD
304	STOPPER NO.3	324	HEX FLANGE BOLT M10X25
305	SPRING	325	HEX FLANGE NUT M10
306	RUNWAY	326	SLIDING CLAMP NO.2
307	HEX FLANGE NUT M10	327	SLIDING BAR
308	HEX LOCK NUT M8	328	MOVEABLE CLAMP
309	WASHER 8	329	SLIDING CLAMP NO.1
310	HEX FLANGE BOLT M10X25	330	SLIDING BAR SEAT
311	HEX BOLT M8X25	331	HEX FLANGE NUT M10
312	LOCK HANDLE	332	HEX FLANGE BOLT M10X25
313	CLAMP SCREW	333	FIXED CLAMP NO.2
314	HEX NUT	334	HEX FLANGE NUT M10
315	SUPPORT TUBE A	335	JOINT PLATE
316	LOCK SCREW	336	HEX FLANGE BOLT M10X25
317	FIXED CLAMP NO.1	337	STOPPER NO.1
318	HEX NUT M16	338	SUPPORT TUBE C
319	SUPPORT TUBE B	339	HEX BOLT M8X30

**22 KONFORMITÄTSERKLÄRUNG / CERTIFICATE OF CONFORMITY**

	<p><b>Inverkehrbringer / Distributor</b></p> <p>HOLZMANN MASCHINEN® GmbH          A-4170 Haslach, Marktplatz 4          Tel.: +43/7289/71562-0; Fax.: +43/7289/71562-4          www.holzmann-maschinen.at</p>
	<p><b>Bezeichnung / name</b></p> <p style="text-align: center;"><b>Blochbandsäge / head bandsaw</b></p>
<p><b>Typ / model</b></p> <p style="text-align: center;"><b>BBS550Smart</b></p>	
<p><b>EG-Richtlinien / EC-directives</b></p> <p style="text-align: center;">▪ 2006/42/EG;</p>	
<p><b>Angewandte Normen / applicable Standards</b></p> <p style="text-align: center;">▪ EN60204-1:2006+A1:2009+AC; EN1807-2:2013</p>	

Hiermit erklären wir, dass die oben genannten Maschinen aufgrund ihrer Bauart in der von uns in Verkehr gebrachten Version den grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der angeführten EG-Richtlinien entsprechen. Diese Erklärung verliert ihre Gültigkeit, wenn Veränderungen an der Maschine vorgenommen werden, die nicht mit uns abgestimmt wurden.

Hereby we declare that the above mentioned machines meet the essential safety and health requirements of the above stated EC directives. Any manipulation or change of the machine not being explicitly authorized by us in advance renders this document null and void.

Technische Dokumentation  
 HOLZMANN-MASCHINEN GmbH  
 4170 Haslach, Marktplatz 4

Haslach, 28.05.2019  
 Ort / Datum place/date



**HOLZMANN MASCHINEN GmbH**  
 Marktplatz 4, 4170 Haslach  
 weiterer Standort:  
 Gewerbestraße 8, 4707 Schlusberg  
 www.holzmann-maschinen.at

DI (FH) Daniel Schörgenhuber  
 Geschäftsführer / Director

## **23 GARANTIEERKLÄRUNG (DE)**

### **1.) Gewährleistung:**

HOLZMANN gewährt für elektrische und mechanische Bauteile eine Gewährleistungsfrist von 2 Jahren für den nicht gewerblichen Einsatz;

bei gewerblichem Einsatz besteht eine Gewährleistung von 1 Jahr, beginnend ab dem Erwerb des Endverbrauchers/Käufers. HOLZMANN weist ausdrücklich darauf hin, dass nicht alle Artikel des Sortiments für den gewerblichen Einsatz bestimmt sind. Treten innerhalb der oben genannten Fristen/Mängel auf, welche nicht auf im Punkt „Bestimmungen“ angeführten Ausschlussdetails beruhen, so wird HOLZMANN nach eigenem Ermessen das Gerät reparieren oder ersetzen.

