

MANN®

HOLZ

MASCHINEN

DE ORIGINAL
BETRIEBSANLEITUNG

mobiles Kantenanleimgerät

EN USER MANUAL

mobile edge banding machine



KAM 55V

mobiles Kantenanleimgerät mobile edge banding machine



*Betriebsanleitung und
Sicherheitshinweise vor
Erstinbetriebnahme lesen
und beachten!*



*Read the operation manual
carefully before first use.*

HOLZMANN-MASCHINEN GmbH
Marktplatz 4 | 4170 Haslach | AUSTRIA
Gewerbepark 8 | 4707 Schlüsslberg | AUSTRIA
Tel: +43 - 7289 / 71562-0 | Fax: +43 - 7289 / 71562-4
Tel: +43 - 7248 / 61116-0 | Fax: +43 - 7248 / 61116-6
info@holzmann-maschinen.at, www.holzmann-maschinen.at

Ausgabe/Edition: 10.02.2014 – Revision 01 – GBR - DE/EN

1	INHALT / INDEX	
2	VORWORT	4
3	SICHERHEITSZEICHEN / SAFETY SIGNS	5
4	TECHNIK	6
4.1	Komponenten	6
4.1.1	Anzeige / Display	8
4.2	Technische Daten	8
5	SICHERHEIT	9
5.1	Bestimmungsmäßige Verwendung	9
5.2	Unzulässige Verwendung	9
5.3	Sicherheitshinweise	10
6	BETRIEB	10
6.1	Betriebshinweise	10
6.2	Bedienung	10
6.2.1	Heizaggregat (Schmelzwanne) Ein / Ausschalten	10
6.2.2	Temperatur einstellen	10
6.2.3	mobile Anwendung:	10
6.2.4	Stationäre Anwendung:	11
7	WARTUNG	12
7.1	Entsorgung	13
8	PREFACE	14
9	TECHNIC	15
9.1	Components	15
9.1.1	Display	17
9.2	Technical Data	17
10	SAFETY	18
10.1	Intended Use	18
10.2	Improper use	18
10.3	Safety instructions	19
11	OPERATION	19

11.1	Operating Notes	19
11.2	Operating	19
11.2.1	Heater (furnace) ON / OFF	19
11.2.2	Setting the temperature.....	19
11.2.3	mobile application:	19
11.2.4	Stationary Application:	20
12	MAINTENANCE	22
12.1	Disposal	22
ELEKTRISCHE SCHALTUNGEN / ELECTRIC DIAGRAM		22
13	ERSATZTEILE / SPARE PARTS	23
13.1	Ersatzteilbestellung / spare parts order.....	23
14	KONFORMITÄTSERKLÄRUNG / CERTIFICATE OF CONFORMITY	28
15	GARANTIEERKLÄRUNG	29
16	GUARANTEE TERMS	30
17	PRODUKTBEOBACHTUNG	31
PRODUCT EXPERIENCE FORM		31

2 VORWORT

Sehr geehrter Kunde!

Diese Betriebsanleitung enthält Informationen und wichtige Hinweise zur Inbetriebnahme und Handhabung des mobilen Kantenanleimgerät KAM 55V.

Folgend wird die übliche Handelsbezeichnung des Geräts (siehe Deckblatt) in dieser Betriebsanleitung durch die Bezeichnung "Maschine" ersetzt.



Die Betriebsanleitung ist Bestandteil der Maschine und darf nicht entfernt werden. Bewahren Sie sie für spätere Zwecke auf und legen Sie diese Anleitung der Maschine bei, wenn sie an Dritte weitergegeben wird!

Bitte beachten Sie die Sicherheitshinweise!

Lesen Sie vor Inbetriebnahme diese Anleitung aufmerksam durch. Der sachgemäße Umgang wird Ihnen dadurch erleichtert, Missverständnissen und etwaigen Schäden wird vorgebeugt.

Halten Sie sich an die Warn- und Sicherheitshinweise. Missachtung kann zu ernststen Verletzungen führen.

Durch die ständige Weiterentwicklung unserer Produkte können Abbildungen und Inhalte geringfügig abweichen. Sollten Sie Fehler feststellen, informieren Sie uns bitte.

Technische Änderungen vorbehalten!

Kontrollieren Sie die Ware nach Erhalt unverzüglich und vermerken Sie etwaige Beanstandungen bei der Übernahme durch den Zusteller auf dem Frachtbrief! Transportschäden sind innerhalb von 24 Stunden separat bei uns zu melden. Für nicht vermerkte Transportschäden kann Holzmann keine Gewährleistung übernehmen.

Urheberrecht

© 2014

Diese Dokumentation ist urheberrechtlich geschützt. Die dadurch verfassungsmäßigen Rechte bleiben vorbehalten! Insbesondere der Nachdruck, die Übersetzung und die Entnahme von Fotos und Abbildungen werden gerichtlich verfolgt.

Als Gerichtsstand gilt das Landesgericht Linz oder das für 4170 Haslach zuständige Gericht.

Kundendienstadresse

HOLZMANN MASCHINEN GmbH

A-4170 Haslach, Marktplatz 4

Tel +43 7289 71562 - 0

Fax +43 7289 71562 - 4

info@holzmann-maschinen.at

3 SICHERHEITSZEICHEN / SAFETY SIGNS



SICHERHEITSZEICHEN
BEDEUTUNG DER SYMBOLE



SAFETY SIGNS
DEFINITION OF SYMBOLS



DE **WARNUNG!** *Beachten Sie die Sicherheitssymbole! Die Nichtbeachtung der Vorschriften und Hinweise zum Einsatz des Erdbohrers kann zu schweren Personenschäden und tödliche Gefahren mit sich bringen.*



EN **ATTENTION!** *Ignoring the safety signs and warnings applied on the machine as well as ignoring the security and operating instructions can cause serious injuries and even lead to death.*



DE **ANLEITUNG LESEN!** *Lesen Sie die Betriebs- und Wartungsanleitung Ihrer Maschine aufmerksam durch und machen Sie sich mit den Bedienelementen der Maschine gut vertraut um die Maschine ordnungsgemäß zu bedienen und so Schäden an Mensch und Maschine vorzubeugen.*

EN **READ THE MANUAL!** *Read the user and maintenance manual carefully and get familiar with the controls in order to use the machine correctly and to avoid injuries and machine defects.*



