

DE Original Betriebsanleitung Breitbandschleifmaschine
EN User Manual Wide belt sander



R 455B

Breitbandschleifmaschine Wide belt sander

HOLZMANN-MASCHINEN GmbH
Marktplatz 4 | 4170 Haslach | AUSTRIA
Gewerbepark 8 | 4707 Schlüsslberg | AUSTRIA
Tel: +43 - 7289 / 71562-0 | Fax: +43 - 7289 / 71562-4
Tel: +43 - 7248 / 61116-0 | Fax: +43 - 7248 / 61116-6
info@holzmann-maschinen.at, www.holzmann-maschinen.at

*Bedienungsanleitung und
Sicherheitshinweise lesen und
beachten!*

*Read the operation manual
carefully before first use!*



*Technische Änderungen
sowie Druck- und Satzfehler
vorbehalten!*

*Technical data subject to
changes, errors excepted!*

1	INHALT / INDEX	
2	SICHERHEITSZEICHEN / SAFETY SIGNS	5
3	VORWORT	7
4	TECHNIK	8
	4.1 Hauptkomponenten und Bedienelemente / Main components and Controls	8
	4.2 Technische Daten / technical data	10
5	SICHERHEIT	11
	5.1 Bestimmungsmäßige Verwendung	11
	5.2 Unzulässige Verwendung	11
	5.3 Sicherheitshinweise	12
	5.4 Sicherheitseinrichtungen.....	13
	5.5 Restrisiken	13
6	MONTAGE	14
	6.1 Lieferumfang.....	14
	6.2 Vorbereitende Tätigkeiten.....	14
	6.2.1 Der Arbeitsplatz.....	14
	6.2.2 Vorbereitung der Oberflächen	14
	6.3 Zusammenbau.....	14
	6.4 Elektrischer Anschluss.....	15
7	BETRIEB	16
	7.1 Betriebshinweise.....	16
	7.1.1 Durchlasshöhe einstellen	16
	7.2 Starten / Stoppen Schleifband	16
	7.2.1 Förderbandgeschwindigkeit / Vorschub einstellen	16
	7.3 Starten / Stoppen Förderband.....	16
8	WARTUNG	17
	8.1 Schleifband wechseln	18
	8.2 Förderband wechseln	19
	8.2.1 Reinigung	20
	8.2.2 Entsorgung	20
9	FEHLERBEHEBUNG	21

10	PREFACE	22
11	SAFETY	23
11.1	Intended Use	23
1.	Working conditons	23
11.2	Prohibited use	23
11.3	General Safety.....	24
11.4	Security instructions	25
11.5	Residual risks.....	25
12	ASSEMBLY	26
12.1	Delivery content	26
12.2	Preparatory activities.....	26
12.2.1	Workplace requirements	26
12.2.2	Preperation of the surface	26
12.3	Assembly.....	26
13	POWER SUPPLY	27
14	OPERATION	28
14.1	Operating Instructions	28
14.1.1	Setting thickness height.....	28
14.2	Start / Stop Sanding belt	28
14.2.1	Setting the conveyor belt speed / feed	28
14.3	Start / Stop conveyor belt.....	28
15	MAINTENANCE AND CARE	29
15.1	Replace sanding belt	30
15.2	Conveyor belt replace	31
15.3	Cleaning	32
15.4	Disposal	32
16	TROUBLESHOOTING	33
17	ELEKTRISCHE SCHALTUNGEN / ELECTRIC DIAGRAM	34
18	ERSATZTEILE / SPARE PARTS	35
18.1	Ersatzteilbestellung / spare parts order	35
18.2	Explosionszeichnung / Explosion drawing	36

18.3	Ersatzteil-Liste / spare part list	43
19	KONFORMITÄTSERKLÄRUNG/CERTIFICATE OF CONFORMITY	47
20	GARANTIEERKLÄRUNG	48
21	GUARANTEE TERMS	49

2 SICHERHEITSZEICHEN / SAFETY SIGNS

DE *SICHERHEITSZEICHEN* **EN** *SAFETY SIGNS*
BEDEUTUNG DER SYMBOLE *DEFINITION OF SYMBOLS*



DE **WARNUNG!** Beachten Sie die Sicherheitssymbole! Die Nichtbeachtung der Vorschriften und Hinweise zum Einsatz der Maschine kann zu schweren Personenschäden und tödliche Gefahren mit sich bringen.

EN **ATTENTION!** Ignoring the safety signs and warnings applied on the machine as well as ignoring the security and operating instructions can cause serious injuries and even lead to death.



DE **ANLEITUNG LESEN!** Lesen Sie die Betriebs- und Wartungsanleitung Ihrer Maschine aufmerksam durch und machen Sie sich mit den Bedienelementen der Maschine gut vertraut um die Maschine ordnungsgemäß zu bedienen und so Schäden an Mensch und Maschine vorzubeugen.

EN **READ THE MANUAL!** Read the user and maintenance manual carefully and get familiar with the controls in order to use the machine correctly and to avoid injuries and machine defects.



DE Schutzausrüstung tragen!

EN Wear protective equipment



DE Maschine vor Wartung und Pausen ausschalten und Netzstecker ziehen!

EN Stop and pull out the power plug before any break and engine maintenance!



DE Nur geschultes Personal!

EN Only trained staff!



DE Warnung von Handverletzungen!

EN Warning of hand injuries!



DE Warnung vor rotierenden Teilen!
EN Warning of rotating parts!



DE Warnung vor gefährlicher elektrischer Spannung!
EN Beware of dangerous electrical voltage!



DE **CE-KONFORM!** - *Dieses Produkt entspricht den EG-Richtlinien.*
EN **CE-Conforma!** - *This product complies with the EC-directives.*

3 VORWORT

Sehr geehrter Kunde!

Diese Bedienungsanleitung enthält Informationen und wichtige Hinweise zur Inbetriebnahme und Handhabung der Breitbandschleifmaschine R 455B.

Die Bedienungsanleitung ist Bestandteil der Maschine und darf nicht entfernt werden. Bewahren Sie sie für spätere Zwecke auf und legen Sie diese Anleitung der Maschine bei, wenn sie an Dritte weitergegeben wird!



Bitte beachten Sie die Sicherheitshinweise!

Lesen Sie vor Inbetriebnahme diese Anleitung aufmerksam durch. Der sachgemäße Umgang wird Ihnen dadurch erleichtert, Missverständnissen und etwaigen Schäden wird vorgebeugt.

Halten Sie sich an die Warn- und Sicherheitshinweise. Missachtung kann zu ernststen Verletzungen führen.

Durch die ständige Weiterentwicklung unserer Produkte können Abbildungen und Inhalte geringfügig abweichen. Sollten Sie Fehler feststellen, informieren Sie uns bitte.

Technische Änderungen vorbehalten!

Kontrollieren Sie die Ware nach Erhalt unverzüglich und vermerken Sie etwaige Beanstandungen bei der Übernahme durch den Zusteller auf dem Frachtbrief! Transportschäden sind innerhalb von 24 Stunden separat bei uns zu melden. Für nicht vermerkte Transportschäden kann Holzmann keine Gewährleistung übernehmen.

Urheberrecht

© 2015

Diese Dokumentation ist urheberrechtlich geschützt. Die dadurch verfassungsmäßigen Rechte bleiben vorbehalten! Insbesondere der Nachdruck, die Übersetzung und die Entnahme von Fotos und Abbildungen werden gerichtlich verfolgt – Gerichtsstand ist 4020 Linz. Österreich!

Kundendienstadressen

HOLZMANN MASCHINEN GmbH

AT-4170 Haslach, Marktplatz 4

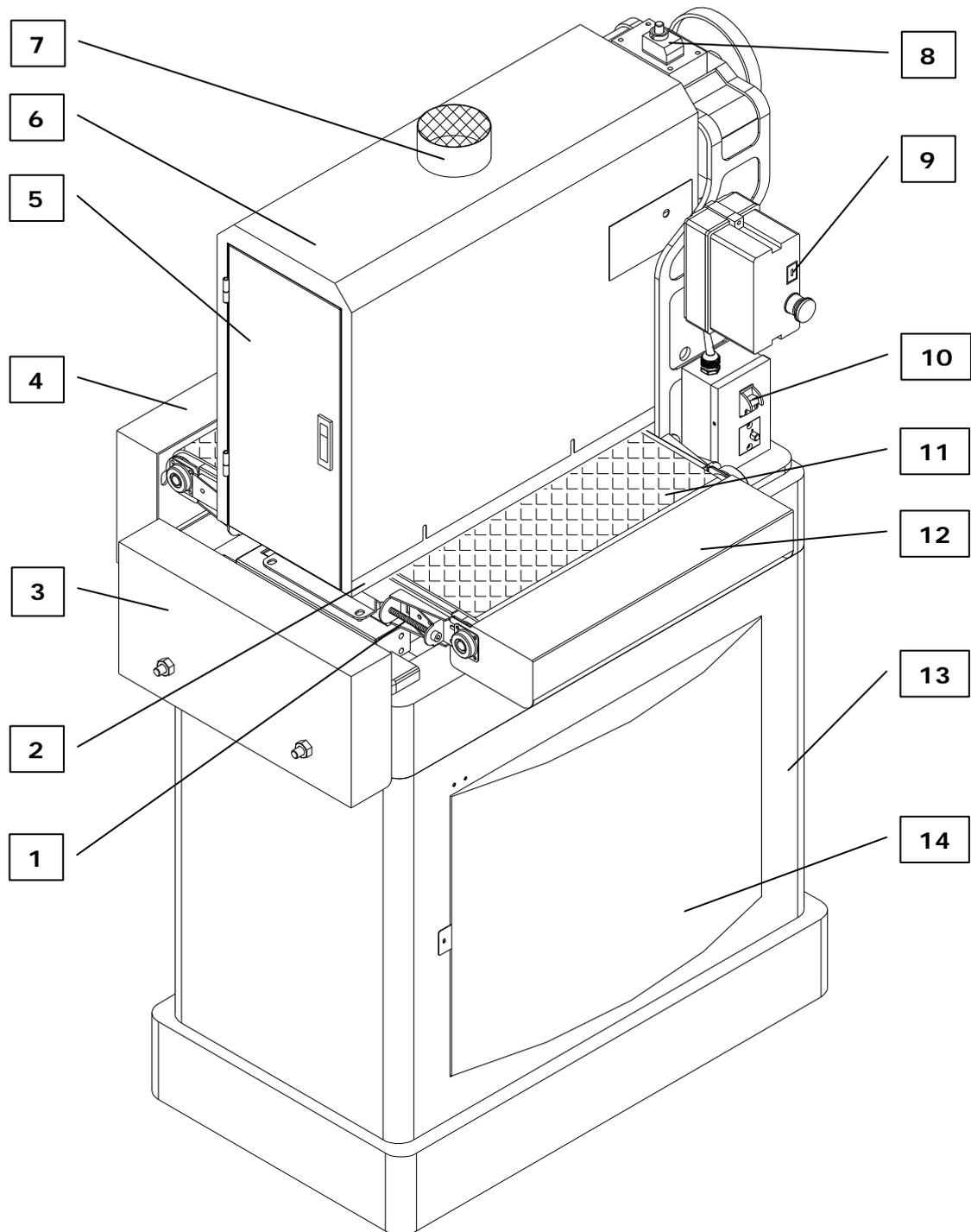
Tel 0043 7289 71562 – 0

Fax 0043 7289 71562 – 4

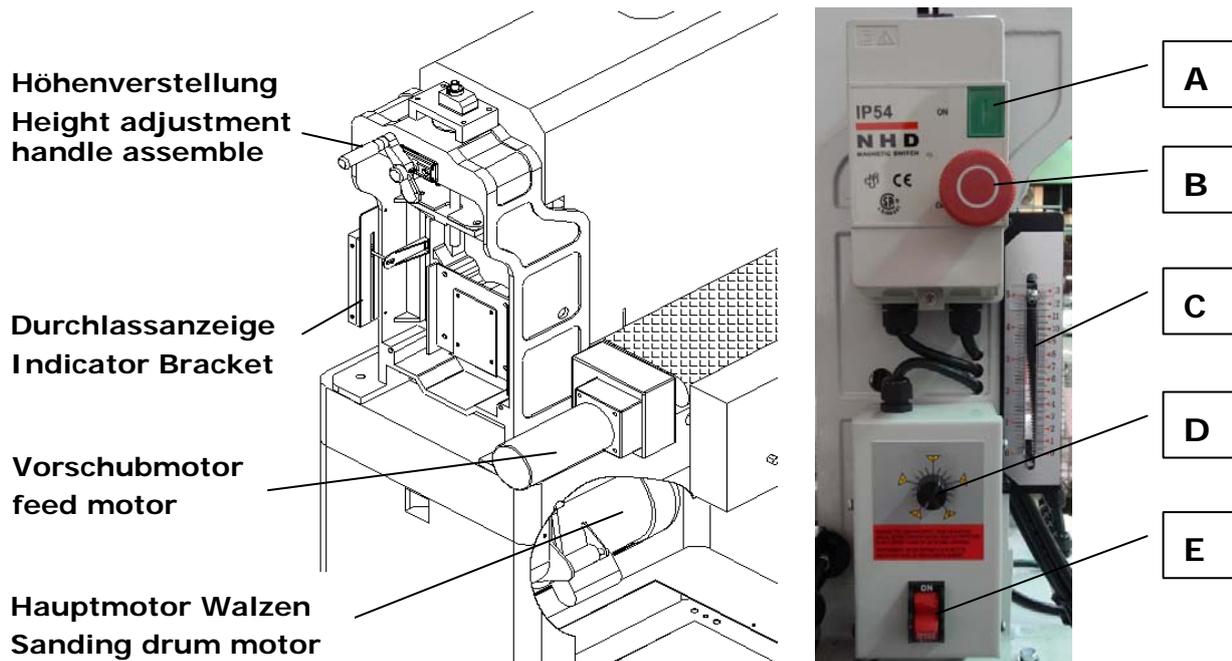
info@holzmann-maschinen.at

4 TECHNIK

4.1 Hauptkomponenten und Bedienelemente / Main components and Controls



Nr.	Bezeichnung	Nr.	Bezeichnung
1	Einstellschraube Förderband Adjusting Screw Conveyor Belt	8	Einstellschraube Schleifbandwalze Indicator
2	Einzug Stopper Infeed stopper	9	EIN Schaltknopf Power switch
3	seitliche Tischverbreiterung Extension wing	10	Vorschubregler Conveyor belt key switch
4	Tischverlängerung Rear extension table	11	Förderband Conveyor cover
5	Deckel zu Walzen / Schleifband Door for Replacing sanding belt	12	Förderbandschutz Extension table
6	Staubschutzabdeckung Sanding drum dust cover	13	Grundgestell Cabinet
7	Absaugungsanschluss Dust chute	14	Türabdeckung Hauptmoto Door