### **2.) Meldung:**

Der Händler meldet schriftlich den aufgetretenen Mangel am Gerät an HOLZMANN. Bei berechtigtem Gewährleistungsanspruch wird das Gerät beim Händler von HOLZMANN abgeholt oder vom Händler an HOLZMANN gesandt. Retoursendungen ohne vorheriger Abstimmung mit HOLZMANN werden nicht akzeptiert und können nicht angenommen werden. Jede Retoursendung muss mit einer von HOLZMANN übermittelten RMA-Nummer versehen werden, da ansonsten eine Warenannahme und Reklamations- und Retourenbearbeitung durch HOLZMANN nicht möglich ist.

### **3.) Bestimmungen:**

a) Gewährleistungsansprüche werden nur akzeptiert, wenn zusammen mit dem Gerät eine Kopie der Originalrechnung oder des Kassenbeleges vom Holzmann Handelspartner beigelegt ist. Es erlischt der Anspruch auf Gewährleistung, wenn das Gerät nicht komplett mit allen Zubehörteilen zur Abholung gemeldet wird.

b) Die Gewährleistung schließt eine kostenlose Überprüfung, Wartung, Inspektion oder Servicearbeiten am Gerät aus. Defekte aufgrund einer unsachgemäßen Benutzung durch den Endanwender oder dessen Händler werden ebenfalls nicht als Gewährleistungsanspruch akzeptiert.

c) Ausgeschlossen sind Defekte an Verschleißteilen wie z. B. Kohlebürsten, Fangsäcke, Messer, Walzen, Schneideplatten, Schneideeinrichtungen, Führungen, Kupplungen, Dichtungen, Laufräder, Sageblätter, Hydrauliköle, Ölfiltern, Gleitbacken, Schalter, Riemen, usw.

d) Ausgeschlossen sind Schäden an den Geräten, welche durch unsachgemäße Verwendung, durch Fehlgebrauch des Gerätes ( nicht seinem normalen Verwendungszweckes entsprechend ) oder durch Nichtbeachtung der Bedienungs- und Wartungsanleitungen, oder höhere Gewalt, durch unsachgemäße Reparaturen oder technische Änderungen durch nicht autorisierte Werkstätten oder den Geschäftspartnern selbst, durch die Verwendung von nicht originalen HOLZMANN Ersatz- oder Zubehörteilen, verursacht sind.

e) Entstandene Kosten (Frachtkosten) und Aufwendungen (Prüfkosten) bei nichtberechtigten Gewährleistungsansprüchen werden nach Überprüfung unseres Fachpersonals dem Geschäftspartnern oder Händler in Rechnung gestellt.

f) Geräte außerhalb der Gewährleistungsfrist: Reparatur erfolgt nur nach Vorkasse oder Händlerrechnung gemäß des Kostenvoranschlages (inklusive Frachtkosten) der Fa. HOLZMANN.

g) Gewährleistungsansprüche werden nur für den Geschäftspartnern eines HOLZMANN Händlers, welcher das Gerät direkt bei der Fa. HOLZMANN erworben hat, gewährt. Diese Ansprüche sind bei mehrfacher Veräußerung des Gerätes nicht übertragbar

### **4.) Schadensersatzansprüche und sonstige Haftungen:**

Die Fa. Holzmann haftet in allen Fällen nur beschränkt auf den Warenwert des Gerätes. Schadensersatzansprüche aufgrund schlechter Leistung, Mängel, sowie Folgeschäden oder Verdienstauffälle wegen eines Defektes während der Gewährleistungsfrist werden nicht anerkannt. Die Fa. Holzmann besteht auf das gesetzliche Nachbesserungsrecht eines Gerätes.

## **SERVICE**

Nach Ablauf der Garantiezeit können Instandsetzungs- und Reparaturarbeiten von entsprechend geeigneten Fachfirmen durchgeführt werden. Es steht Ihnen auch die HOLZMANN-Maschinen GmbH weiterhin gerne mit Service und Reparatur zur Seite. Stellen Sie in diesem Fall eine unverbindliche Kostenanfrage, unter Angabe der Informationen siehe C) an unseren Kundendienst oder senden Sie uns Ihre Anfrage einfach per umseitig beiliegendem Formular ein.