DE **Nur geschultes Personal!**

EN **Only trained staff!**



DE **Atenschutzmaske tragen!**

EN **Respirator mask!**



DE **Maschine vor Wartung und Pausen ausschalten und Netzstecker ziehen!**



EN **Stop and pull out the power plug before any break and engine maintenance!**

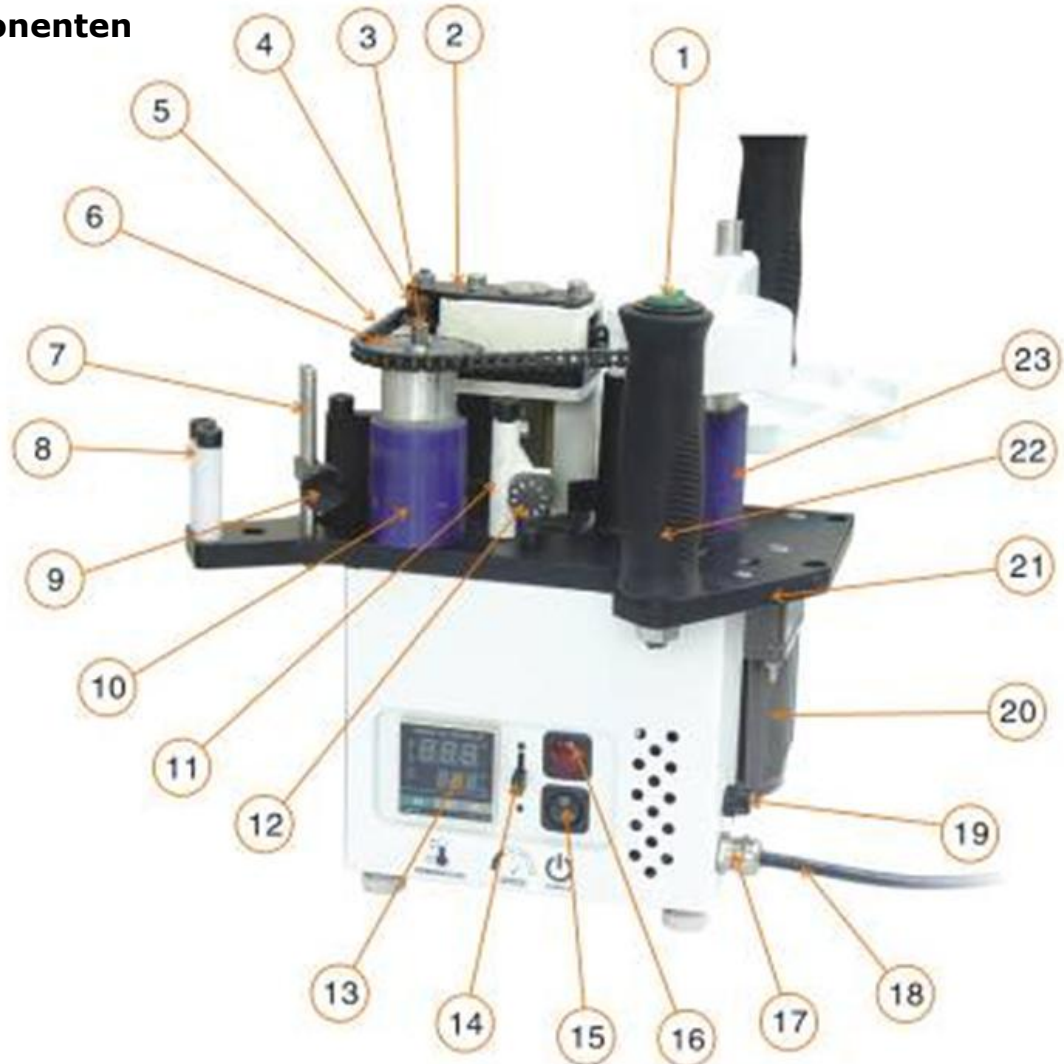


CE-KONFORM - *Dieses Produkt entspricht den EG-Richtlinien.*

EC-CONFORM - *This product complies with the EC-directives.*

4 TECHNIK

4.1 Komponenten

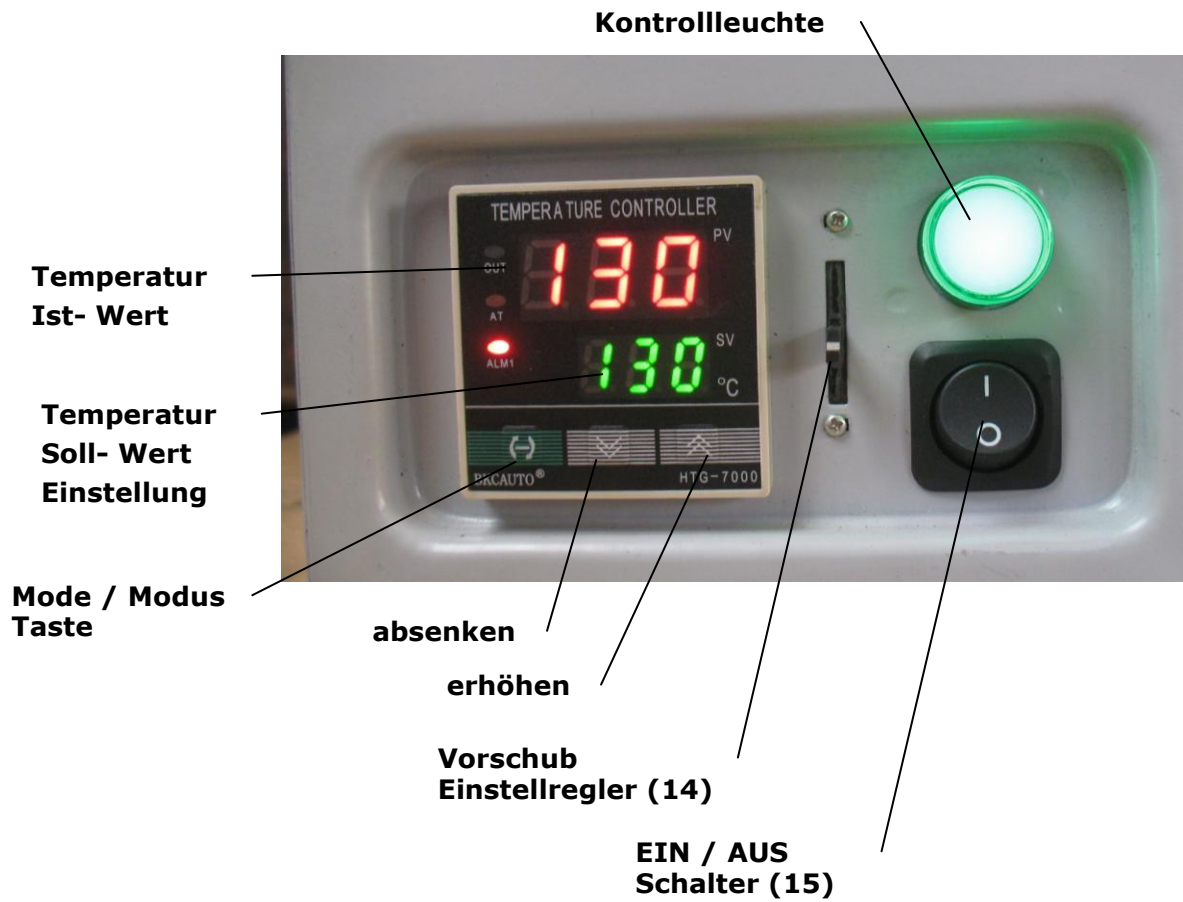


1	Schalter Vorschub EIN/AUS	13	Temperatur Einstellung / Anzeige Soll / Ist
2	Pendeleinheit	14	Vorschub Geschwindigkeits-Regler
3	Band-Achse	15	EIN / AUS Schalter Heizaggregat
4	Kettenrad Spannung	16	Kontrollleuchte
5	Kette	17	Stromkabel Anschluss
6	Kettenrad	18	Stromkabel
7	Achsenbegrenzung	19	Sicherungsblock
8	Zuführrollen	20	Motor
9	Kantenbreite Führungsbegrenzer	21	Grundplatte
10	Kanten Vorschub Walze	22	Griff mit Vorschub-Schalter
11	Druck Band Basis	23	Antriebswelle Motor
12	Kanten Dicke Einstellung 0,3 – 3mm		



1	Einstellung Plattendicke	8	Schmelzwanne – Granulatbehälter-
2	Feststellhebel	9	Regler Leimmenge (Granulat)
3	Griff	10	Maschinenständer
4	Auflageplatte	11	Press-Band-Rad
5	Führung Bügelsohle	12	Press-Band-Rad Halterung
6	Korpus	13	Obere Abdeckung
7	Typenschild	14	Untere Abdeckung

4.1.1 Anzeige / Display



4.2 Technische Daten

Aufnahmeleistung	Kw (100%, S1)	765W / 220V / 50Hz
Kantendicke	mm	0.3 – 3.0
Kantenbreite	mm	10 – 55
min. Kurvenradius	mm	20
Leimtemperatur	°C	130 – 180
variabler Kanten-Vorschub	m/min	0,3 – 3
Abmessungen	mm	320x300x400
Netto Gewicht	kg	8,5

5.3 Sicherheitshinweise

Warnschilder und/oder Aufkleber an der Maschine, die unleserlich sind oder entfernt wurden, sind umgehend zu erneuern!

Am Gerät befinden sich nur wenige von Ihnen zu wartende Komponenten. Es ist nicht notwendig, die Maschine zu demontieren.

Reparaturen nur durch den Fachmann durchführen lassen!

Zubehör: Verwenden Sie nur von HOLZMANN empfohlenes Zubehör!

Wenden Sie sich bei Fragen und Problemen an unsere Kundenbetreuung.

6 BETRIEB

6.1 Betriebshinweise

ACHTUNG: Inbetriebnahme NUR mit eingefülltem Granulat!

6.2 Bedienung

6.2.1 Heizaggregat (Schmelzwanne) Ein / Ausschalten

Das Gerät und das Heizaggregat / Schmelzwanne schalten Sie mit der Taste (15) **"I" Ein** und **"O" Aus**.

6.2.2 Temperatur einstellen

Die Leimtemperatur kann an der Anzeige wie folgt eingestellt werden:

- Drücken Sie **"MODE"** Taste und beim Aufleuchten der Soll-Wert Anzeige (unten) kann die Temperatur mit den **"erhöhen"** und **"absenken"** Tasten eingestellt werden. Diese eingestellte Temperatur bestätigen Sie mit der **"MODE"** Taste.
- Die aktuelle Temperatur kann auf der **IST-Wert Anzeige** oben abgelesen werden.