A	EIN Schaltknopf ON switch	D	Förderbandgeschwindigkeit Regler Conveyor speed / velocity
B	AUS Schaltknopf OFF switch	E	Förderband EIN - AUS- Schalter -nur im Betrieb schaltbar- Conveyor ON - OFF switch
C	Anzeige der eingestellten Durchlasshöhe Indicator Bracket		

4.2 Technische Daten / technical data

Spezifikation / Specification	Werte / value
Nennspannung / Mains connection	400V / 50Hz
Motorleistung / Engine power	2,2 kW
Vorschubmotor Leistung / Feed drive motor	130 W
Vorschubgeschwindigkeit / Feed speed	1,8 ~ 6,7 m/min / 6 ~ 22 fpm
Drehzahl / spindle speed	1420 min ⁻¹
Walzen Ø / Drum Ø	82 mm / 3,2"
Walzenlänge / Drum length	407 mm / 16"
Max. Schleifbreite / max. Sanding width	457 mm / 18"
min. Werkstückdicke / min. thickness of workpiece	6 mm / 1/4"
max. Werkstückdicke / max. thickness of workpiece	127 mm / 5"
Schleifbandgeschwindigkeit	25,3 m/s
Abmessungen Schleifband	457 x 1010 mm
Absaugstutzen Ø / Dust hold Ø	100 mm
Abmessungen L x B x H / L x W x H	960 x 740 x 1550
Gewicht / weight	215 kg
Schall-Druckpegel L _{PA} / Sound pressure level L _{PA}	82 dB(A)

5 SICHERHEIT

5.1 Bestimmungsmäßige Verwendung

Die Maschine nur in technisch einwandfreiem Zustand sowie bestimmungsgemäß, sicherheits- und gefahrenbewusst benutzen! Störungen, welche die Sicherheit beeinträchtigen können, umgehend beseitigen lassen!

Es ist generell untersagt, sicherheitstechnische Ausrüstungen der Maschine zu ändern oder unwirksam zu machen!

Die Breitbandschleifmaschine R 455B ist ausschließlich zum Zuschneiden von Holzwerkstoffen (Massiv, Spanplatten, furniert, etc.) bestimmt.

Für eine andere oder darüber hinausgehende Benutzung und daraus resultierende Sachschäden oder Verletzungen übernimmt HOLZMANN-MASCHINEN keine Verantwortung oder Garantieleistung.

Arbeitsbedingungen:

Die Maschine ist für die Arbeit unter folgenden Bedingungen bestimmt:

Feuchtigkeit	max. 90%
Temperatur	von +1°C bis +40°C

Die Maschine ist nicht für den Betrieb im Freien bestimmt.

Die Maschine ist nicht für den Betrieb unter explosionsgefährlichen Bedingungen bestimmt.

5.2 Unzulässige Verwendung

- Der Betrieb der Maschine unter Bedingungen außerhalb der in dieser Anleitung angegebenen Grenzen ist nicht zulässig.
- Der Betrieb der Maschine ohne die vorgesehenen Schutzvorrichtungen ist unzulässig.
- die Demontage oder das Ausschalten der Schutzvorrichtungen ist untersagt.
- Unzulässig ist der Betrieb der Maschine mit Werkstoffen, die nicht ausdrücklich in diesem Handbuch angeführt werden.
- Etwaige Änderungen in der Konstruktion der Maschine sind unzulässig.
- Der Betrieb der Maschine auf eine Art und Weise bzw. zu Zwecken, die den Anweisungen dieser Bedienungsanleitung nicht zu 100% entspricht, ist untersagt.

Für eine andere oder darüber hinausgehende Benutzung und daraus resultierende Sachschäden oder Verletzungen übernimmt HOLZMANN-MASCHINEN keine Verantwortung oder Garantieleistung.

5.3 Sicherheitshinweise

Zur Vermeidung von Fehlfunktionen, Schäden und gesundheitlichen Beeinträchtigungen sind folgende Hinweise **UNBEDINGT** zu beachten:

- **Sicherheitshinweise sind zu beachten und regelmäßig auf Vollständigkeit zu kontrollieren!**
- **Warnschilder und/oder Aufkleber an der Maschine, die unleserlich sind oder entfernt wurden, sind umgehend zu erneuern!**



ACHTUNG

Eigenmächtige Veränderungen und Manipulationen an der Maschine führen zum sofortigen Erlöschen sämtlicher Gewährleistungs- und Schadenersatzansprüche.



Arbeitsbereich und Boden rund um die Maschine sauber und frei von Öl, Fett und Materialresten halten!

Betrieb der Maschine nur bei ausreichenden Lichtverhältnissen, nach Einbruch der Dämmerung sollten Sie nicht mehr arbeiten.

Bei Müdigkeit, Unkonzentriertheit bzw. unter Einfluss von Medikamenten, Alkohol oder Drogen ist das Arbeiten mit der Maschine verboten!



Bei Arbeiten an der Maschine ist geeignete Schutzausrüstung (Schutzbrille, Gehörschutz, Sicherheitsschuhe sowie Arbeitskleidung) zu tragen!



Schleifstaub kann chemische Stoffe beinhalten, die sich negativ auf die persönliche Gesundheit auswirken. Arbeiten an der Maschine nur in gut durchlüfteten Räumen und mit passender Staubmaske durchführen!



Vor Wartungsarbeiten oder Einstellarbeiten ist die Maschine von der Spannungsversorgung zu trennen! Vor dem Trennen der Spannungsversorgung den Hauptschalter ausschalten (OFF).

Verwenden Sie das Netzkabel nie zum Transport oder zur Manipulation der Maschine!



Die R 455B darf nur vom eingeschulten Fachpersonal bedient werden.

Unbefugte, insbesondere Kinder, und nicht eingeschulte Personen sind von der laufenden Maschine fern zu halten!



IM BETRIEB AUF EINZUG DER HÄNDE ACHTEN!

Mit dem Förderband eingezogene Werkstücke rechtzeitig loslassen, um nicht mit den Schleifband in Kontakt zu kommen. Das kann zu Verletzungen an den Händen führen.



NICHT IM BETRIEB AUF DAS SCHLEIFBAND GREIFEN!

Achten Sie auf das drehende Schleifband und dem Werkstück während des Betriebs.



GEFAHR EINES STROMSCHLAGS BEIM BERÜHREN SPANNUNGSFÜHRENDER BAUTEILE!

Achten Sie darauf nicht mit elektrischen Leitungen und Anschlüssen in Kontakt zu kommen.



KEINE KINDER! Beim Betrieb mit der Breitbandschleifmaschine dürfen keine Kinder im Umkreis sein.



NUR ALLEINE ARBEITEN! Der Betrieb der Maschine durch 2 oder mehr Personen ist verboten.



GEFAHR

Überprüfen und befolgen Sie die folgenden Anweisungen! Nichtbeachtung können zu schwersten Verletzungen mit Todesfolge führen! HOLZMANN-Maschinen kann nicht für Unfälle haftbar gemacht werden, wenn die Sicherheitsanweisungen nicht befolgt werden!

5.4 Sicherheitseinrichtungen

- Einwandfrei unbeschädigte Schleifbänder einsetzen.

5.5 Restrisiken

Auch bei Einhaltung aller Sicherheitsbestimmungen und bei bestimmungsgemäßer Verwendung sind folgende Restrisiken zu beachten:

- Verletzungsgefahr für die Hände/Finger während dem Betrieb.
- Gefahr durch Einatmen von giftigem Holzstaub bei chemisch behandelten Werkstücken.

Diese Risiken können minimiert werden, wenn alle Sicherheitsbestimmungen angewendet werden, die Maschine ordentlich gewartet und gepflegt wird und die Maschine bestimmungsgemäß und von entsprechend geschultem Fachpersonal bedient wird. Trotz aller Sicherheitsvorrichtungen ist und bleibt ihr gesunder Hausverstand und Ihre entsprechende technische Eignung/Ausbildung zur Bedienung einer Maschine wie der Breitbandschleifmaschine R 455B der wichtigste Sicherheitsfaktor!

6 MONTAGE

6.1 Lieferumfang

Überprüfen Sie nach Erhalt der Lieferung, ob alle Teile in Ordnung sind. Melden Sie Beschädigungen oder fehlende Teile umgehend Ihrem Händler oder der Spedition. Sichtbare Transportschäden müssen außerdem gemäß den Bestimmungen der Gewährleistung unverzüglich auf dem Lieferschein vermerkt werden, ansonsten gilt die Ware als ordnungsgemäß übernommen.

6.2 Vorbereitende Tätigkeiten

6.2.1 Der Arbeitsplatz

Wählen Sie einen passenden Platz für die Maschine.

Beachten Sie dabei die Sicherheitsanforderungen aus Kapitel 5 sowie die Abmessungen der Maschine aus Kapitel 4.2.

Der gewählte Platz muss einen passenden Anschluss an das elektrische Netz gewährleisten als auch die Möglichkeit für den Anschluss an eine Absauganlage.

Vergewissern Sie sich, dass der Boden die Last der Maschine tragen kann. Die Maschine muss an allen Stützpunkten gleichzeitig waagrecht nivelliert werden.

Man muss außerdem einen Abstand von mindestens **0.8 m** um die Maschine rundum sichern. Vor und hinter der Maschine muss für notwendigen Abstand für die Zufuhr von langen Werkstücken gesorgt werden.

6.2.2 Vorbereitung der Oberflächen

Beseitigen Sie das Konservierungsmittel, das zum Korrosionsschutz der Teile ohne Anstrich aufgetragen ist. Das kann mit den üblichen Lösungsmitteln geschehen. Dabei keine Nitrolösungsmittel oder ähnliche Mittel und in keinem Fall Wasser verwenden.



HINWEIS

Der Einsatz von Farbverdünnern, Benzin, aggressiven Chemikalien oder Scheuermitteln führt zu Sachschäden an den Oberflächen!

Daher gilt:

Bei der Reinigung nur milde Reinigungsmittel verwenden.

6.3 Zusammenbau

Die Maschine wird im Prinzip fertig montiert ausgeliefert. Aus Transportgründen kann es sein, dass einige Komponenten vom Kunden montiert werden müssen.

6.4 Elektrischer Anschluss



ACHTUNG

Bei Arbeiten an einer nicht geerdeten Maschine: Schwere Verletzungen durch Stromschlag im Falle einer Fehlfunktion möglich!

Daher gilt: Maschine muss an einer geerdeten Steckdose betrieben werden.

Folgende Anweisungen richten sich an einen Elektrofachmann. Der Anschluss der Maschine ist ausschließlich durch einen Elektrofachmann durchzuführen!

1. Der elektrische Anschluss der Maschine ist für den Betrieb an einer geerdeten Steckdose vorbereitet!
2. Der Anschlussstecker darf nicht manipuliert werden!
3. Der Erdungsleiter ist gelb-grün ausgeführt!
4. Das Speisestromnetz muss mit 16A abgesichert sein.
5. Überprüfen Sie, ob die Netzspannung mit den Anforderungen der Maschine übereinstimmt.
6. Prüfen Sie nach dem elektrischen Anschluss die korrekte Laufrichtung.
7. Wenn die Maschine in die falsche Richtung läuft, sind zwei leitende Phasen zu tauschen.
8. Im Falle einer Reparatur oder eines Austausches darf der Erdungsleiter nicht an eine unter Spannung stehende Dose angeschlossen werden!
9. Überzeugen Sie sich, dass ein etwaiges Verlängerungskabel in gutem Zustand und für die Leistungsübertragung geeignet ist. Ein unterdimensioniertes Kabel verringert die Leistungsübertragung und erwärmt sich stark.
10. Ein beschädigtes Kabel ist umgehend zu erneuern!

	HINWEIS	
	Der Betrieb ist nur mit Fehlerstromschutzeinrichtung (RCD mit maximalem Fehlerstrom von 30mA) zulässig.	

	HINWEIS	
	Verwenden Sie ausschließlich zulässige Verlängerungskabel mit dem, in der folgenden Tabelle erklärten, Litzenquerschnitt.	

Spannung	Verlängerung	Litzenquerschnitt
220 V-240 V 50 Hz	<27 m	1,5 mm ²
	<44 m	2,5 mm ²
	<70 m	4,0 mm ²
	<105 m	6,0 mm ²

Steckeranschluss 400V:	5-adrig: mit N-Leiter		4-adrig: ohne N-Leiter	
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------------------------------	--

7 BETRIEB

Betreiben Sie die Maschine nur im einwandfreien Zustand. Vor jedem Betrieb ist eine Sichtprüfung der Maschine durchzuführen. Sicherheitseinrichtungen, elektrische Leitungen und Bedienelemente sind genauestens zu kontrollieren. Prüfen Sie Schraubverbindungen auf Beschädigung und festen Sitz.