Mail: [info@holzmann-maschinen.at](mailto:info@holzmann-maschinen.at)

oder Nutzen sie das Online Reklamations.- bzw. Ersatzteilbestellformular zur Verfügung gestellt auf unserer Homepage: [www.holzmann-maschinen.at](http://www.holzmann-maschinen.at) unter der Kategorie Service/News

## 24 GUARANTEE TERMS (EN)

### 1.) Warranty:

For mechanical and electrical components Company Holzmann Maschinen GmbH grants a warranty period of 2 years for DIY use and a warranty period of 1 year for professional/industrial use - starting with the purchase of the final consumer (invoice date).

In case of defects during this period which are not excluded by paragraph 3, Holzmann will repair or replace the machine at its own discretion.

### 2.) Report:

In order to check the legitimacy of warranty claims, the final consumer must contact his dealer. The dealer has to report in written form the occurred defect to Holzmann. If the warranty claim is legitimate, Holzmann will pick up the defective machine from the dealer. Returned shippings by dealers which have not been coordinated with Holzmann will not be accepted. A RMA number is an absolute must-have for us - we won't accept returned goods without an RMA number!

### 3.) Regulations:

- a) Warranty claims will only be accepted when a copy of the original invoice or cash voucher from the trading partner of Holzmann is enclosed to the machine. The warranty claim expires if the accessories belonging to the machine are missing.
- b) The warranty does not include free checking, maintenance, inspection or service works on the machine. Defects due to incorrect usage through the final consumer or his dealer will not be accepted as warranty claims either.
- c) Excluded are defects on wearing parts such as carbon brushes, fangers, knives, rollers, cutting plates, cutting devices, guides, couplings, seals, impellers, blades, hydraulic oils, oil filters, sliding jaws, switches, belts, etc.
- d) Also excluded are damages on the machine caused by incorrect or inappropriate usage, if it was used for a purpose which the machine is not supposed to, ignoring the user manual, force majeure, repairs or technical manipulations by not authorized workshops or by the customer himself, usage of non-original Holzmann spare parts or accessories.
- e) After inspection by our qualified staff, resulted costs (like freight charges) and expenses for not legitimated warranty claims will be charged to the final customer or dealer.
- f) In case of defective machines outside the warranty period, we will only repair after advance payment or dealer's invoice according to the cost estimate (incl. freight costs) of Holzmann.
- g) Warranty claims can only be granted for customers of an authorized Holzmann dealer who directly purchased the machine from Holzmann. These claims are not transferable in case of multiple sales of the machine.

### 4.) Claims for compensation and other liabilities:

The liability of company Holzmann is limited to the value of goods in all cases.

Claims for compensation because of poor performance, lacks, damages or loss of earnings due to defects during the warranty period will not be accepted.

Holzmann insists on its right to subsequent improvement of the machine.

## SERVICE

After Guarantee and warranty expiration specialist repair shops can perform maintenance and repair jobs. But we are still at your service as well with spare parts and/or product service. Place your spare part / repair service cost inquiry by filing the SERVICE form on the following page and send it:

via Mail to [info@holzmann-maschinen.at](mailto:info@holzmann-maschinen.at)

or use the online complaint.- or spare parts order formula provided on our homepage [www.holzmann-maschinen.at](http://www.holzmann-maschinen.at) under the category service/news.

## 26 PRODUKTBEOBACHTUNG PRODUCT MONITORING

Wir beobachten unsere Produkte auch nach der Auslieferung.

Um einen ständigen Verbesserungsprozess gewährleisten zu können, sind wir von Ihnen und Ihren Eindrücken beim Umgang mit unseren Produkten abhängig:

- Probleme, die beim Gebrauch des Produktes auftreten
- Fehlfunktionen, die in bestimmten Betriebssituationen auftreten
- Erfahrungen, die für andere Benutzer wichtig sein können

Wir bitten Sie, derartige Beobachtungen zu notieren und an diese per E-Mail, Fax oder Post an uns zu senden:

We monitor the quality of our delivered products in the frame of a Quality Management policy.