6.2.3 mobile Anwendung:

- Füllen Sie Granulat in die Schmelzwanne ein, sofern nötig.
- Schalten Sie das Heizaggregat ein (15).
- Stellen Sie an der Anzeige die gewünschte Solltemperatur wie auf **6.2** beschrieben ein.
- **ACHTUNG:** Aufheizzeit dauert ca. 6 – 10 Min.
- Stellen Sie die Vorschubgeschwindigkeit mit dem Vorschub Einstellregler (14) ein.
- Sorgen Sie für saubere Roll- und Zuführwalzen.
- Längen Sie das Kantenmaterial auf die benötigte Länge +5% bzw. 10cm min. ab.
- Führen Sie das Kantenmaterial durch die zwei Zuführrollen (8) ein.
- Fixieren Sie den Kantenbreitenbegrenzer (9) und führen das Kantenmaterial an der Kleberwalze vorbei.
- Stellen Sie die gewünschte Leimmenge mit dem Regler (9) ein.
- **HINWEIS:** Mit Probekanten kann die eingestellte Leimmenge überprüft werden.



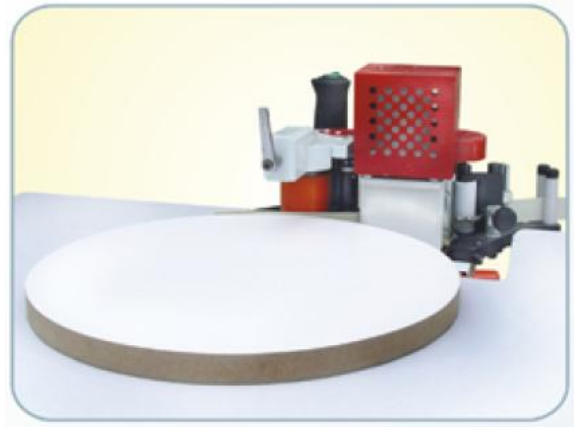
- Stellen Sie die Auflageplatte (4) auf die entsprechende Plattenstärke und Kantenbreite ein und fixieren diese mit dem Feststellhebel (2).
- Legen Sie das Kantenanleimgerät mit der Auflageplatte (4) auf die zu bearbeitende Werkstückplatte und schalten Sie den Vorschub mit der Taste (1) am Griff (22) ein.

Für große Werkstücke, gerade und gebogen:

- Wenn nötig, fixieren Sie das Werkstück mit den 2 Vaccumsaugständern.
- Demontieren Sie die Auflageplatte (4) vom Gerät.
- Führen Sie die KAM 55V wie im Bild dargestellt entlang der Werkstückkante.
- Überstehendes Kantenmaterial kann mit dem Endtrimmer entfernt werden.

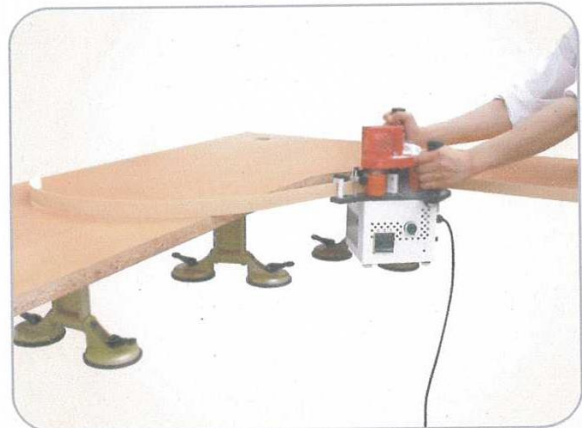
Seitliche Überstände mit dem 2-Seiten Trimmer.

ACHTUNG: End- und Seitentrimmer sind nur für Materialstärken bis max. 0,8 mm vorgesehen!



Beachten Sie bitte den minimalen Biegeradius von 25mm bei ABS und PVC-Kanten.

- Kanten mit 3mm sind schwer anzuleimen bei gebogenen Werkstücken. Nur mit Spezialkleber, saubererer Werkstückkante, Kantenmaterial sowie Werkstück auf Zimmertemperatur, hochwertiger Spezialklebe



6.2.4 Stationäre Anwendung:

Für kleine, handliche Werkstücke

- Demontieren Sie die Auflageplatte (4) vom Kantenanleimgerät ab.
- Montieren Sie die 4 Stellfüße an die Arbeitsplatte. –siehe Explosionszeichnung S. 27-
- Befestigen Sie die Konstruktion an der Unterfläche (dazu Bohrung an jedem Stellfuß)
- Montieren Sie die KAM 55V an die Arbeitsplatte.
- Die Geschwindigkeit (Vorschub) der Klebewalze ist variabel von 0,3 – 3 m/min einstellbar.
- Das Werkstück müssen Sie manuell zu führen.
Das heißt, für ideale Ergebnisse ist manuell das Werkstück möglichst gleichmäßig mit leichtem Druck auf die Walze zuzuführen.
- Überstehendes Kantenmaterial kann mit dem Endtrimmer entfernt werden.



HINWEISE:

- Werkstückkante sauber und eben.
- Überstehendes Kantenmaterial kann mit dem Endtrimmer entfernt werden. Seitliche Überstände mit dem 2-Seiten Trimmer.
- Hochwertige Kleber. HOLZMANN MASCHINEN empfiehlt ausdrücklich den Kleber **Henkel Dorus KS 224/2 (EVA-Schmelzklebstoff für Kantenanleimung)**
- Werkstück als auch Kantenmaterial auf Zimmertemperatur (~ 20° C)
- Ideal abgestimmte Klebertemperatur
- Hochwertiges Kantenmaterial
- Fachkenntnis des Anwenders

7 WARTUNG

⚠ ACHTUNG



Keine Reinigung, Wartung oder Instandhaltungstätigkeiten bei angeschlossener Maschine:

Achtung vor unbeabsichtigtem Einschalten des Vorschubes!

Daher:

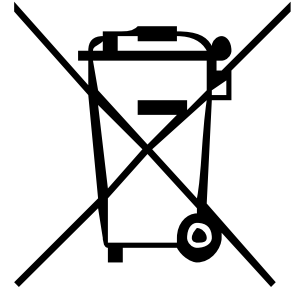
Maschine vorher von der Stromversorgung trennen. Maschine **ABKÜHLEN** lassen!
Ansonsten Verbrennungsgefahr!



- Nach jedem Betrieb ist das Kantenanleimgerät zu reinigen!
- **Vorsicht** jedoch vor heißen Maschinenkomponenten. Keine Reinigung unmittelbar nach dem Ausschalten der Maschine
- Fremdblagerungen auf der Klebewalze am besten folgendermaßen reinigen: Kleber auf Temperatur 120 °C bringen, Vorschub einschalten (d.h. Walze dreht sich) Warten sie einige Umdrehungen bis neuer heißer Kleber das Restmaterial erwärmt. Mit einer Holzspachtel legen sie an der Walze an und durch die Drehbewegung ziehen Sie Kleber inkl. Fremdmaterialien ab. Für eine gänzliche Reinigung der Walze können Sie ein mit Benzin angefeuchtetes Tuch verwenden.
- Die Schmelzwanne sollte alle 50 Arbeitsstunden gereinigt werden! Methode: Warten Sie nach dem Betrieb, bis sich der Kleber auf 40-60° C abgekühlt hat. Entfernen Sie die größeren Rückstände mit einer Holzspachtel aus der Schmelzwanne, den Rest mit einem Tuch und Endreinigung mit einem Tuch befeuchtet mit Benzin.

7.1 Entsorgung

Entsorgen Sie Ihre KAM 55V nicht im Restmüll. Kontaktieren Sie Ihre lokalen Behörden für Informationen bzgl. der verfügbaren Entsorgungsmöglichkeiten. Eine nicht fachgerechte Entsorgung kann zu Verunreinigungen des Bodens, des Grundwassers führen durch Bodenversickerung von gefährlichen und schädlichen Substanzen, und so schlussendlich durch verunreinigtes Wasser in Ihre Nahrungsversorgung gelangen und Ihre Gesundheit gefährden. Wenn Sie bei Ihrem Fachhändler Ihr altes Gerät durch ein neues ersetzen, ist dieser verpflichtet, Ihr altes Gerät kostenlos zum Zwecke der fachgerechten Entsorgung zurückzunehmen.



8 PREFACE

Dear Customer!

This manual contains information and important information about the startup and use of mobile edge banding KAM 55V.

Following the normal trade description of the device in this manual is replaced by the term "machine" (see cover sheet)



Please read and obey the security instructions!

Before first use read this manual carefully. It eases the correct use of the product and prevents misunderstanding and damages of product and the user's health.

Due to constant advancements in product design, construction pictures and content may diverse slightly. However, if you discover any errors, inform us please.

Technical specifications are subject to changes!

Please check the product contents immediately after receipt for any eventual transport damage or missing parts.

Claims from transport damage or missing parts must be placed immediately after initial product receipt and unpacking before putting the product into operation.

Please understand that later claims cannot be accepted anymore.