7.1 Betriebshinweise



WARNUNG

Führen Sie sämtliche Umrüstarbeiten nur bei Trennung vom elektrischen Netz durch!

7.1.1 Durchlasshöhe einstellen

Die Durchlasshöhe wird mit dem Handrad Höhenverstellung eingestellt. Die eingestellte Höhe kann an der Anzeige abgelesen werden.

7.2 Starten / Stoppen Schleifband

Starten: Die grüne Taste "I" drücken

Stoppen: Die rote Taste "O" drücken



7.2.1 Förderbandgeschwindigkeit / Vorschub einstellen

Förderband Geschwindigkeit-
Vorschubregler

7.3 Starten / Stoppen Förderband

Starten: Den EIN / AUS Schaltknopf auf "ON" schalten

Stoppen: Den EIN / AUS Schaltknopf auf "OFF" schalten

EIN / AUS Schalter
Förderband



8 WARTUNG



ACHTUNG

**Bei Reinigung und Instandhaltung bei angeschlossener Maschine:
 Sachschäden und schwere Verletzungen durch unbeabsichtigtes
 Einschalten der Maschine möglich!**

Daher gilt:

Vor Wartungsarbeiten Maschine ausschalten und von der Spannungsversorgung trennen

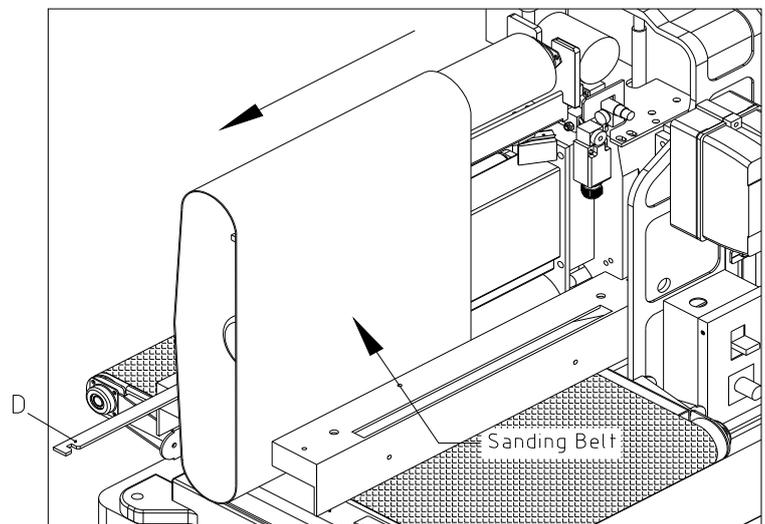
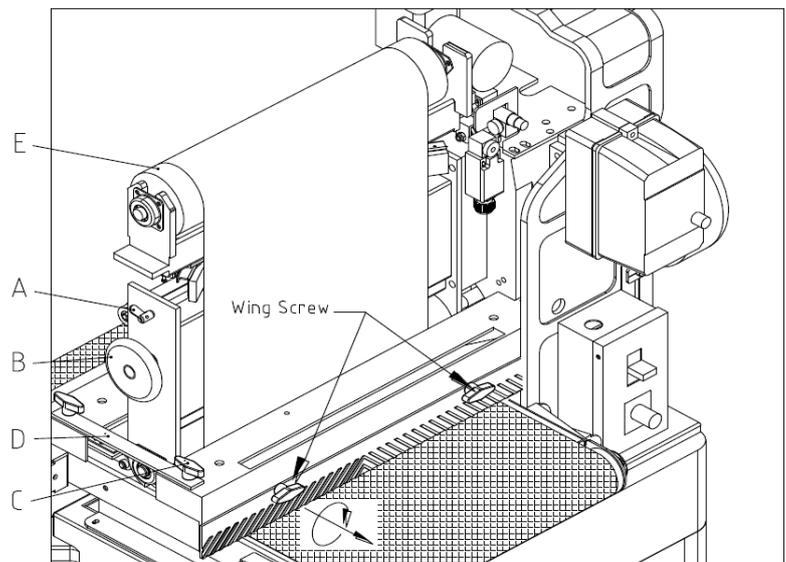
Die Maschine ist wartungsarm und enthält nur wenig Teile, die der Bediener einer Instandhaltung unterziehen muss.

Störungen oder Defekte, die die Sicherheit der Maschine beeinträchtigen können, umgehend beseitigen lassen.

- Die vollständige und regelmäßige Reinigung der Maschine garantiert eine lange Lebensdauer und stellt eine Sicherheitsvoraussetzung dar. Verwenden Sie ausschließlich milde Reinigungsmittel, d.h. kein Benzin, Petroleum, Soda etc ...
- Prüfen Sie regelmäßig, ob die Warn- und Sicherheitshinweise an der Maschine vorhanden und in einwandfrei leserlichem Zustand sind.
- Prüfen Sie vor jedem Betrieb den einwandfreien Zustand der Sicherheitseinrichtungen.
- Bei Lagerung der Maschine darf diese nicht in einem feuchten Raum aufbewahrt werden und muss gegen den Einfluss von Witterungsbedingungen geschützt werden.
- Kontrollieren Sie zumindest wöchentlich alle Schraubverbindungen auf festen Sitz.
- **Die Beseitigung von Defekten erledigt Ihr Fachhändler**
- **Reparaturtätigkeiten dürfen nur von Fachpersonal durchgeführt werden**

8.1 Schleifband wechseln

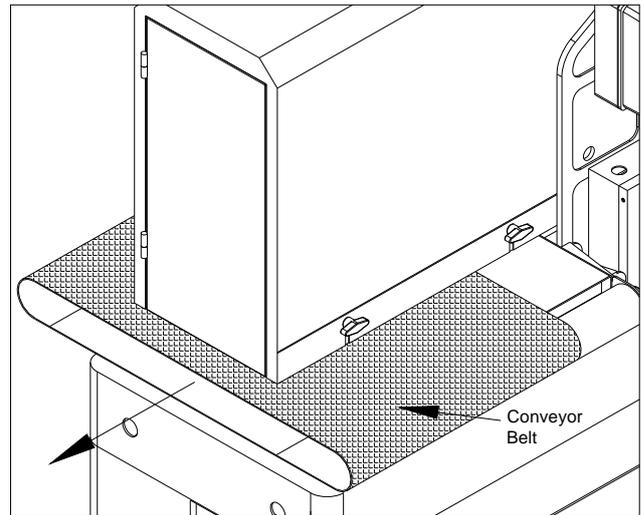
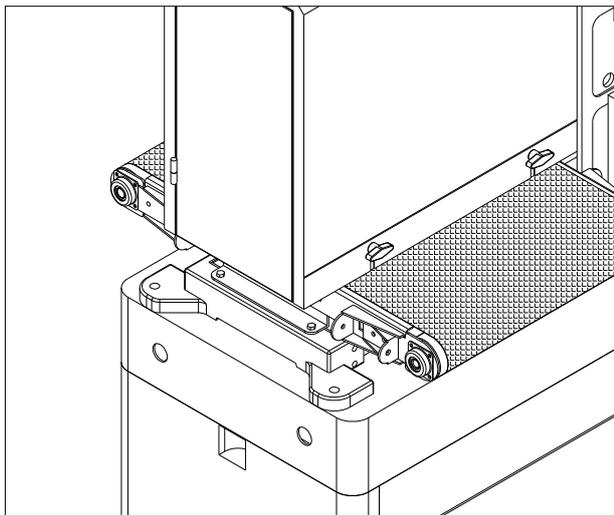
- Den Seitendeckel (5) öffnen.
- Die Verriegelung **A** entriegeln.
- Das Handrad (**B**) gegen den Uhrzeigersinn drehen und die Walzeneinheit **E** wird nach unten gesenkt.
- Die Flügelschraube (**C**) lockern und die Leiste (**D**) abnehmen.
- Das Schleifband von den Walzen entfernen und durch das Neue ersetzen.
- Anschrauben der Leiste (**D**) sowie Spannen des Schleifbandes mit dem Handrad (**B**) und anschließender Verriegelung (**A**) in umgekehrter Reihenfolge.
- Seitendeckel (5) wieder schließen.



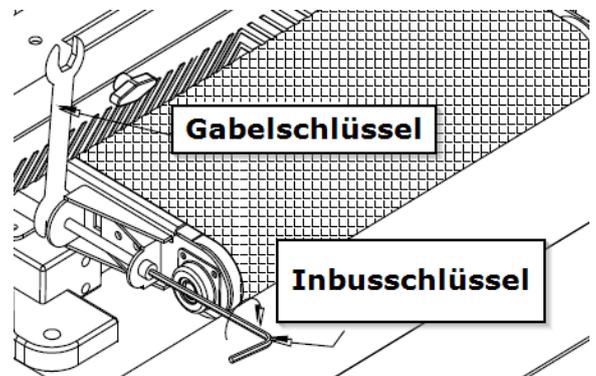
8.2 Förderband wechseln

Vor jeglichen Wartungsarbeiten ist die Maschine von der Stromversorgung zu trennen, um das Risiko eines unabsichtlichen Einschaltens der Maschine zu vermeiden!

Mit der Höhenverstellung wird die Schleifeinheit in die oberste Position gefahren.



- Den Förderbandschutz (12) vorne durch abschrauben entfernen.
- Mit dem mitgelieferten 6mm Inbusschlüssel die seitliche Tischverbreiterung und die Tischverlängerung abmontieren.
- Durch lockern der Spannschrauben mit dem Inbusschlüssel links und rechts wird die Umlaufwalze beidseitig entspannt.
- Nun kann das Förderband abgenommen und ausgetauscht werden.



In umgekehrter Reihenfolge vorgehen, um das Förderband nach der Montage zu spannen und die abmontierten Teile wieder anschrauben.

ACHTUNG: Die Umlaufwalze links und rechts genau ausjustieren, damit das Förderband nicht einseitig von der Umlaufwalze abläuft.

8.2.1 Reinigung

HINWEIS

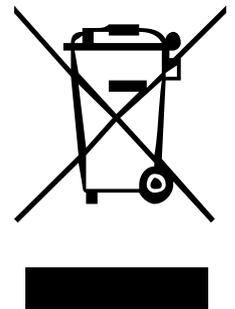
Der Einsatz von Lösungsmitteln, aggressiven Chemikalien oder Scheuermitteln führt zu Sachschäden an der Maschine!

Daher gilt: Bei der Reinigung nur Wasser und ggf. milde Reinigungsmittel verwenden.

Blanke Flächen der Maschine gegen Korrosion imprägnieren (z.B. mit Rostschutzmittel WD40)

8.2.2 Entsorgung

Entsorgen Sie die Maschine nicht im Restmüll. Kontaktieren Sie Ihre lokalen Behörden für Informationen bzgl. der verfügbaren Entsorgungsmöglichkeiten. Wenn Sie bei Ihrem Fachhändler ein neues Gerät kaufen, ist dieser verpflichtet, Ihr altes einzutauschen.



9 FEHLERBEHEBUNG



Bevor Sie die Arbeit zur Beseitigung von Defekten beginnen, trennen Sie die Maschine von der Stromversorgung.

Problem	Mögliche Ursache	Behebung
Schleifband läuft ungleichmäßig oder zu schnell	<ul style="list-style-type: none"> Schleifband Körnung zu fein. Zu viel Material in einem Arbeitsgang entfernt. Schmutzige Absaugung. Unzureichende Staubabsaugung. Werkstück enthält zu viel Feuchtigkeit. 	<ul style="list-style-type: none"> Ändern Sie die Körnung Reduzieren Sie Schleifabnahme am Material in einem Durchgang Reinigen Sie die Absaugung Ändern Sie den Staubbehälter mit stärkeren Macht Trockenes Holz verwenden
Rundung erfolgt an Kanten oder Werkstück.	<ul style="list-style-type: none"> Zu viel Material in einem Arbeitsgang entfernt 	<ul style="list-style-type: none"> Reduzieren Sie die Schleifabnahme in einem Schleifdurchgang
Ungleichmäßige Dicke von rechter und linker Seite des Werkstücks nach dem Schleifen	<ul style="list-style-type: none"> Schleifwalze nicht parallel zum Tisch eingestellt Ungleichmäßige Abnutzung des Schleifbandes 	<ul style="list-style-type: none"> Stellen Sie die Schleifwalze parallel zum Tisch zu sein Stellen Sie sicher, dass das Schleifband fest ist oder wechseln Sie das Schleifband.
Werkstück rutscht auf Förderband.	<ul style="list-style-type: none"> Zu viel Material in einem Arbeitsgang entfernt. Schleifband Körnung zu fein 	<ul style="list-style-type: none"> Reduzieren Sie die Schleifabnahme am Material in einem Schleifgang. Die Körnungszahl verringern.
Glanzstellen auf geschliffene Werkstück	<ul style="list-style-type: none"> Förderband ist zu glatt. Förderbandspannung ist ungenau eingestellt. Übermäßig viel Staub auf Förderbandoberfläche angesammelt 	<ul style="list-style-type: none"> Förderband auswechseln Das Förderband optimal spannen. Das Förderband reinigen
Markierungen auf geschliffener Oberfläche des Werkstücks.	<ul style="list-style-type: none"> Schleifband abgenutzt Schleifhöhe falsch eingestellt. Schleifband beschädigt. 	<ul style="list-style-type: none"> Schleifband wechseln. Die Höhe richtig einstellen Schleifband wechseln
Förderband läuft nicht gleichmäßig oder stoppt.	<ul style="list-style-type: none"> Unzureichende Förderbandspannung 	<ul style="list-style-type: none"> Förderbandspannung richtig einstellen.