Your opinion is essential for further product development and product choice. Please let us know about your:

- Impressions and suggestions for improvement.
- experiences that may be useful for other users and for product design
- Experiences with malfunctions that occur in specific operation modes

We would like to ask you to note down your experiences and observations and send them to us via FAX, E-Mail or by post:

Meine Beobachtungen / My experiences:


**Name / name:**  
**Produkt / product:**  
**Kaufdatum / purchase date:**  
**Erworben von / purchased from:**  
**E-Mail/ e-mail:**

Vielen Dank für Ihre Mitarbeit! / Thank you for your kind cooperation!

**KONTAKTADRESSE / CONTACT:**  
**HOLZMANN MASCHINEN GmbH**  
 4170 Haslach, Marktplatz 4 AUSTRIA  
 Tel : +43 7289 71562 0  
 Fax: +43 7289 71562 4  
 info@holzmann-maschinen.at

# SERVICEFORMULAR / SERVICE FORM

Bitte kreuzen Sie eine der untenstehenden an / Please tick one box from below:

- Serviceanfrage / service inquiry  
 Ersatzteilanfrage / spare part inquiry  
 Garantierantrag / guarantee claim

## 1. Daten Antragsteller (\* sind Pflichtfelder) / senders information (\* required)

- \* Vorname, Nachname / first name, family name \_\_\_\_\_
- \* Straße, Hausnummer / street, house number \_\_\_\_\_
- \* PLZ, Ort / ZIP code, place \_\_\_\_\_
- \* Staat / country \_\_\_\_\_
- \* (Mobil)telefon / (mobile) phone \_\_\_\_\_  
*International numbers with country code*
- \* E-Mail \_\_\_\_\_
- Fax \_\_\_\_\_

## 2. Geräteinformationen / tool information

Seriennummer/serial number: \_\_\_\_\_ \*Maschinentype/machine type: \_\_\_\_\_

### 2.1 benötigte Ersatzteile / required spare parts

Ersatzteilnummer / Part No°	Beschreibung / description	Anzahl / number

### 2.2 Problembeschreibung / problem description

Bitte führen Sie in der Fehlerbeschreibung unter anderem an:  
 Was hat den Defekt verursacht bzw. was war die letzte durchgeführte Tätigkeit, bevor Ihnen das Problem/der Defekt aufgefallen ist?  
 bei Elektrodefekten: Wurde die Stromzuleitung sowie die Maschine bereits von einem Elektrofachmann geprüft

Please describe amongst others in the problem:  
 What has cause the problem/defect, what was the last activity before you noticed the problem/defect?  
 For electrical problems: Have you had checked you electric supply and the machine already by a certified electrician?

## 3. Bitte beachten

UNVOLLSTÄNDIG AUSGEFÜLLTE FORMULARE KÖNNEN NICHT BEARBEITET WERDEN!  
 GARANTIEANTRÄGE KÖNNEN AUSSCHLIESSLICH UNTER BEILAGE DES KAUFBELEGES/ABLIEFERBELEGES AKZEPTIERT WERDEN.  
 BEI ERSATZTEILBESTELLUNGEN LEGEN SIE DIESEM FORMULAR EINE KOPIE DER BETREFFENDEN ERSATZTEILZEICHNUNG BEI! MARKIEREN SIE DARAUF DIE BENÖTIGTEN ERSATZTEILE. DIES ERLEICHTERT UNS DIE IDENTIFIZIERUNG UND ERMÖGLICHT SO EINE RASCHERE BEARBEITUNG.

VIELEN DANK!

## / Additional information

INCOMPLETELY FILLED SERVICE FORMS CANNOT BE PROCESSED!  
 FOR GUARANTEE CLAIMS PLEASE ADD A COPY OF YOUR ORIGINAL SALES / DELIVERY RECEIPT OTHERWISE IT CANNOT BE ACCEPTED.  
 FOR SPARE PART ORDERS PLEASE ADD TO THIS SERVICE FORM A COPY OF THE RESPECTIVE EXPLODED DRAWING WITH THE REQUIRED SPARE PARTS BEING MARKED CLEARLY AND UNMISTAKABLE.  
 THIS HELPS US TO IDENTIFY THE REQUIRED SPARE PARTS FASTLY AND ACCELERATES THE HANDLING OF YOUR INQUIRY.

THANK YOU FOR YOUR COOPERATION!