Copyright

© 2014

This document is protected by international copyright law. Any unauthorized duplication, translation or use of pictures, illustrations or text of this manual will be pursued by law.

Court of jurisdiction is the Landesgericht Linz or the competent court for 4170 Haslach, Austria!

CUSTOMER SERVICE CONTACT

HOLZMANN MASCHINEN GmbH

A-4170 Haslach, Marktplatz 4

Tel 0043 7289 71562 – 0

Fax 0043 7289 71562 – 4

info@holzmann-maschinen.at

9 TECHNIC

9.1 Components



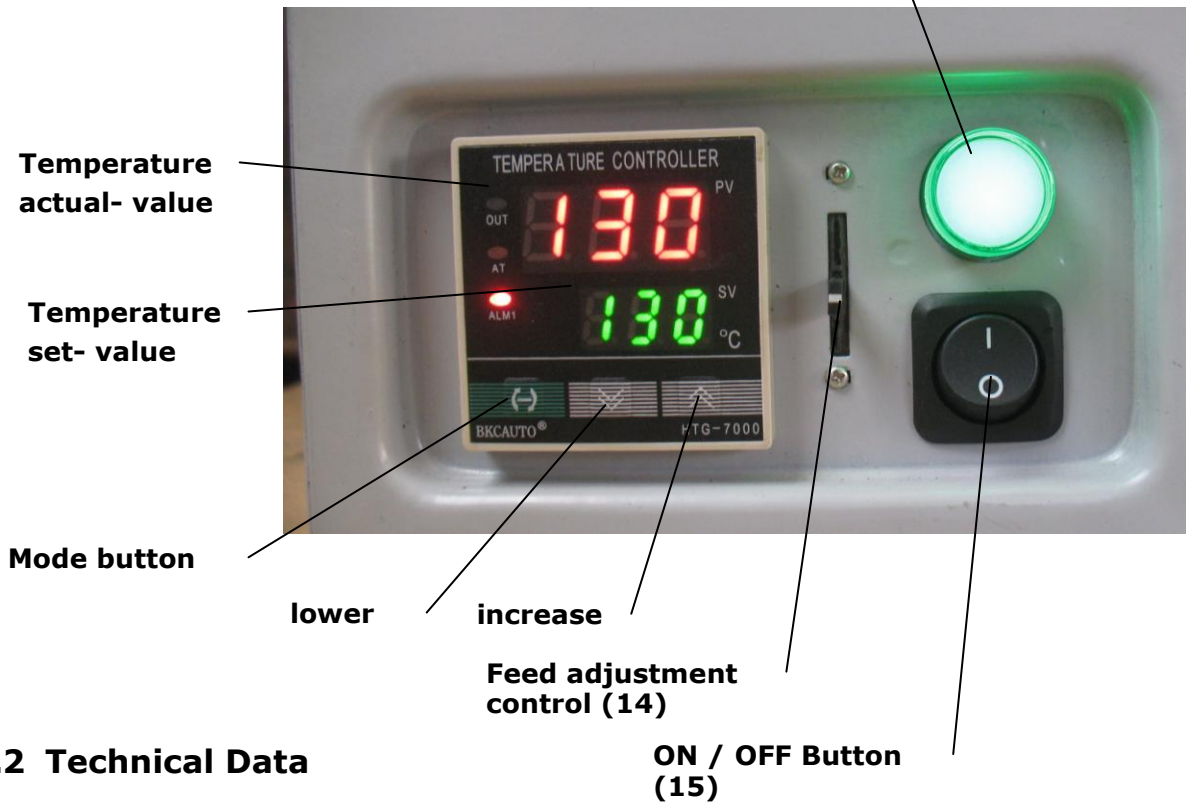
1	Feed switch ON / OFF	13	Temperature control
2	Pendulate	14	Speed control
3	Band axis	15	Power switch
4	Tension sprocket	16	Indicator light
5	Chain	17	Electrical cord lock
6	Band pattern chain wheel	18	Electrical cord
7	Axis limit	19	Fuse block
8	Feed rollers	20	Motor
9	Limit knob	21	Low lever board
10	Band pattern wheel	22	Handle with switch
11	Pressure band base	23	Motor shaft wheel
12	Press band button		



1	Guide	8	Hot-melt adhesive pot
2	Adjustment lever	9	Adhesive mixer
3	Handle	10	Machine base
4	Locator plate	11	Press band wheel
5	Feet soleplate	12	Press band wheel base
6	Carcase	13	Upper cover
7	Rating plate	14	Lower cover

9.1.1 Display

Control lamp



9.2 Technical Data

ON / OFF Button (15)

input power	Kw (100%, S1)	765W / 220V / 50Hz
edge thickness	mm	0.3 – 3.0
edge width	mm	10 – 55
min. curve radius	mm	20
glue temperature	°C	130 – 180
variable edge feed	m/min	0,3 – 3
dimensions	mm	320x300x400
net Weight	kg	8,5

10.3 Safety instructions

Warning labels and / or stickers on the machine that are illegible or removed shall be replaced immediately!

On the device there are only few of them serviceable components. It is not necessary to dismantle the machine.

Have repairs carried out only by an expert!

Accessories: Only use of HOLZMANN Accessories!

If you have any questions or problems, our customer support department.

11 OPERATION

11.1 Operating Notes

ATTENTION: Operate machine ONLY with filled granules in the tank !

11.2 Operating

11.2.1 Heater (furnace) ON / OFF

The unit and the heater / furnace , turn the key (15) "I" ON and "O" OFF.

11.2.2 Setting the temperature

The glue temperature can be set on the display as follows:

- Press **MODE** button and the flash of the nominal value display (below) can increase the temperature with the "**RAISE**" and "**LOWER**" buttons are adjust. Confirm this Set-value temperature using the **MODE** button.
- The current temperature can be read on the display "**actual- value**" above.

11.2.3 mobile application:

- Fill granules into the melting tank, if necessary.
- Turn the heater on (15).
- be sure to set the display to the desired set temperature as in 6.2.
- **CAUTION:** heating time takes about 6-10 min
- Set the feed rate to the feed adjustment control (14).
- You worry for clean roller and feed rollers.
- Measure and cut the edge material to the required length 10cm +5% and min. from.
- Run the edge material through the two feed rollers (8).
- Secure the edges widths limiter (9) and perform the edging material to the adhesive roll over.
- Set the desired amount of glue to the regulator (9).

NOTE: With sample edges the set amount of glue can be checked.



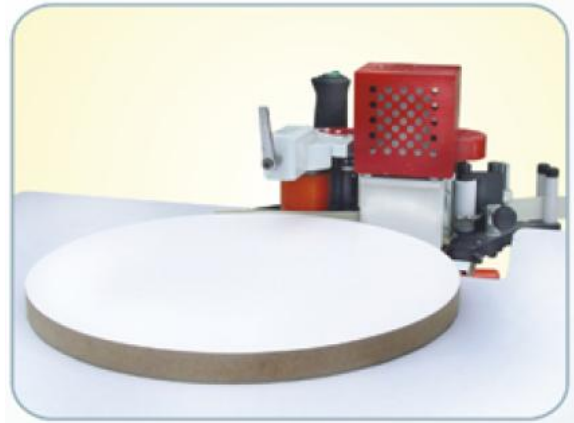
- Set the feed plate (4) on the corresponding plate thickness and edge width and secure it with the locking lever (2).
- Place the edge banding with the laying (4) on the workpiece to be machined plate and turn the feed using the button (1) on the handle (22).

For large workpieces, straight and bent:

- If necessary, fix the workpiece with the 2 uprights Vacuum suction.
- Remove the base plate (4) from the device.
- Run the KAM 55V as shown in the image along the workpiece edge.
- Protruding edges of material can be removed with the Endtrimmer.

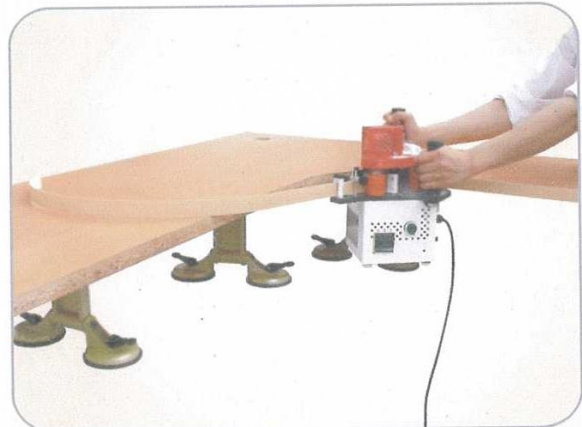
Lateral projections with the 2-pages trimmer.

WARNING: end and side trimmers are only for material thickness up to max. 0.8 mm provided!