VIELE POTENTIELLE FEHLERQUELLEN LASSEN SICH BEI FACHGEMÄSSEM ANSCHLUSS AN DAS SPEISESTROMNETZ IM VORHINEIN AUSSCHLIESSEN.

10 PREFACE

Dear Customer!

This manual contains information and important instructions for the installation and correct use of the wide belt sander R 455B.

Following the usual commercial name of the device (see cover) is substituted in this manual with the name "machine".

This manual is part of the product and shall not be stored separately from the product. Save it for later reference and if you let other people use the product, add this instruction manual to the product.

Please read and obey the security instructions!



Before first use read this manual carefully. It eases the correct use of the product and prevents misunderstanding and damages of product and the user's health.

Due to constant advancements in product design, construction pictures and content may diverse slightly. However, if you discover any errors, inform us please.

Technical specifications are subject to changes!

Please check the product contents immediately after receipt for any eventual transport damage or missing parts.

Claims from transport damage or missing parts must be placed immediately after initial product receipt and unpacking before putting the product into operation.

Please understand that later claims cannot be accepted anymore.

Copyright

© 2015

This document is protected by international copyright law. Any unauthorized duplication, translation or use of pictures, illustrations or text of this manual will be pursued by law.

Court of jurisdiction is the Landesgericht Linz or the competent court for 4170 Haslach, Austria!

CUSTOMER SERVICE CONTACT

HOLZMANN MASCHINEN GmbH

A-4170 Haslach, Marktplatz 4
Tel 0043 7289 71562 - 0
Fax 0043 7289 71562 - 4
info@holzmann-maschinen.at

11 SAFETY

11.1 Intended Use

The machine only in technically perfect condition in accordance with, safety and danger, use it! Interference, which could affect safety, must be rectified immediately!

It is generally prohibited to modify safety equipment of the machine or to make ineffective!

The wide belt sander is exclusively for woodturning wood or similar materials determined.

For a different or additional use and resulting damage or injury takes HOLZMANN MASCHINEN no responsibility or warranty.

1. Working conditons

The machine is designed for the work under the following conditions:

humidity	max. 70%
temperature	+5°C to +40°C +41°F to +104°F

The machine is not intended for outdoor use.

The machine is not intended for use in potentially hazardous conditions.

11.2 Prohibited use

- The operation of the machine under conditions outside of the limits, given in these instructions is not permitted.
- The operation of the machine without the safety devices provided is inadmissible
- The removal or turning off the protection devices is prohibited
- It is not permitted processing of materials with dimensions outside the limits specified in this manual.
- It is not permitted the use of tools that are not for use with R 455B suitable.
- The operation of the machine on a way or for any purpose that does not comply with the instructions of this manual to 100%, is prohibited.
- Do not leave the machine unattended, especially when children are not around. **DO NOT LEAVE** the workplace!

For a different or additional use and resulting property damage or injury takes HOLZMANN-MASCHINEN no responsibility or warranty.

11.3 General Safety

To avoid malfunctions, damage and physical injury **MUST** be observed:

- **Safety must be observed and regularly inspected for completeness!**
- **Warning signs and / or labels on the machine which have been removed must be replaced immediately!**



DANGER

Unauthorized modifications and tampering with the machine immediately invalidate all warranty and damage claims.



Work area and keep soil around the machine clean and free of oil, grease and residues of material!

Operation of the machine only when sufficient light, at dusk, you should no longer work.

With fatigue, lack of concentration or under the influence of drugs, alcohol or drugs is prohibited to work with the machine!



When working on the machine is suitable protective equipment (Safety glasses, hearing protection, safety shoes and work clothing) to wear!



Sanding dust may contain chemicals that negatively affect personal health. Work on the machine only in well-ventilated areas with suitable dust mask to perform!



Before servicing or adjustment the machine must be disconnected from the power supply! Turn off the main switch before disconnecting the power supply (OFF).

Use the power cord never for transportation or manipulation of the machine!



The machine may only be operated by trained waiting personnel.

Unauthorized persons, especially children, and not trained persons must be kept away from the running machine!



DURING OPERATION INDENT HANDS LOOK!

With the conveyor belt retracted workpieces release time in order not to come into contact with the sanding belt. This may cause injury to hands.



NOT IN THE OPERATION OF THE GRINDING BELT ACCESS!

Pay attention to the rotating abrasive tape and the workpiece during operation.

**RISK OF ELECTRIC SHOCK WHEN TOUCHING LIVE PARTS!**

Be careful not to come into contact with electrical wires and connections.



NO CHILDREN! During operation children must have a distance to the log saw.



ONLY WORK ALONE! Operation by 2 or more persons is forbidden.

**! DANGER**

Check and follow the instructions! Non-compliance may result in serious injury or death! HOLZMANN engines can not be held liable for accidents if the safety instructions are not followed!

11.4 Security instructions

- Insert Impeccable undamaged sanding belts.

11.5 Residual risks

Even if they meet all the safety rules and if used properly, the following residual risks are noted:

- Risk of injury to the hands / fingers during operation.
- Danger from inhalation of toxic wood dust in chemically treated workpieces.

These risks can be minimized if all safety regulations are applied, the machine is properly maintained and serviced the machine as intended and is operated by properly trained personnel. Despite all safety devices and remains their healthy common sense and your corresponding technical suitability / training to operate a machine such as the lathe R 455B of the most important safety factor!

12 ASSEMBLY

12.1 Delivery content

Please check the product contents immediately after receipt for any eventual transport damage or missing parts. Claims from transport damage or missing parts must be placed immediately after initial machine receipt and unpacking before putting the machine into operation. Please understand that later claims cannot be accepted anymore.

12.2 Preparatory activities

12.2.1 Workplace requirements

Select a suitable place for the machine.

Observe the safety requirements of Chapter 11, the dimensions of the machine in section 4.2. The place chosen must guarantee and the possibility to be connected to a suction system a suitable connection to the electrical grid.

Make sure that the soil can bear the weight of the machine. The machine must be leveled horizontally at all bases simultaneously.

You must also secure around a distance of at least 0.8 m around the machine. Upstream and downstream of the machine must be provided the necessary distance for the supply of long workpieces.

12.2.2 Preperation of the surface

Eliminate the preservative, which is applied for corrosion protection of the parts without painting. This can be done with the usual solvents. Here no nitro solvent or similar means, and in no case use water.



NOTE

The use of paint thinners, gasoline, corrosive chemicals or abrasive cleaners will result in damage to the surface!

Therefore:

When cleaning, use only mild detergent

12.3 Assembly

The machine is supplied in principle fully assembled. For transport reasons, it may be that some components need to be assembled by the customer.

13 POWER SUPPLY

ATTENTION



When working with non-grounded machines:
Severe injury or even death may arise through electrocution!
Therefore: The machine must be operated at a grounded power socket

The connection of the machine to the electric power supply and the following checks have to be carried out by a respectively trained electrician only.

1. The electronic connection of the machine is designated for operation with a grounded power socket!
2. The connector plug may not be manipulated.
3. The mains supply must be secured with 16A:
4. If the connector plug doesn't fit or if it is defect, only qualified electricians may modify or re-new it!
5. The grounding wire should be held in green-yellow.
6. A damaged cable has to be exchanged immediately!
7. Check, whether the feeding voltage and the Hz comply to the required values of the machine. A deviation of feeding voltage of $\pm 5\%$ is allowed (e.g.: a machine with working voltage of 380V can work within a voltage bandwidth of 370 till 400V).
8. Make sure that a possible extension cord is in good condition and suitable for the transmission of power. An undersized cord reduces the transmission of power and heats up.
9. A damaged cable must be replaced immediately

	NOTICE	
	Operation is only allowed with safety switch against stray current (RCD max. stray current of 30mA)	

	NOTICE		
	Use only permitted extension cable with cross-section the one in the following table declared.		
Voltage	Extension	Cross-section	
220 V-240 V 50 Hz	<27 m	1,5 mm ²	
	<44 m	2,5 mm ²	
	<70 m	4,0 mm ²	
	<105 m	6,0 mm ²	

Plug 400V:	5-wire: with N-conductor		4-wire: without N-conductor	
-------------------	---------------------------------------	--	--	--

14 OPERATION

Operate the machine only in perfect condition. Before each use, a visual inspection of the machine must be carried out. Safety devices, electrical cables and controls must be inspected carefully. Check screw connections for damage and tightness.

14.1 Operating Instructions



WARNING

Perform all conversion work only separation from the mains by!

14.1.1 Setting thickness height

The clearance height is adjusted using the hand wheel height adjustment. The adjusted height can be read on the display.

14.2 Start / Stop Sanding belt

Start: Press the green button "I"

Stop: Press the red button "O"



14.2.1 Setting the conveyor belt speed / feed

Conveyor speed
feed regulator

14.3 Start / Stop conveyor belt

NOTE: Starting is only possible by function of Sanding belt

Starten: Switch the ON / OFF button to **ON**

Stoppen: Switch the ON / OFF button to **OFF**

ON / OFF switch
Förderband



15 MAINTENANCE AND CARE

ATTENTION



**During cleaning and maintenance with connected machine:
Property damage and serious injury from inadvertent switching on the machine!**

Therefore:

Switch the machine off and disconnect it from the power supply before any maintenance works or cleaning is carried out

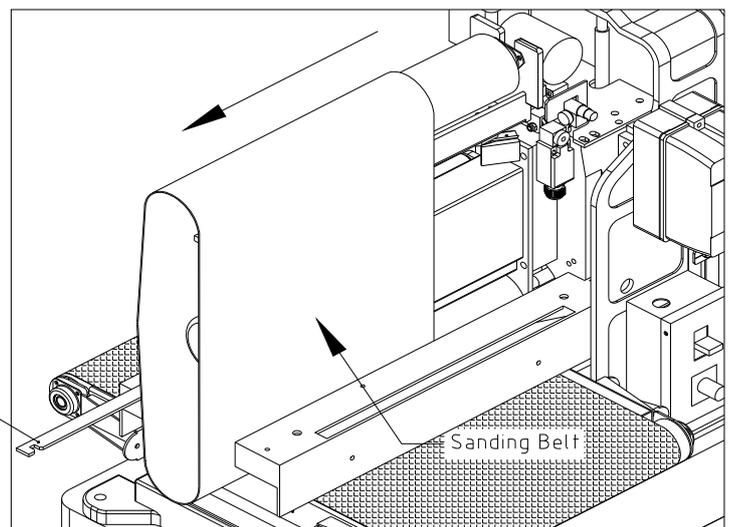
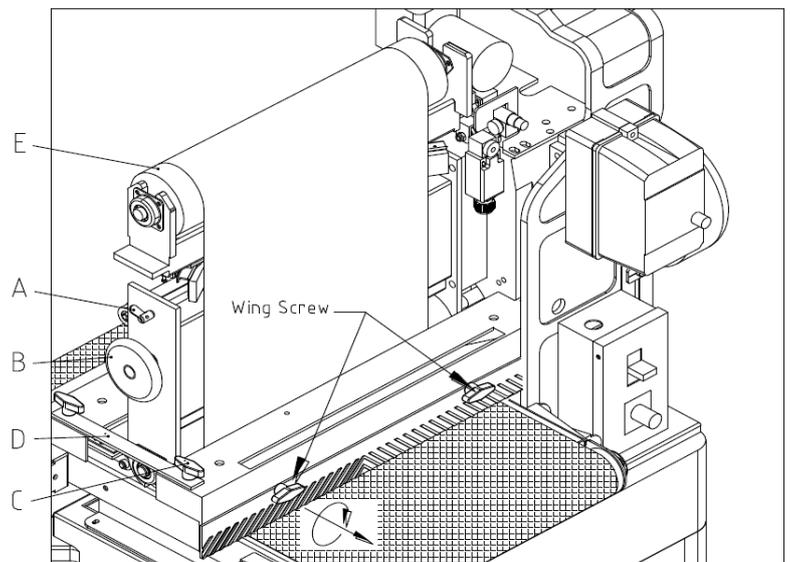
The machine requires little maintenance and contains little parts that must undergo the operator of a service.

Faults or defects that may affect the safety of the machine must be rectified immediately.

- The full and regular cleaning of the machine ensures a long life and is a safety requirement. Use only mild cleaning-supply medium, that means: no gasoline, kerosene, soda etc ...
 - Check regularly that the warning and safety of the machine present and properly legible condition.
 - When storing the machine must not be stored in a humid place and needs to be protected from the influence of weather conditions.
 - Check at least weekly all screws are tight.
- +
- **The elimination of defects done your dealer**
 - **Repair work may be carried out by qualified personnel**

15.1 Replace sanding belt

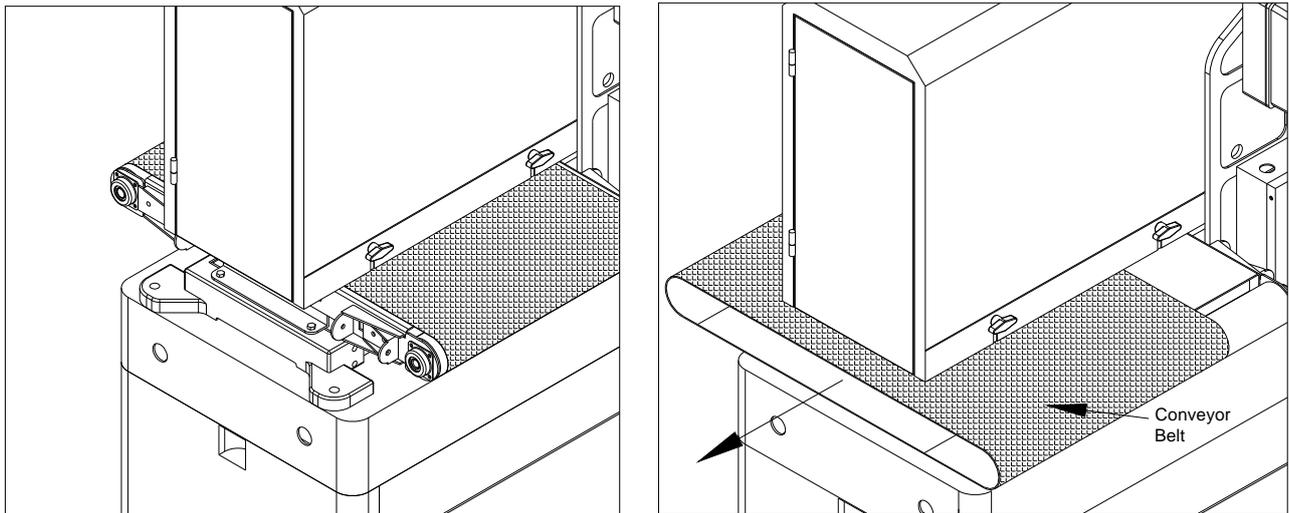
- Open the side cover (5).
- Locking A unlock.
- The handwheel (B) anticlockwise and the rolling unit E is lowered down.
- Loosen the thumbscrew (C) and the bar (D).
- Remove the sanding belt from the rollers and replace with the new.
- Screwing the strip (D) and tensioning of the grinding belt with the handwheel (B) and then interlock (A) in reverse order.
- Side cover (5) again.



15.2 Conveyor belt replace

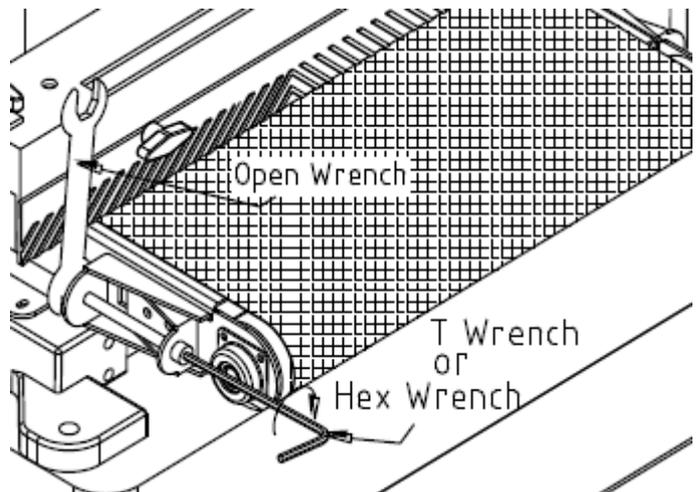
Before carrying out any maintenance work, the machine must be disconnected from the power supply to avoid the risk of accidental switching on of the machine!

With the height adjustment, the grinding unit is moved to the uppermost position.



- Remove unscrew the belt protection (12) through the front.
-
- With the supplied 6mm Hex Wrench -Allen key- lateral table extension and table extension Disassemble.
-
- By the clamping screws with the Allen key to loosen both left and right, the pulleys on both sides relaxed.

- Now, the conveyor belt can be removed and replaced.



In reverse order to tighten the conveyor belt after assembly and screw the dismantled parts again.

ATTENTION: Adjust the left and right pulleys precisely so that the conveyor belt does not run off the side pulleys.

15.3 Cleaning



NOTE

The use of solvents, harsh chemicals or abrasive cleaners leads to damage to the machine!

Therefore: When cleaning water and mild detergent if necessary use.

Bare surfaces of the machine against corrosion impregnate (with anti-rust WD40)

15.4 Disposal

Do not dispose of the machine in residual waste. Contact your local authorities for information regarding the available disposal options. When you buy at your local dealer for a replacement unit, the latter is obliged to exchange your old



16 TROUBLESHOOTING



Disconnect the machine from the power supply prior to any checks performed at the machine itself !

Trouble	Possible cause	Solution
Sanding belt clogs too quickly	<ul style="list-style-type: none"> • Sanding belt grit too fine. • Too much material being removed in one pass. • Dirty workpiece suction. • Insufficient dust suction. • Workpiece contains too much moisture. 	<ul style="list-style-type: none"> • Change the grit to thicker one. • Reduce the amount of material in one pass • Clean the workpiece • Change the dust collector with stronger power
Rounding occurs at edges or workpiece.	<ul style="list-style-type: none"> • Too much material being removed in one pass. 	<ul style="list-style-type: none"> • Reduce the amount of material in one pass
Uneven thickness of right and left sides of workpiece after sanding.	<ul style="list-style-type: none"> • Sanding drum is not parallel to the table. • Uneven wear on sanding belt 	<ul style="list-style-type: none"> • Adjust the roller to be parallel with table • Make sure if the sanding belt is tight or change the sanding belt.
Stock slips on conveyor belt.	<ul style="list-style-type: none"> • Too much material being removed in one pass. • Sanding belt grit too fine 	<ul style="list-style-type: none"> • Reduce the amount of material in one pass • Change the grit to thicker one.
Shiny spots on sanded workpiece.	<ul style="list-style-type: none"> • Conveyor belt is too smooth. • Conveyor belt tension is insufficient • Excessive dust accumulated on conveyor belt surface 	<ul style="list-style-type: none"> • Change to new conveyor • Adjust the tightness of conveyor • Clean the dust on the conveyor
Marks on sanded surface of workpiece.	<ul style="list-style-type: none"> • Sanding belt too worn. • Sanding height set incorrectly • Sanding belt damaged. 	<ul style="list-style-type: none"> • Change to the new sanding belt • Adjust the height before using. • Change to the new sanding belt
Conveyor belt does not run smoothly, or stops.	<ul style="list-style-type: none"> • Insufficient conveyor belt tension. 	<ul style="list-style-type: none"> • Adjust the tightness of conveyor

18 ERSATZTEILE / SPARE PARTS

18.1 Ersatzteilbestellung / spare parts order

Mit HOLZMANN-Ersatzteilen verwenden Sie Ersatzteile, die ideal aufeinander abgestimmt sind. Die optimale Passgenauigkeit der Teile verkürzen die Einbauzeiten und erhöhen die Lebensdauer.

HINWEIS

Der Einbau von anderen als Originalersatzteilen führt zum Verlust der Garantie!

Daher gilt: Beim Tausch von Komponenten/Teilen nur Originalersatzteile verwenden

Beim Bestellen von Ersatzteilen verwenden Sie bitte das Serviceformular, das Sie am Ende dieser Anleitung finden. Geben Sie stets Maschinentype, Ersatzteilnummer sowie Bezeichnung an. Um Missverständnissen vorzubeugen, empfehlen wir mit der Ersatzteilbestellung eine Kopie der Ersatzteilzeichnung beizulegen, auf der die benötigten Ersatzteile eindeutig markiert sind.

Bestelladresse sehen Sie unter Kundendienstadressen im Vorwort dieser Dokumentation.

With original HOLZMANN spare parts you use parts that are attuned to each other shorten the installation time and elongate your products lifespan.

IMPORTANT

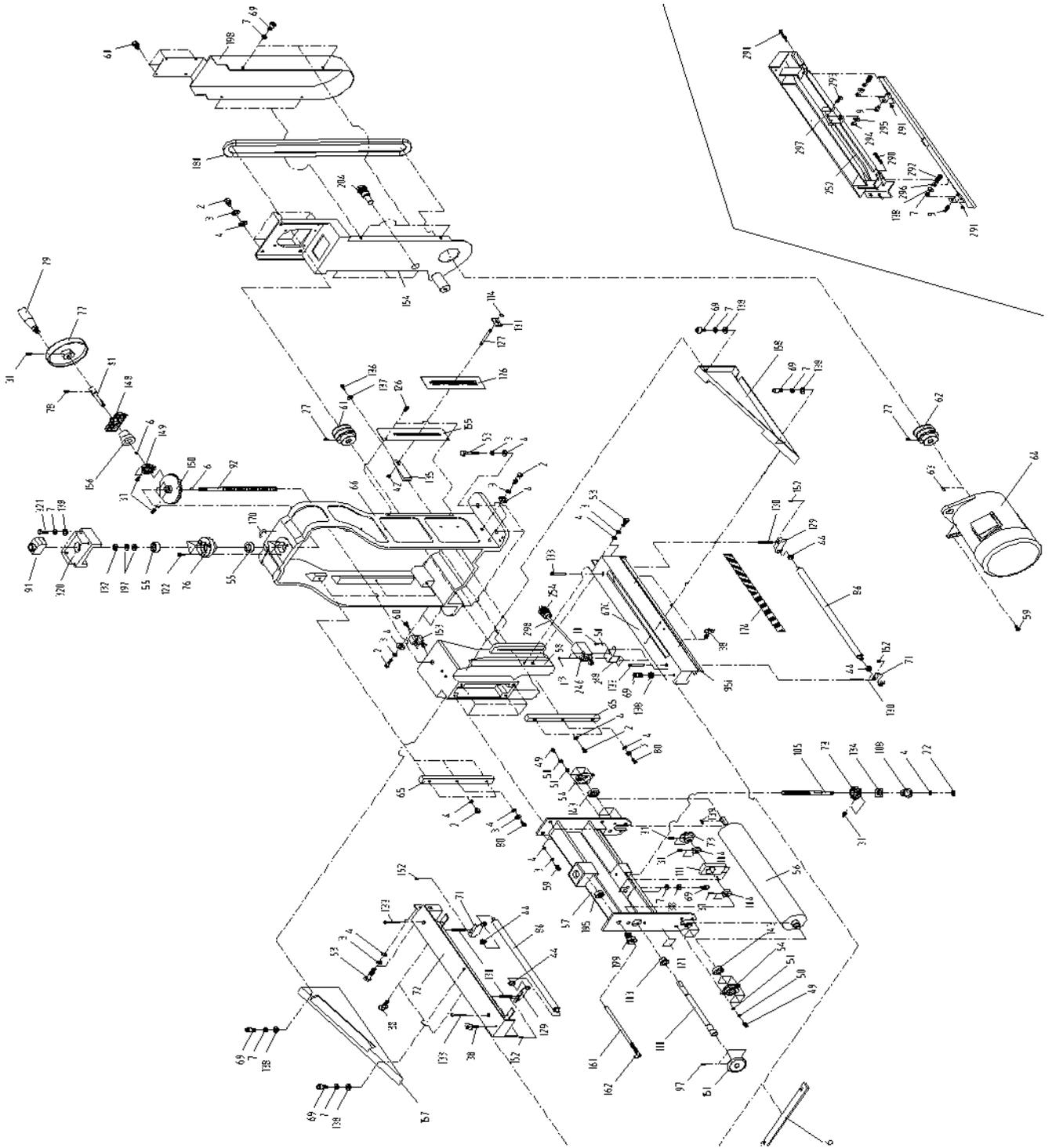
The installation of other than original spare parts voids the warranty!

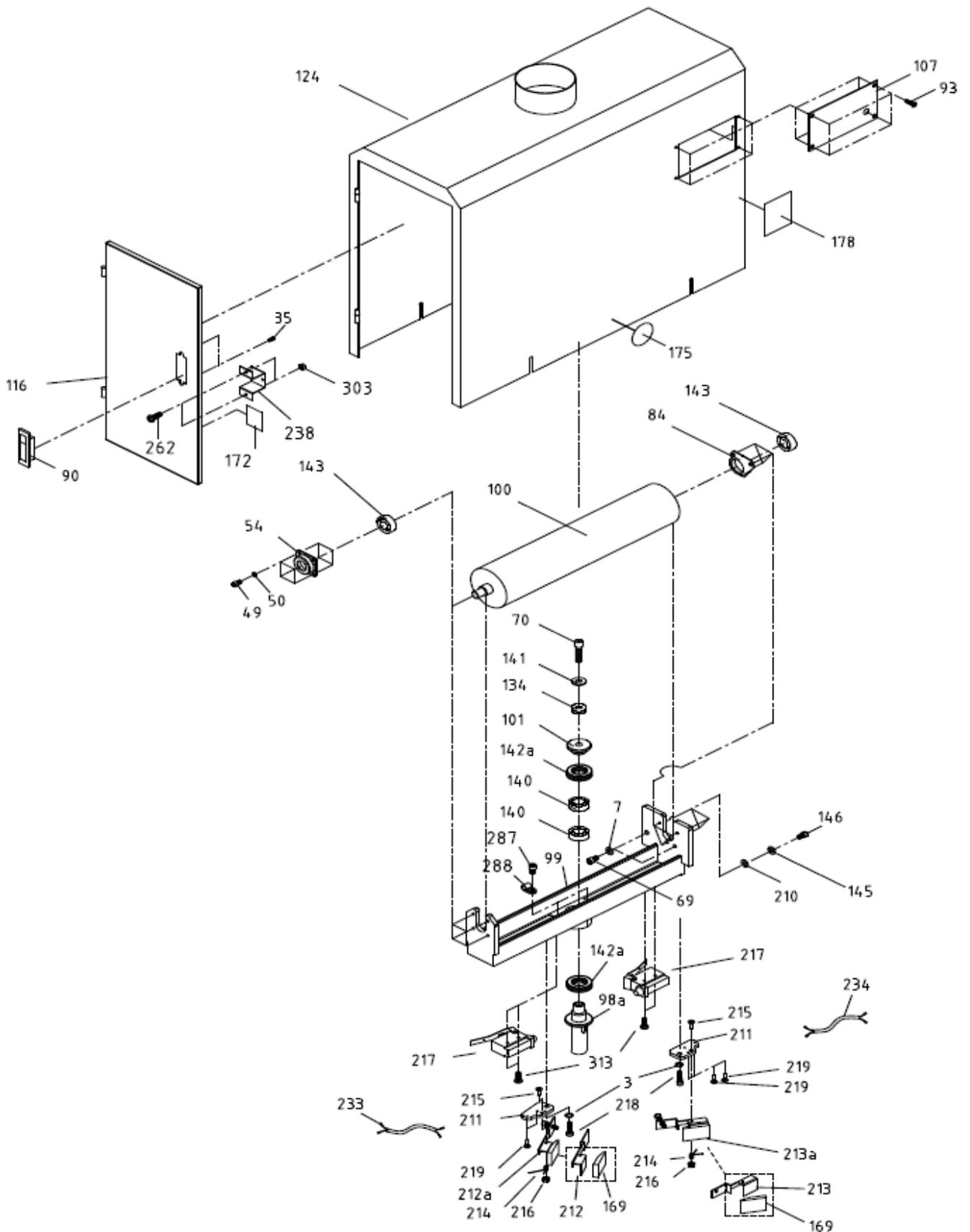
So you always have to use original spare parts