Please note the minimum bend radius of 25mm ABS and PVC edges.

- 3mm edges are difficult to glue on curved workpieces. Only with special glue, cleaner workpiece edge, edge material and workpiece



11.2.4 Stationary Application:

For small, manageable pieces

- Remove from the support plate (4) from the edge banding.
- Install the 4 leveling feet to the countertop. -see exploded view page 27-
- Attach the construction on the lower surface (this hole on each leveling foot)
- Mount the KAM 55V to the countertop.
- The speed (feed rate) of the adhesive roll is variable from 0.3 to 3 m / min, adjustable.
- The workpiece you have to do it manually.
That is, for ideal results is manually the work as evenly as possible to supply with light pressure on the roller.
- Protruding edge material can be removed with the Endtrimmer.

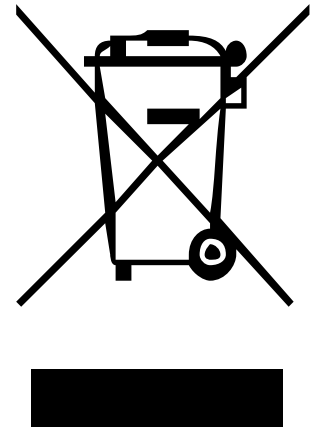
**NOTES:**

- workpiece edge clean and flat.
- Protruding edge material can be removed with the trimmer end. Lateral projections with the 2-pages trimmer.
- High-quality adhesive. HOLZMANN MASCHINEN strongly recommends that the adhesive **Henkel Dorus KS 224/2 (EVA- Hot melt adhesive for edgbanding)**
- Workpiece and edging material to room temperature ($\sim 20\text{ }^{\circ}\text{C}$):
- Ideal matched adhesive temperature.
- High quality edging material.
- Expert knowledge of the user

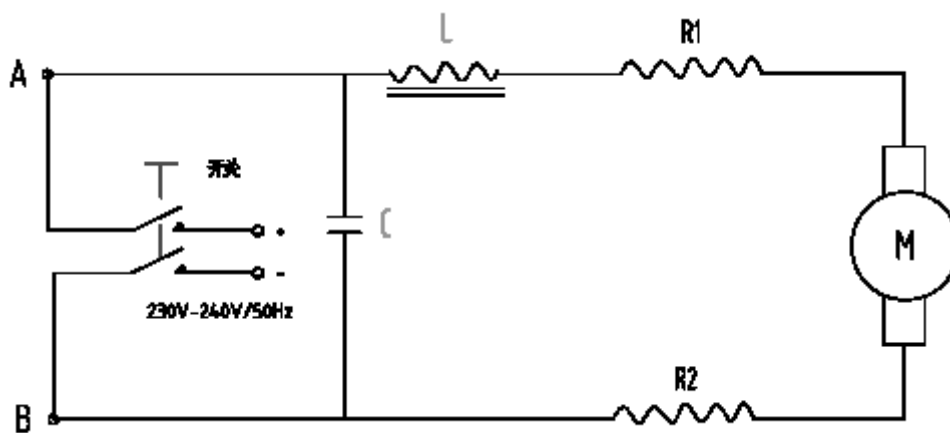
12 MAINTENANCE

12.1 Disposal

Do not dispose of your waste in the KAM 55V. Contact your local authorities for information regarding the available disposal options. Improper disposal can lead to contamination of soil, ground water soil seepage of hazardous and noxious substances, and thus reach finally through contaminated water into your food supply and your health you gefährden. Wenn replace your old unit with a new one at your local dealer, is obligated to take back your old equipment free of charge for the purpose of proper disposal.



ELEKTRISCHE SCHALTUNGEN / ELECTRIC DIAGRAM



Im Falle eines Kurzschlusses: Stromversorgung prüfen / FUSE herausschrauben und Sicherung überprüfen / Maschine auf Defektpotentiale überprüfen.

In the event of a short circuit: Check power supply / unscrew FUSE and check fuse / machine check on defect potentials.

13 ERSATZTEILE / SPARE PARTS

13.1 Ersatzteilbestellung / spare parts order

Mit Holzmann-Ersatzteilen verwenden Sie Ersatzteile, die ideal aufeinander abgestimmt sind. Die optimale Passgenauigkeit der Teile verkürzen die Einbauzeiten und erhöhen die Lebensdauer.

HINWEIS

Der Einbau von anderen als Originalersatzteilen führt zum Verlust der Garantie!

Daher gilt: Beim Tausch von Komponenten/Teilen nur Originalersatzteile verwenden

Beim Bestellen von Ersatzteilen verwenden Sie bitte das Serviceformular, das Sie am Ende dieser Anleitung finden. Geben Sie stets Maschinentype, Ersatzteilnummer sowie Bezeichnung an. Um Missverständnissen vorzubeugen, empfehlen wir mit der Ersatzteilbestellung eine Kopie der Ersatzteilzeichnung beizulegen, auf der die benötigten Ersatzteile eindeutig markiert sind.

[Bestelladresse](#) sehen Sie unter [Kundendienstadressen im Vorwort dieser Dokumentation](#).

With original Holzmann spare parts you use parts that are attuned to each other shorten the installation time and elongate your products lifespan.

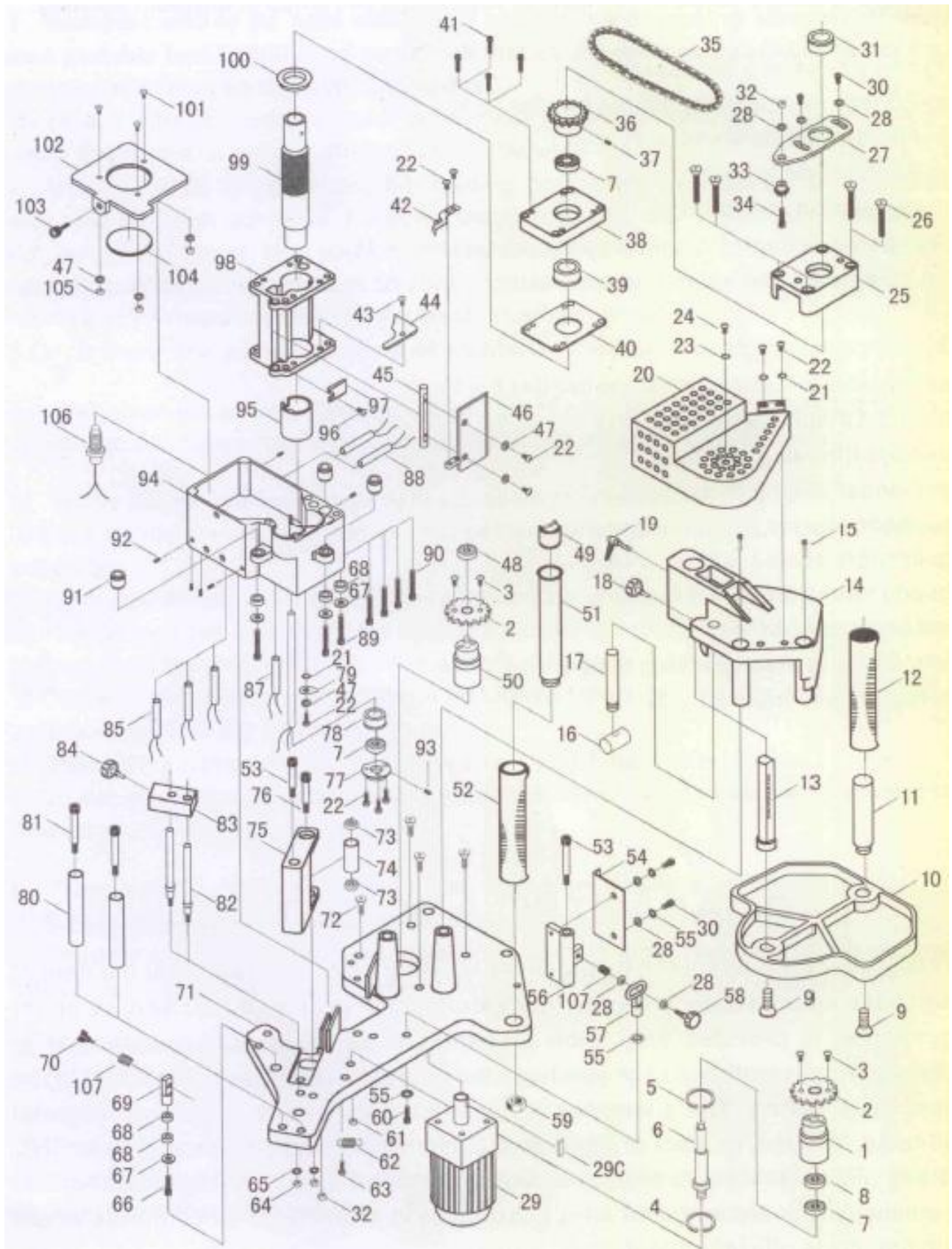
IMPORTANT

The installation of other than original spare parts voids the warranty!