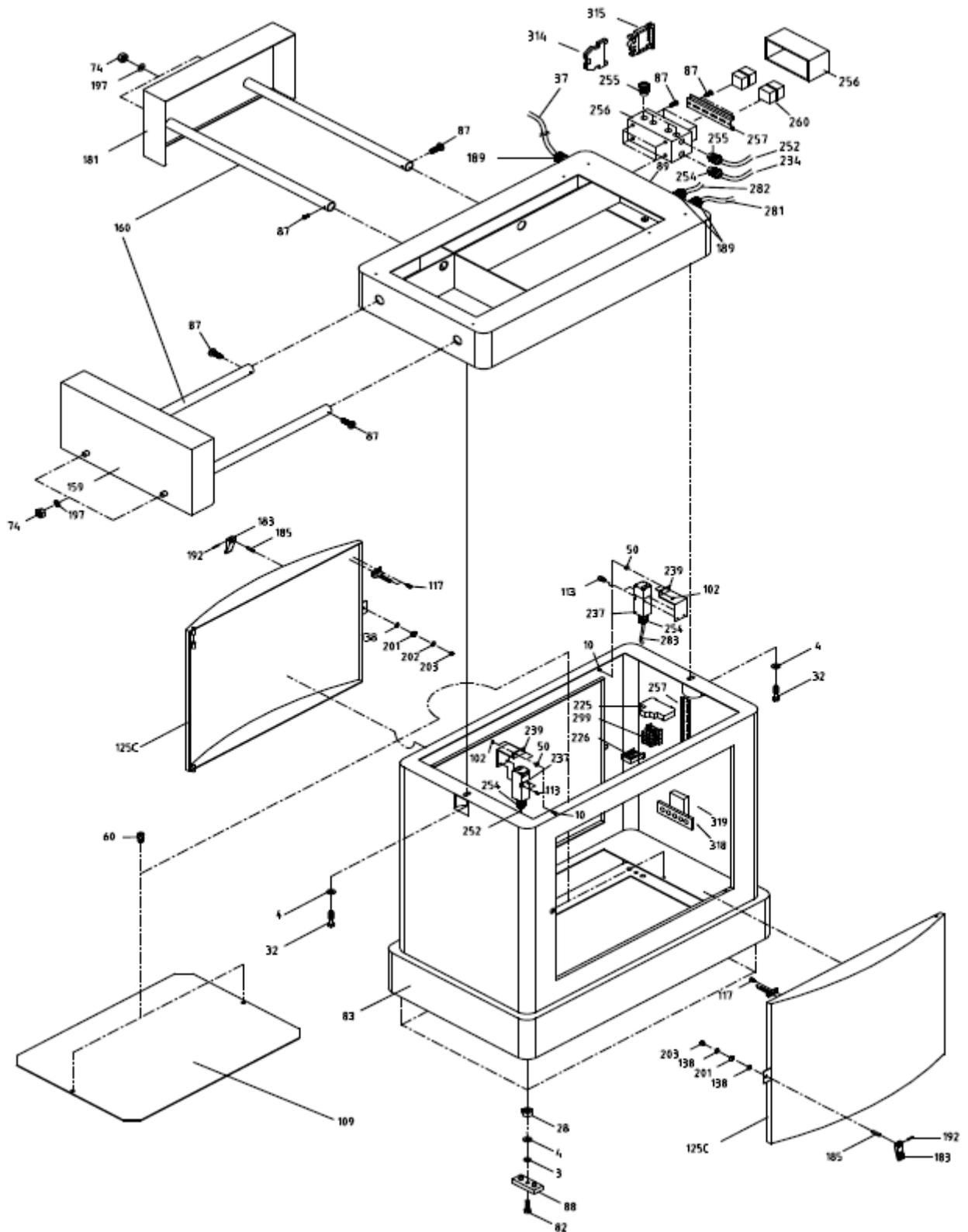
When you place a spare parts order please use the service formular you can find in the last chapter of this manual. Always take a note of the machine type, spare parts number and partname. We recommend to copy the spare parts diagram and mark the spare part you need.

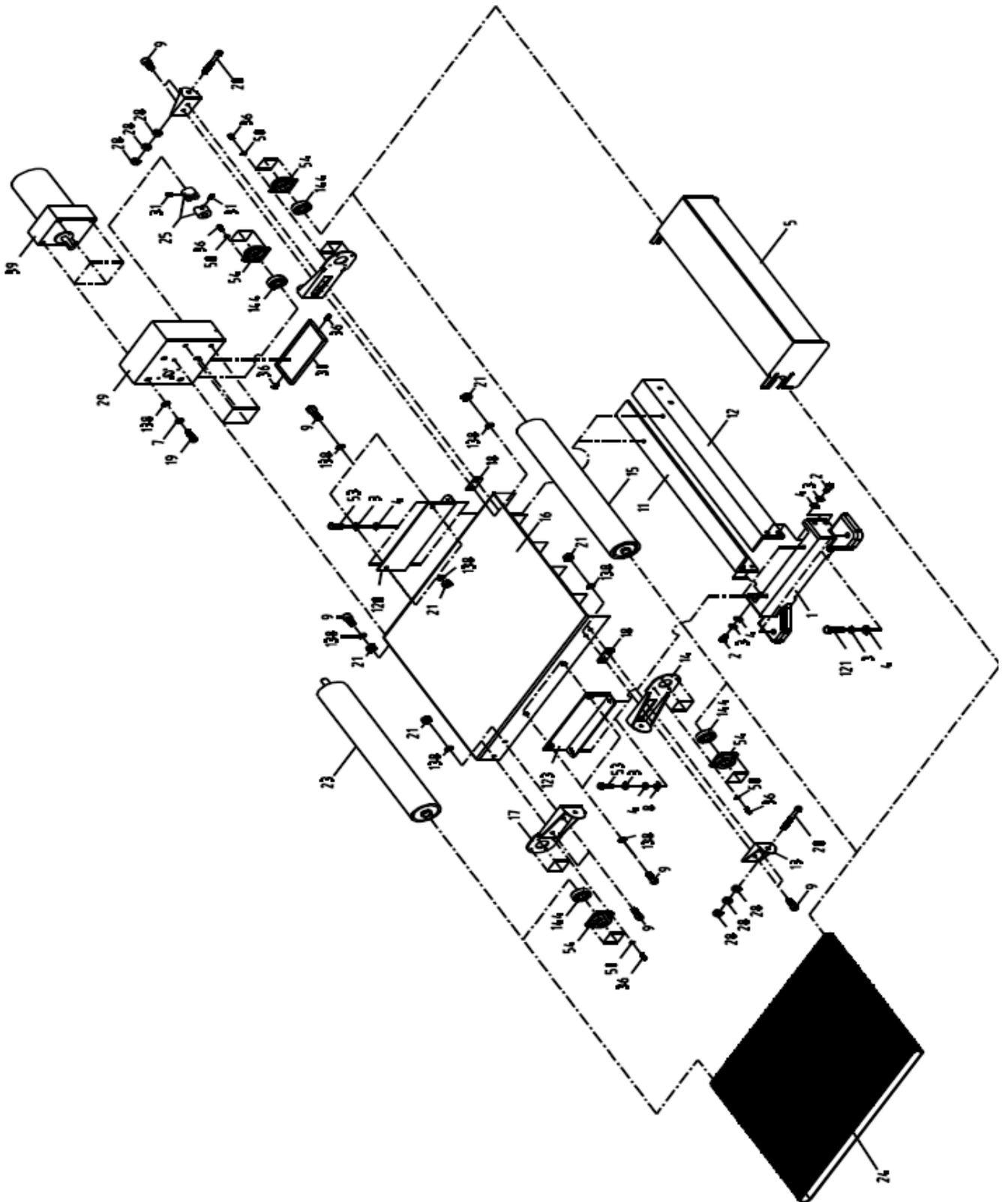
You find the order address in the preface of this operation manual.

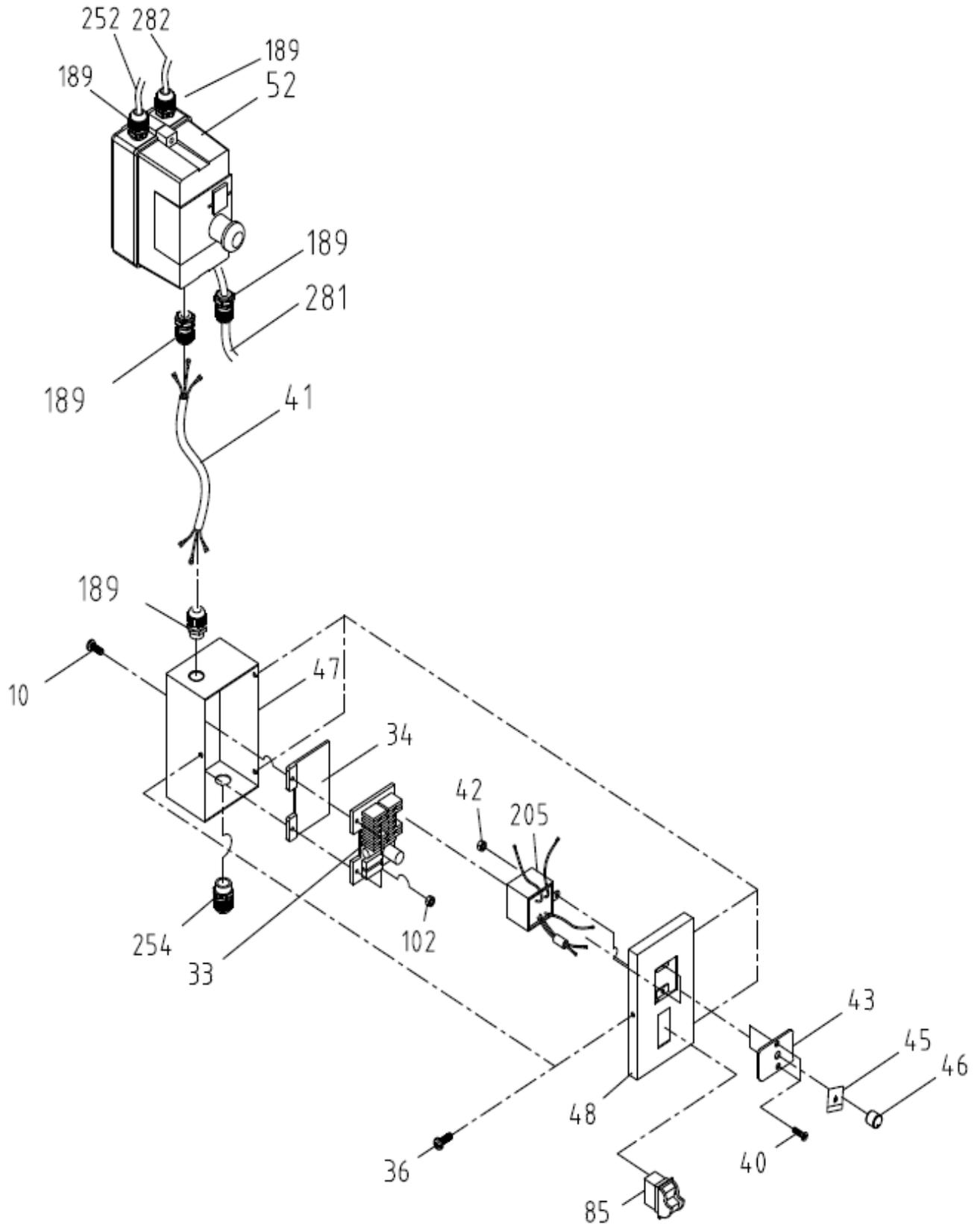
18.2 Explosionszeichnung / Explosion drawing

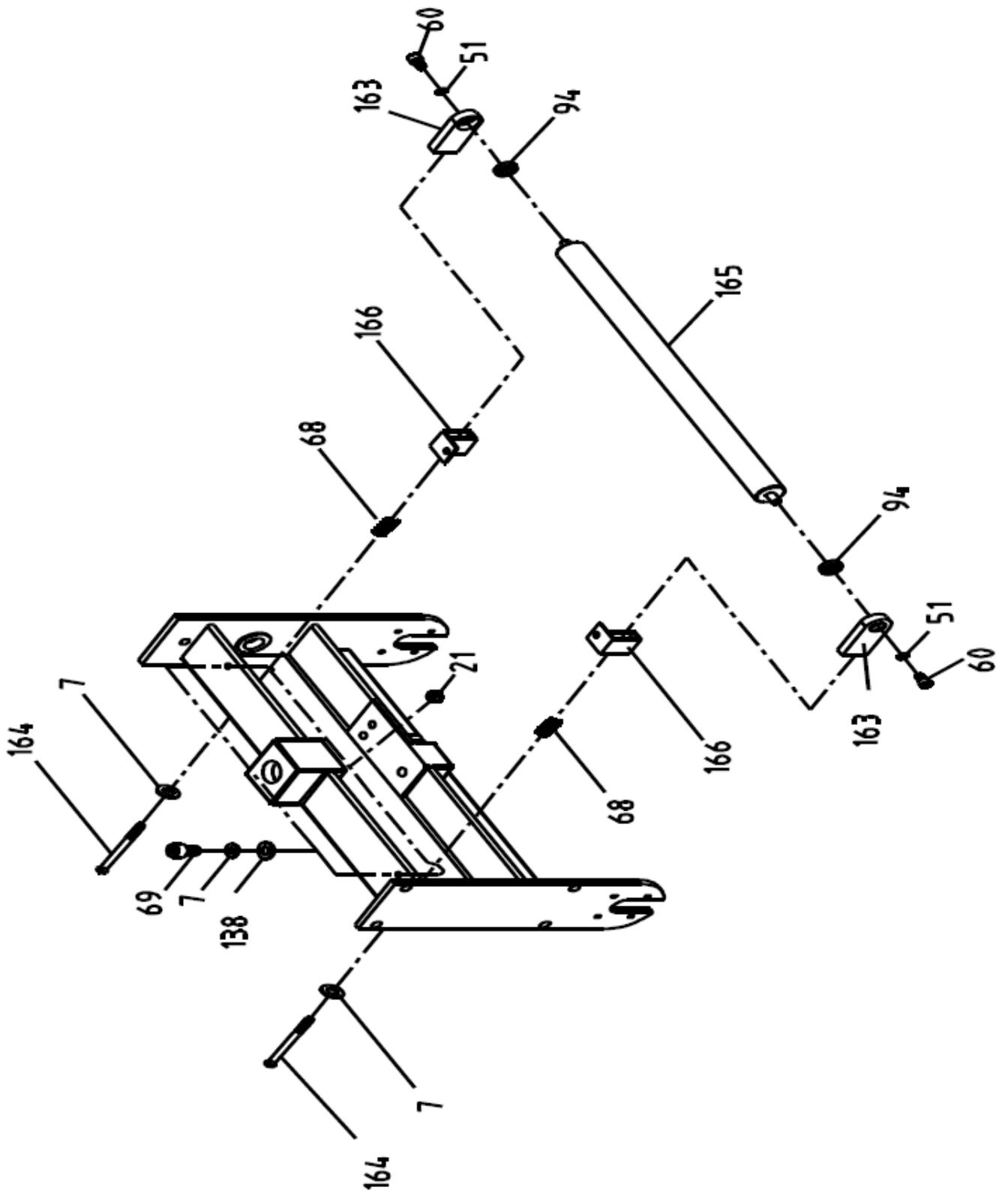


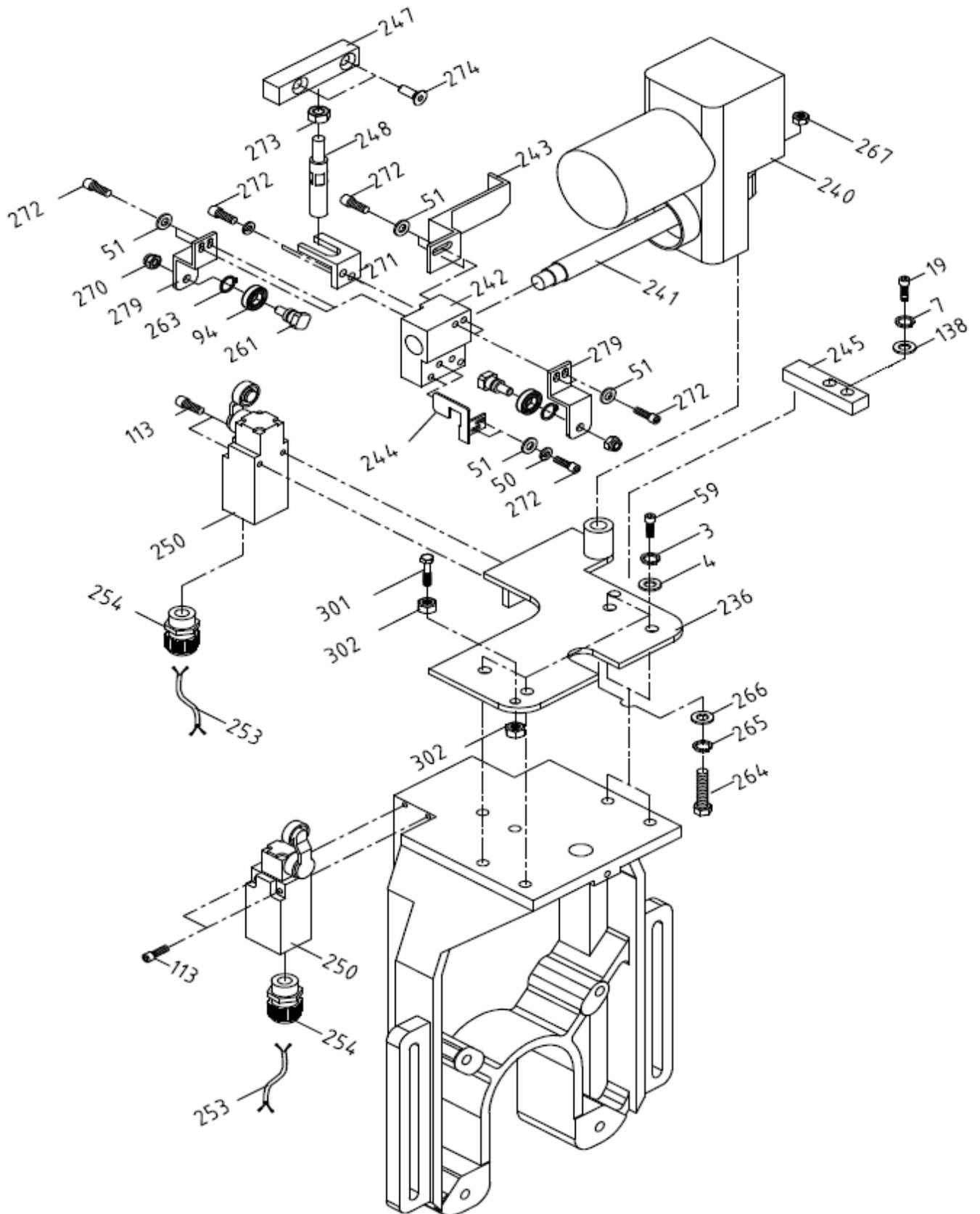












18.3 Ersatzteil-Liste / spare part list

Nr.	BESCHREIBUNG / DESCRIPTION	Stk	Nr.	BESCHREIBUNG / DESCRIPTION	Stk.
1	FRONG STAND	1	133	PHILLIPS SCREW	4
2	CAP SCREW	19	134	THRUST BEARING	2
3	SPRING WASHER	42	135	INDICATOR BASE	1
4	FLAT WASHER	33	136	PHILLIPS SCREW	1
5	COVER	1	137	FLAT WASHER	1
6	KEY	2	138	FLAT WASHER	35
7	SPRING WASHER	24	139	KEY	1
8	TABLE SPACER	4	140	BEARING 6003	2
9	HEX. SOCKET HEAD SCREW	16	141	FLAT WASHER	1
10	ROUND HEAD CROSS SCREW	8	142a	THRUST BEARING	2
11	LEFT HOLDER	1	143	BEARING 6202	8
12	RIGHT HOLDER	1	144	SET SCREW	2
13	MICRO ADJUSTMENT BLOCK	2	145	SPRING WASHER	3
14	MICRO ADJUSTMENT POSITION PLATE	2	146	HEX. SOCKET HEAD SCREW	3
15	TRANSMISSION SHAFT	1	147	SANDING BELT	1
16	SANDING TABLE	1	148	BEARING FRAME	1
17	POSITION PLATE	1	149	BEVEL GEAR (SMALL)	1
18	PAD	2	150	BEVEL GEAR (LARGE)	1
19	HEX. SOC. HEAD SCREW	4	151	SPINNING WHEEL	1
20	HEX. SOC. HEAD SCREW	2	152	SET SCREW	4
21	NUT	14	153	BRUSH	1
22	NUT	1	154	MOTOR FIXED PLATE	1
23	CONVEYOR BELT ROLLER	1	155	INDICATOR PLATE	1
24	CONVEYOR BELT	1	156	FRAME BUSH	1
25	SHAFT JOINT	2	157	FIXED FRAME (LEFT)	1
26	FLAT WASHER	14	158	FIXED FRAME (RIGHT)	1
27	SET SCREW	2	159	MOBILEEXTENSION TABLE	1
28	HEX NUT	10	160	SUPPORTING TUBE	4
29	ELECTRICAL CONTROL BOX	1	161	LOCKING KNOB	1
30	BUTTOM COVER	1	162	FLAT HANDLE	1
31	SET SCREW	15	163	ADJUSTMENT BLOCK	2
32	HEX. HD. SCREW	2	164	PHILLIPS SCREW	2
33	PC BOARD	1	165	ADJUSTING ROD	1
34	FIXED BOARD	1	166	ADJUSTMENT FIXED PAD	2
35	PHILLIPS SCREW	2	169	SANDING BELT FIXED PAD	2

36	PHILLIPS SCREW	21	176	INDICATOR	1
37C	POWER CORD	1	180	BELT	2
38	WING SCREW	6	181	FRONT EXTENSION TABLE	1
39	REDUCTION MOTOR	1	183	KNOB	2
40	FLAT HEAD SCREW	2	185	SHAFT	2
41	PC BOARD CORD	1	189	STRAIN FIXED HEAD	4
42	HEX. NUT	1	192	SPRING PIN	2
43	ELECTRICAL INSULATION BOARD	1	195	NYLON NUT	1
44	BEARING	4	196	HEX. SOCKET HEAD SCREW	4
45	INDICATOR	1	197	FLAT WASHER	4
46	KNOB	1	198	PULLEY GUARD	1
47	SWITCH BOX	1	199	BOLT BUSH	1
48	SWITCH BOX COVER	1	201	RUBBER	2
49	HEX. SOC. HEAD SCREW	12	202	FLAT WASHER	2
50	SPRING WASHER	32	203	NYLON NUT	2
51	FLAT WASHER	18	204	BRACKET SHAFT	1
52	MAGNETIC SWITCH	1	205	WAVE FILTER	1
53	HEX. SCREW	14	210	FLAT WASHER	3
54	BEARING COVER	7	211	LIMITED SWITCH FIXED PAD	2
55	BEARING 6201	2	212	FIXED PLATE (LEFT)	1
56	LOWER ROLLER	1	213	FIXED PLATE (RIGHT)	1
57	ROLLER HOLDING BRACKET	1	214	SPRING	2
58	MOTOR BASE	1	215	FLAT HEAD SCREW	2
59	HEX. SOC. HEAD SCREW	9	216	HEX NUT	2
60	HEX. SOC. HEAD SCREW	5	217	LIMITED SWITCH	2
61	DRIVEN ROLLER	1	218	HEX. SOCKET HEAD SCREW	2
62	MOTOR ROLLER	1	219	PHILLIPS SCREW	4
63	KEY	1	220	SPRING PIN	2
64	MOTOR	1	233	LIMITED SWITCH CORD A	1
65	GUIDE ROD	2	234	LIMITED SWITCH CORD B	1
66	FRAME	1	236	MOTOR FIXED PLATE	1
67C	FRONT GUIDE ROD BRACKET	1	237	LIMITED SWITCH	3
68	SPRING	2	240	REDUCTION MOTOR	1
69	HEX. SOC. HEAD SCREW	15	241	MOTOR SHAFT	1
70	HEX. SOC. HEAD SCREW	1	242	FIXED BLOCK	1
71	POSITION PLATE (RIGHT)	2	243	LIMITED SWITCH FIXED PAD (RIGHT)	1
72	REAR GUIDE ROD BRACKET	1	244	SWING POSITION PAD (LEFT)	1
73	BEVEL GEAR	2	245	LOCK BLOCK	1