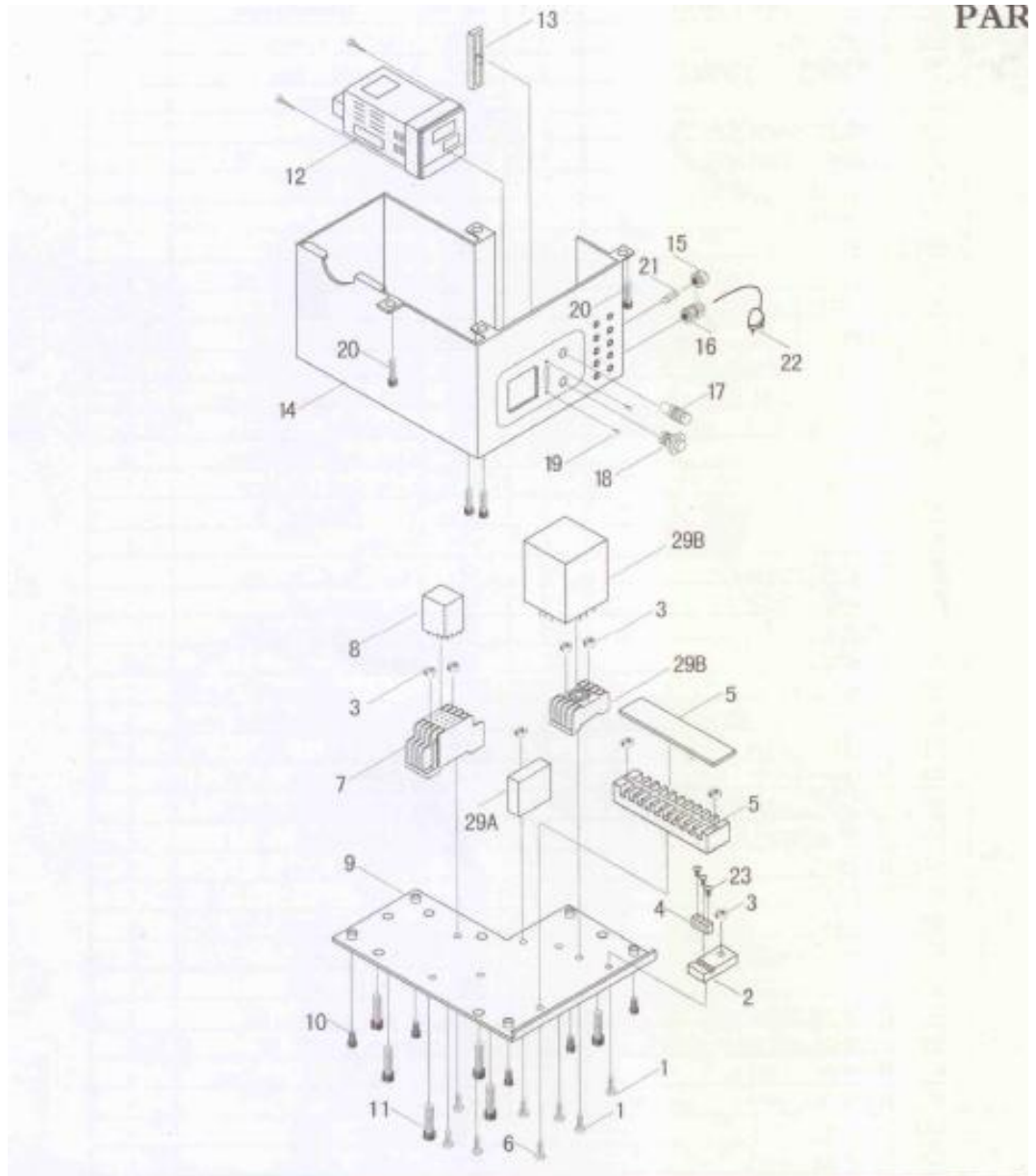
So you always have to use original spare parts

When you place a spare parts order please use the service formular you can find in the last chapter of this manual. Always take a note of the machine type, spare parts number and partname. We recommend to copy the spare parts diagram and mark the spare part you need.

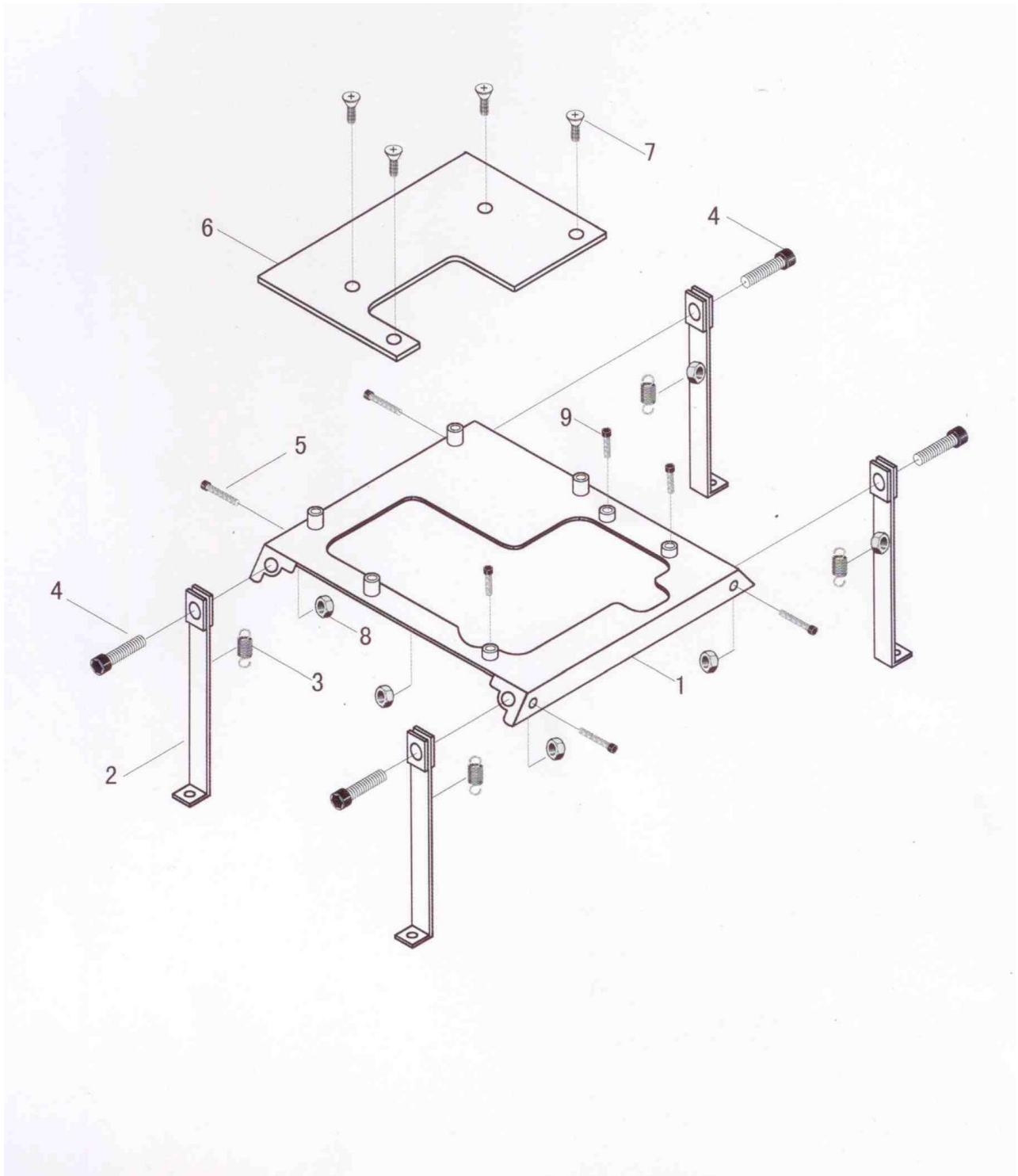
[You find the order address in the preface of this operation manual.](#)



PART A					
Part No	Description	Q'TY	Part No	Description	Q'TY
A1	rubbl wheel	1	A55	elastic washer	4
A2	<i>driving Sprocket</i>	2	A56	Lead belt base	1
A3	screws	4	A57	adjust base	1
A4	<i>ring - Carclaps</i>	1	A58	knob	1
A5	<i>ring - Carclaps</i>	1	A59	nut	1
A6	rubbl wheel shaft	1	A60	screws	1
A7	bearing	3	A61	nut	1
A8	bearing	1	A62	tension spring	1
A9	screws	2	A63	screws	1
A10	Locating plate	1	A64	nut	2
A11	handle I	1	A65	Flat Washer	2
A12	handle I sheath	1	A66	screws	1
A13	locating rod	1	A67	Flat Washer	4
A14	bearing block	1	A68	cushion	5
A15	screw	2	A69	glue pointer base	1
A16	height limit blocks	1	A70	glue pointer knob	1
A17	height adjustment lever	1	A71	sole plate	1
A18	knob	1	A72	screws	4
A19	adjusting handle	1	A73	bearing	2
A20	shield	1	A74	guide pulley	1
A21	washer lock	3	A75	guide pulley base	1
A22	screws	10	A76	screws	1
A23	washer lock	1	A77	glue tank Bottom cover	1
A24	screws	1	A78	glue tank bearing base	1
A25	chain pulley seat	1	A79	grounding	1
A26	screws	4	A80	guide sheath	2
A27	sprocket wheel plate	1	A81	guide sheath shaft	2
A28	flat washer	7	A82	guide shaft	2
A29	motor	1	A83	locating lump	1
A29c	flat key	1	A84	knob	1
A30	screws	4	A85	heating pipe	3
A31	sheath heating pipe	1	A86	heating pipe	1
A32	nut	2	A87	heating pipe	1
A33	tension sprocket	1	A88	heating pipe	2
A34	tension sprocket shaft	1	A89	screw	3
A35	sprocket chain	1	A90	screw	4
A36	sprocket wheel	1	A91	cushion	3
A37	screw	1	A92	screws	6
A38	bearing block	1	A93	screws	1
A39	Bearing bush	1	A94	glue tank	1
A40	gasket	1	A95	scroll cover	1
A41	screws	4	A96	screws	1
A42	gule pointer	1	A97	blocking board	1
A43	screws	1	A98	glue shaft base	1
A44	blocking plate	1	A99	glue shaft	1
A45	control board shaft	1	A100	blocking sheath	1
A46	glue quantity control board	1	A101	screws	3
A47	flat washer	6	A102	glue tank cover	1
A48	bearing	1	A103	knob	1
A49	motor switch	1	A104	Round Glass	1
A50	motor rubbl wheel	1	A105	nut	3
A51	handle II	1	A106	thermoelectric couple	1
A52	handle II sheath	1	A107	Pressure spring	2
A53	pressure roller shaft	2			
A54	Lead belt board	1			




PART B					
Part No	Description	Q'TY	Part No	Description	Q'TY
B1	screws	2	B14	frame	1
B2	terminal block	1	B15	flush block	1
B3	nut	8	B16	clamp	1
B4	terminal	1	B17	power light	1
B5	terminal board	1	B18	power switch	1
B6	screws	6	B19	screws	2
B7	relay base	1	B20	screws	3
B8	relay	1	B21	fuse-link	1
B9	frame base	1	B22	plug	1
B10	handle II	5	B23	screws	4
B11	screws	6	B29a	Capacitor	1
B12	temperature control meter	1	B29B	speed controller	
B13	potentiometer	1			



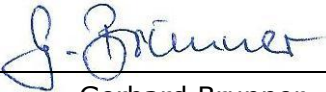
PART C					
Part No	Description	Q'TY	Part No	Description	Q'TY
C1	bucket assembly	1	C5	screws	7
C2	support leg	4	C6	work table	1
C3	tension spring	4	C7	screws	4
C4	Axis pin	4	C8	nut	4

14 KONFORMITÄTSERKLÄRUNG / CERTIFICATE OF CONFORMITY

	Inverkehrbringer / Distributor HOLZMANN MASCHINEN® GmbH A-4170 Haslach, Marktplatz 4 Tel.: +43 7289 71562-0; Fax.: +43 7289 71562-4 info@holzmann-maschinen.at www.holzmann-maschinen.at
	Bezeichnung / name mobiles Kantenanleimgerät / mobile edge banding machine
Typ / model KAM 55V	
EG-Richtlinien / EC-directives 98/37/EG	

Hiermit erklären wir, dass die oben genannten Maschinen aufgrund ihrer Bauart in der von uns in Verkehr gebrachten Version den grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der angeführten EG-Richtlinien entsprechen. Diese Erklärung verliert ihre Gültigkeit, wenn Veränderungen an der Maschine vorgenommen werden, die nicht mit uns abgestimmt wurden.

Hereby we declare that the above mentioned machines meet the essential safety and health requirements of the above stated EC directives. Any manipulation or change of the machine not being explicitly authorized by us in advance renders this document null and void.


Gerhard Brunner
Techn. Dokumentation / techn.
documentation
HOLZMANN-MASCHINEN
4170 Haslach, Marktplatz 4


HOLZMANN MASCHINEN GmbH
Marktplatz 4, 4170 Haslach
weiterer Standort:
Gewerbepark 8, 4707 Schlüsslberg
www.holzmann-maschinen.at

Klaus Schörgenhuber
Geschäftsführer / Director

Haslach, 10.02.2014
Ort / Datum place/date

15 GARANTIEERKLÄRUNG

(Stand 26.01.2014)

Mängelhaftungsansprüche des Käufers aus dem Kaufvertrag gegenüber dem Verkäufer (Holzmann Vertriebspartner) sowie gesetzliche Gewährleistungsrechte des jeweiligen Landes werden durch diese Garantieerklärung nicht berührt.

Für diese Maschine leisten wir Garantie gemäß folgenden Bedingungen:

- A) Die Garantie umfasst die unentgeltliche Beseitigung aller Mängel an der Maschine, nach Maßgabe der nachfolgenden Regelungen (B-G), welche die ordnungsgemäße Funktion der Maschine beeinträchtigen und nachweislich auf Material- oder Herstellungsfehler beruhen.
- B) Die Garantiezeit beträgt 12 Monate, bei gewerblicher Nutzung 6 Monate, gültig ab Lieferung der Maschine an den Erstendabnehmer. Als Nachweis ist der Original-Ablieferbeleg maßgeblich, bei Selbstabholung der Maschine der Original Kaufbeleg.
- C) Zur Anmeldung von Garantieansprüchen kontaktieren Sie bitte den HOLZMANN Vertriebspartner, von dem Sie die Maschine erworben haben, mit folgenden Unterlagen:
 - >> Kaufbeleg und/oder Ablieferbeleg
 - >> ausgefülltes Serviceformular mit Fehlerbericht
 - >> Bei Anforderung von Ersatzteilen eine Kopie der Ersatzteilzeichnung, mit den benötigten Ersatzteilen markiert.
- D) Die Garantieabwicklung und der Ort der Garantierfüllung erfolgt nach Maßgabe der HOLZMANN GmbH. Leicht zu behebbende Mängel werden durch unsere Vertriebspartner beseitigt, bei komplexeren Defekten behalten wir uns eine Begutachtung in 4170 Haslach, Österreich vor. Sofern nicht explizit ein zusätzlicher Vor-Ort Servicevertrag abgeschlossen ist, gilt als Erfüllungsort der Garantieleistung stets der HOLZMANN-MASCHINEN Firmensitz in 4170 Haslach, Österreich. Die im Rahmen einer Garantiebearbeitung anfallenden allfälligen Transportkosten von und zum Firmensitz sind in dieser Hersteller-Garantie nicht abgedeckt.
- E) Garantieausschluss bei Mängeln:
 - an Maschinenteilen, welche gebrauchsbedingten oder sonstigen natürlichen Verschleiß unterliegen, sowie Mängeln an der Maschine, die auf einen gebrauchsbedingten oder sonstigen natürlichen Verschleiß zurückzuführen sind.
 - die auf unsachgemäße oder fahrlässige Montage, Inbetriebnahme, bzw. Anschluss an das elektrische Netz zurückzuführen sind.
 - die auf Nichtbeachtung von Bedienungshinweisen, nicht bestimmungsgemäßen Gebrauch, atypischen Umweltbedingungen, sachfremden Betriebsbedingungen und Einsatzgebiet, mangelnde bzw. unsachgemäße Wartung oder Pflege zurückzuführen sind.
 - die durch die Verwendung sowie Einbau von Zubehör-, Ergänzungs- oder Ersatzteilen verursacht wurden, die keine Original HOLZMANN Ersatzteile sind.
 - die geringfügige Abweichungen vom Soll-Zustand darstellen, welche für den Wert oder die Gebrauchstauglichkeit der Maschine unerheblich sind.
 - die auf fahrlässige konstruktionsbedingte Überbeanspruchung zurückzuführen sind. Insbesondere bei Mängeln durch Nutzung, welche durch Belastungsniveau und Umfang als gewerblich einzustufen sind, bei Maschinen, die nach Bauart und Leistungsvermögen nicht für den gewerblichen Gebrauch konstruiert und bestimmt sind.
- F) Im Rahmen dieser Garantie sind weitere Ansprüche des Käufers über die hier ausdrücklich genannten Garantieleistungen hinaus ausgeschlossen.
- G) Diese Hersteller-Garantie wird freiwillig übernommen. Garantieleistungen bewirken daher keine Verlängerung der Garantiefrist und setzen auch keine neue Frist, auch nicht für Ersatzteile, in Gang.

SERVICE

Nach Ablauf der Garantiezeit können Instandsetzungs- und Reparaturarbeiten von entsprechend geeigneten Fachfirmen durchgeführt werden. Es steht Ihnen auch die HOLZMANN-Maschinen GmbH weiterhin gerne mit Service und Reparatur zur Seite. Stellen Sie in diesem Fall eine unverbindliche Kostenanfrage, unter Angabe der Informationen siehe C) an unseren Kundendienst oder senden Sie uns Ihre Anfrage einfach per umseitig beiliegendem Formular ein.

Mail: info@holzmann-maschinen.at

FAX: +43 7289 71562 0

16 GUARANTEE TERMS

(applicable from 26.01.2014)

Please consult our troubleshooting section for initial problem solving. Feel free to contact your HOLZMANN reseller or us for Customer Support!

Warranty claims based on your sales contract with your HOLZMANN retailer, including your statutory rights, shall not be affected by this guarantee declaration. HOLZMANN-MASCHINEN grants guarantee according to following conditions:

A) The guarantee covers the correction of deficiencies to the tool/product, at no charge, if it can be verified adequately that the deficiencies were caused by a material or manufacturing fault.

B) The guarantee period lasts 12 months, and is reduced to 6 months for tools in commercial use. The guarantee period begins from the time the new tool is purchased from the first end user. The starting date is the date on the original delivery receipt, or the sales receipt in the case of pickup by the customer.

C) Please lodge your guarantee claims to your HOLZMANN reseller you acquired the claimed tool from with following information:

>> Original Sales receipt and/or delivery receipt

>> Service form (see next page) filed, with a sufficient deficiency report

>> for spare part claims: a copy of the respective exploded drawing with the required spare parts being marked clear and unmistakable.

D) The Guarantee handling procedure and place of fulfillment is determined according to HOLZMANNs sole discretion in accordance with the HOLZMANN retail partner. If there is no additional Service contract made including on-site service, the place of fulfillment is principally the HOLZMANN Service Center in Haslach, Austria.

Transport charges for sending to and from our Service Center are not covered in this guarantee.

E) The Guarantee does not cover:

- Wear and tear parts like belts, provided tools etc., except to initial damage which has to be claimed immediately after receipt and initial check of the product.
- Defects in the tool caused by non-compliance with the operating instructions, improper assembly, insufficient power supply, improper use, abnormal environmental conditions, inappropriate operating conditions, overload or insufficient servicing or maintenance.
- Damages being the causal effect of performed manipulations, changes, additions made to the product.
- Defects caused by using accessories, components or spare parts other than original HOLZMANN spare parts.
- Slight deviations from the specified quality or slight appearance changes that do not affect functionality or value of the tool.
- Defects resulting from a commercial use of tools that - based on their construction and power output - are not designed and built to be used within the frame of industrial/commercial continuous load.

F) Claims other than the right to correction of faults in the tool named in these guarantee conditions are not covered by our guarantee.

G) This guarantee is voluntary. Therefore Services provided under guarantee do not lengthen or renew the guarantee period for the tool or the replaced part.

SERVICE

After Guarantee and warranty expiration specialist repair shops can perform maintenance and repair jobs. But we are still at your service as well with spare parts and/or product service. Place your spare part / repair service cost inquiry by filing the SERVICE form on the following page and send it:

via Mail to info@holzmann-maschinen.at

or via Fax to: +43 7289 71562 4

17 PRODUKTBEOBACHTUNG PRODUCT EXPERIENCE FORM

Wir beobachten unsere Produkte auch nach der Auslieferung.

Um einen ständigen Verbesserungsprozess gewährleisten zu können, sind wir von Ihnen und Ihren Eindrücken beim Umgang mit unseren Produkten abhängig:

- Probleme, die beim Gebrauch des Produktes auftreten
- Fehlfunktionen, die in bestimmten Betriebssituationen auftreten
- Erfahrungen, die für andere Benutzer wichtig sein können

Wir bitten Sie, derartige Beobachtungen zu notieren und an diese per E-Mail, Fax oder Post an uns zu senden:

We observe the quality of our delivered products in the frame of a Quality Management policy.

Your opinion is essential for further product development and product choice. Please let us know about your:

- Impressions and suggestions for improvement.
- experiences that may be useful for other users and for product design
- Experiences with malfunctions that occur in specific operation modes

We would like to ask you to note down your experiences and observations and send them to us via FAX, E-Mail or by post:

Meine Beobachtungen / My experiences:

Name / name:
Produkt / product:
Kaufdatum / purchase date:
Erworben von / purchased from:
E-Mail/ e-mail:

Vielen Dank für Ihre Mitarbeit! / Thank you for your kind cooperation!

KONTAKTADRESSE / CONTACT:
HOLZMANN MASCHINEN GmbH
 4170 Haslach, Marktplatz 4 AUSTRIA
 Tel : +43 7289 71562 0
 Fax: +43 7289 71562 4
 info@holzmann-maschinen.at

SERVICEFORMULAR / SERVICE FORM

Bitte kreuzen Sie eine der untenstehenden an / Please tick one box from below:

- Serviceanfrage / service inquiry
 Ersatzteilanfrage / spare part inquiry
 Garantieantrag / guarantee claim

1. Daten Antragsteller (* sind Pflichtfelder) / senders information (* required)

- * Vorname, Nachname / first name, family name _____
- * Straße, Hausnummer / street, house number _____
- * PLZ, Ort / ZIP code, place _____
- * Staat / country _____
- * (Mobil)telefon / (mobile) phone _____
International numbers with country code
- * E-Mail _____
- Fax _____

2. Geräteinformationen / tool information

Seriennummer/serial number: _____ *Maschinentype/machine type: _____

2.1 benötigte Ersatzteile / required spare parts

Ersatzteilnummer / Part No ^o	Beschreibung / description	Anzahl / number

2.2 Problembeschreibung / problem description

Bitte führen Sie in der Fehlerbeschreibung unter anderem an:
 Was hat den Defekt verursacht bzw. was war die letzte durchgeführte Tätigkeit, bevor Ihnen das Problem/der Defekt aufgefallen ist?
 bei Elektrodefekten: Wurde die Stromzuleitung sowie die Maschine bereits von einem Elektrofachmann geprüft

Please describe amongst others in the problem:
 What has cause the problem/defect, what was the last activity before you noticed the problem/defect?
 For electrical problems: Have you had checked you electric supply and the machine already by a certified electrician?

3. Bitte beachten

UNVOLLSTÄNDIG AUSGEFÜLLTE FORMULARE KÖNNEN NICHT BEARBEITET WERDEN!
 GARANTIEANTRÄGE KÖNNEN AUSSCHLIESSLICH UNTER BEILAGE DES KAUFBELEGES/ABLIEFERBELEGES AKZEPTIERT WERDEN.
 BEI ERSATZTEILBESTELLUNGEN LEGEN SIE DIESEM FORMULAR EINE KOPIE DER BETREFFENDEN ERSATZTEILZEICHNUNG BEI! MARKIEREN SIE DARAUF DIE BENÖTIGTEN ERSATZTEILE. DIES ERLEICHTERT UNS DIE IDENTIFIZIERUNG UND ERMÖGLICHT SO EINE RASCHERE BEARBEITUNG.

VIELEN DANK!

/ Additional information

INCOMPLETELY FILLED SERVICE FORMS CANNOT BE PROCESSED!
 FOR GUARANTEE CLAIMS PLEASE ADD A COPY OF YOUR ORIGINAL SALES / DELIVERY RECEIPT OTHERWISE IT CANNOT BE ACCEPTED.
 FOR SPARE PART ORDERS PLEASE ADD TO THIS SERVICE FORM A COPY OF THE RESPECTIVE EXPLODED DRAWING WITH THE REQUIRED SPARE PARTS BEING MARKED CLEARLY AND UNMISTAKABLE.
 THIS HELPS US TO IDENTIFY THE REQUIRED SPARE PARTS FASTLY AND ACCELERATES THE HANDLING OF YOUR INQUIRY.

THANK YOU FOR YOUR COOPERATION!