74	HEX NUT	4	247	STEEL BLOCK	1
76	WORM BUSH	1	248	CONNECTING SHAFT	1
77	HANDWHEEL	1	250	LIMITED SWITCH	2
78	SPRING PIN	1	252	LIMITED SWITCH CORD C	2
79	HANDLE	1	253	LIMITED SWITCH CORD D	1
80	HEX. SOCKET HEAD SCREW	2	254	STRAIN FIXED HEAD	8
81	HANDLE SHAFT	1	255	STRAIN FIXED HEAD	5
82	ROUND HEAD SCREW	4	256	CONTROL BOX	1
83	CABINET	1	257	TERMINAL TRACK	2
84	BEARING BASE	1	259	RELAY BASE	2
85	SWITCH	1	260	RELAY	2
86	FASTEN BAR	2	261	LOCK SCREW	2
87	TAPPING SCREW	4	263	C RING	2
88	RUBBER FEET	4	264	HEX. SOCKET HEAD SCREW	1
89	BASE	1	265	SPRING WASHER	1
90	FLAT HANDLE	1	266	FLAT WASHER	1
92	SCREW BAR	1	267	HEX NUT	1
93	FLAT HD. SCREW	4	268	HEX. SOCKET HEAD SCREW	4
94	BEARING 6800	3	269	SHAFT FIXED PLATE	2
95C	BAFFLE PLATE	1	270	LOCK NUT	2
96	FIXED HOLDING BRACKET PLATE	1	271	CONNECTING BLOCK	1
97	SET SCREW	2	272	HEX. SOCKET HEAD SCREW	10
98a	WORM BAR BUSH	1	273	HEX NUT	1
99	UPPER ROLLER FRAME	1	274	HEX. SOCKET HEAD SCREW	2
100	UPPER ROLLER	1	279	TAPPING SCREW	6
101	BEARING PRESS PLATE	1	280	PHILLIPS SCREW	4
102	HEX NUT	2	281	MOTOR CORD	1
103	GEAR BUSH	1	282	SWITCH CONNECTED CORD	1
104	FIXED RING	2	283	LIMITED SWITCH CORD	1
105	VOLUTE SAHFT	1	284	LIMITED SWITCH CORD	2
107	ADJUSTMENT PLATE	1	285	HEX. SOCKET HEAD SCREW	2
108	BRASS BRUSHING	1	286	KNOB BOLT	1
109	BUTTOM PLATE	1	287	HEX. SOCKET HEAD SCREW	2
110	HANDLE ROD	1	288	LOCK BUTTON	2
111	HANDLE ADJUSTMENT BLOCK	1	290	PHILLIPS SCREW	2
113	HEX. SOC. HEAD SCREW	6	291	NYLON NUT	2
114	HEX NUT	1	292	SPRING	2
116	COVER BOARD	1	293	PHILLIPS SCREW	2

120	TABLE BRACKET (RIGHT)	1	294	HEX NUT	2
123	TABLE BRACKET (LEFT)	1	295	FLAT WASHER	2
124	COVER	1	296	HEX NUT	2
125C	DOOR PLANK	2	297	LIMITED SWITCH	1
126	ROUND HEAD SCREW	2	298	LIMITED SWITCH CORD	1
127	INDICATOR BAR	1	299	TERMINAL CONNECTING PLATE	6
129	POSITION PLATE (LEFT)	2	300	FIXED PLATE	2
130	ADJUSTING SPRING	4	301	HEX HEAD SCREW	1
131	INDICATOR	1	302	HEX NUT	2
132	HEX NUT	2			

19 KONFORMITÄTSERKLÄRUNG/CERTIFICATE OF CONFORMITY

	<h2>Inverkehrbringer / Distributor</h2> <p>HOLZMANN MASCHINEN® GmbH A-4170 Haslach, Marktplatz 4 Tel.: +43 7289 71562-0; Fax.: +43 7289 71562-4 www.holzmann-maschinen.at</p>
	<p>Bezeichnung / name</p> <p style="text-align: center;">Breitbandschleifmaschine / wide belt sander</p>
<p>Typ / model</p> <p style="text-align: center;">R 455B</p>	
<p>EG-Richtlinien / EC-directives</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 2006/42/EG ▪ 2006/95/EG 	
<p>Angewandte Normen / applicable Standards</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ EN 60204-1:2006+A1:2009, EN 12100-1:2003+A1:2009, ▪ EN ISO 12100-2:2003+A1:2009 	
<p>Bearbeiter:</p>	<p>Gerhard Brunner, Technische Dokumentation, Marktplatz 4, 4170 Haslach</p>

Hiermit erklären wir, dass die oben genannten Maschinen aufgrund ihrer Bauart in der von uns in Verkehr gebrachten Version den grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der angeführten EG-Richtlinien entsprechen. Diese Erklärung verliert ihre Gültigkeit, wenn Veränderungen an der Maschine vorgenommen werden, die nicht mit uns abgestimmt wurden.

Hereby we declare that the above mentioned machines meet the essential safety and health requirements of the above stated EC directives. Any manipulation or change of the machine not being explicitly authorized by us in advance renders this document null and void.



Christian Eckerstorfer
Leitung Technische Dokumentation
HOLZMANN-MASCHINEN
4170 Haslach, Marktplatz 4



MANN HOLZMANN MASCHINEN GmbH
Marktplatz 4, 4170 Haslach
weiterer Standort:
Gewerbepark 8, 4707 Schlüsslberg
www.holzmann-maschinen.at

Klaus Schörghuber
Geschäftsführer / Director

Haslach, 06.05.2015

Ort / Datum place/date

20 GARANTIEERKLÄRUNG

(Stand 06.05.2015)

Mängelhaftungsansprüche des Käufers aus dem Kaufvertrag gegenüber dem Verkäufer (Holzmann Vertriebspartner) sowie gesetzliche Gewährleistungsrechte des jeweiligen Landes werden durch diese Garantieerklärung nicht berührt.

Für diese Maschine leisten wir Garantie gemäß folgenden Bedingungen:

- A) Die Garantie umfasst die unentgeltliche Beseitigung aller Mängel an der Maschine, nach Maßgabe der nachfolgenden Regelungen (B-G), welche die ordnungsgemäße Funktion der Maschine beeinträchtigen und nachweislich auf Material- oder Herstellungsfehler beruhen.
- B) Die Garantiezeit beträgt 12 Monate, bei gewerblicher Nutzung 6 Monate, gültig ab Lieferung der Maschine an den Erstendabnehmer. Als Nachweis ist der Original-Ablieferbeleg maßgeblich, bei Selbstabholung der Maschine der Original Kaufbeleg.
- C) Zur Anmeldung von Garantieansprüchen kontaktieren Sie bitte den HOLZMANN Vertriebspartner, von dem Sie die Maschine erworben haben, mit folgenden Unterlagen:
 - >> Kaufbeleg und/oder Ablieferbeleg
 - >> ausgefülltes Serviceformular mit Fehlerbericht
 - >> Bei Anforderung von Ersatzteilen eine Kopie der Ersatzteilzeichnung, mit den benötigten Ersatzteilen markiert.
- D) Die Garantieabwicklung und der Ort der Garantierfüllung erfolgt nach Maßgabe der HOLZMANN GmbH. Leicht zu behebbende Mängel werden durch unsere Vertriebspartner beseitigt, bei komplexeren Defekten behalten wir uns eine Begutachtung in 4707 Haslach, Österreich vor. Sofern nicht explizit ein zusätzlicher Vor-Ort Servicevertrag abgeschlossen ist, gilt als Erfüllungsort der Garantieleistung stets der HOLZMANN-MASCHINEN Firmensitz in 4707 Haslach, Österreich. Die im Rahmen einer Garantiebearbeitung anfallenden allfälligen Transportkosten von und zum Firmensitz sind in dieser Hersteller-Garantie nicht abgedeckt.
- E) Garantieausschluss bei Mängeln:
 - an Maschinenteilen, welche gebrauchsbedingten oder sonstigen natürlichen Verschleiß unterliegen, sowie Mängeln an der Maschine, die auf einen gebrauchsbedingten oder sonstigen natürlichen Verschleiß zurückzuführen sind.
 - die auf unsachgemäße oder fahrlässige Montage, Inbetriebnahme, bzw. Anschluss an das elektrische Netz zurückzuführen sind.
 - die auf Nichtbeachtung von Bedienungshinweisen, nicht bestimmungsgemäßen Gebrauch, atypischen Umweltbedingungen, sachfremden Betriebsbedingungen und Einsatzgebiet, mangelnde bzw. unsachgemäße Wartung oder Pflege zurückzuführen sind.
 - die durch die Verwendung sowie Einbau von Zubehör-, Ergänzungs- oder Ersatzteilen verursacht wurden, die keine Original HOLZMANN Ersatzteile sind.
 - die geringfügige Abweichungen vom Soll-Zustand darstellen, welche für den Wert oder die Gebrauchstauglichkeit der Maschine unerheblich sind.
 - die auf fahrlässige konstruktionsbedingte Überbeanspruchung zurückzuführen sind. Insbesondere bei Mängeln durch Nutzung, welche durch Belastungsniveau und Umfang als gewerblich einzustufen sind, bei Maschinen, die nach Bauart und Leistungsvermögen nicht für den gewerblichen Gebrauch konstruiert und bestimmt sind.
- F) Im Rahmen dieser Garantie sind weitere Ansprüche des Käufers über die hier ausdrücklich genannten Garantieleistungen hinaus ausgeschlossen.
- G) Diese Hersteller-Garantie wird freiwillig übernommen. Garantieleistungen bewirken daher keine Verlängerung der Garantiefrist und setzen auch keine neue Frist, auch nicht für Ersatzteile, in Gang.

SERVICE

Nach Ablauf der Garantiezeit können Instandsetzungs- und Reparaturarbeiten von entsprechend geeigneten Fachfirmen durchgeführt werden. Es steht Ihnen auch die HOLZMANN-Maschinen GmbH weiterhin gerne mit Service und Reparatur zur Seite. Stellen Sie in diesem Fall eine unverbindliche Kostenanfrage, unter Angabe der Informationen (siehe C) an unseren Kundendienst oder senden Sie uns Ihre Anfrage einfach per umseitig beiliegendem Formular ein.

Mail: info@holzmann-maschinen.at

FAX: +43 (0) 7248 61116 6

HOLZMANN Maschinen Austria www.holzmann-maschinen.at

21 GUARANTEE TERMS

(applicable from 06.05.2015)

Please consult our troubleshooting section for initial problem solving. Feel free to contact your HOLZMANN reseller or us for Customer Support!

Warranty claims based on your sales contract with your HOLZMANN retailer, including your statutory rights, shall not be affected by this guarantee declaration. HOLZMANN-MASCHINEN grants guarantee according to following conditions:

- A) The guarantee covers the correction of deficiencies to the tool/machine, at no charge, if it can be verified adequately that the deficiencies were caused by a material or manufacturing fault.
- B) The guarantee period lasts 12 months, and is reduced to 6 months for tools in commercial use. The guarantee period begins from the time the new tool is purchased from the first end user. The starting date is the date on the original delivery receipt, or the sales receipt in the case of pickup by the customer.
- C) Please lodge your guarantee claims to your HOLZMANN reseller you acquired the claimed tool from with following information:
 - >> Original Sales receipt and/or delivery receipt
 - >> Service form (see next page) filed, with a sufficient deficiency report
 - >> for spare part claims: a copy of the respective exploded drawing with the required spare parts being marked clear and unmistakable.
- D) The Guarantee handling procedure and place of fulfillment is determined according to HOLZMANNs sole discretion in accordance with the HOLZMANN retail partner. If there is no additional Service contract made including on-site service, the place of fulfillment is principally the HOLZMANN Service Center in Haslach, Austria.
Transport charges for sendings to and from our Service Center are not covered in this guarantee.
- E) The Guarantee does not cover:
 - Wear and tear parts like belts, provided tools etc., except to initial damage which has to be claimed immediately after receipt and initial check of the machine.
 - Defects in the tool caused by non-compliance with the operating instructions, improper assembly, insufficient power supply, improper use, abnormal environmental conditions, inappropriate operating conditions, overload or insufficient servicing or maintenance.
 - Damages being the causal effect of performed manipulations, changes, additions made to the machine.
 - Defects caused by using accessories, components or spare parts other than original HOLZMANN spare parts.
 - Slight deviations from the specified quality or slight appearance changes that do not affect functionality or value of the tool.
 - Defects resulting from a commercial use of tools that - based on their construction and power output - are not designed and built to be used within the frame of industrial/commercial continuous load.
- F) Claims other than the right to correction of faults in the tool named in these guarantee conditions are not covered by our guarantee.
- G) This guarantee is voluntary. Therefore Services provided under guarantee do not lengthen or renew the guarantee period for the tool or the replaced part.

SERVICE

After Guarantee and warranty expiration specialist repair shops can perform maintenance and repair jobs. But we are still at your service as well with spare parts and/or machine service. Place your spare part / repair service cost inquiry by filing the SERVICE form on the following page and send it:

via Mail to info@holzmann-maschinen.at

or via Fax to: +437248611166

SERVICE FORM / SERVICEFORMULAR

Please tick one box from below / Bitte kreuzen Sie eine der untenstehenden an:

- service inquiry / Serviceanfrage
 spare part inquiry / Ersatzteilanfrage
 guarantee claim / Garantierantrag

1. Senders information (* required) / Daten Antragsteller (* sind Pflichtfelder)

*First name, Family name / Vorname, Nachname _____

*Street, house number / Straße, Hausnummer _____

*ZIP Code, place / PLZ, Ort _____

*Country / Staat _____

*(mobile)Phone / Telefon bzw. Mobiltel. _____

International numbers with country code

* E-Mail _____

Fax _____

2. Tool information / Geräteinformationen

serial number/Seriennummer: _____ *Machine type/Maschinentype: _____

2.1 Required spare parts / benötigte Ersatzteile

Part No° / Ersatzteilnummer	Description / Beschreibung	Number/Anzahl

2.2 Problem description / Problembeschreibung

Please describe amongst others in the problem:

What has caused the problem/defect, what was the last activity before you noticed the problem/defect?

For electric problems: Have you had checked your electric supply and the machine already by a certified electrician?

Bitte führen Sie in der Fehlerbeschreibung unter anderem an:

Was hat den Defekt verursacht bzw. was war die letzte durchgeführte Tätigkeit, bevor Ihnen das Problem/der Defekt aufgefallen ist?

Bei Elektrodefekten: Wurde die Stromzuleitung sowie die Maschine bereits von einem Elektrofachmann geprüft?

3. Additional information

INCOMPLETELY FILED SERVICE FORMS CANNOT BE PROCESSED!
 FOR GUARANTEE CLAIMS PLEASE ADD A COPY OF YOUR ORIGINAL SALES /
 DELIVERY RECEIPT OTHERWISE IT CANNOT BE ACCEPTED.
 FOR SPARE PART ORDERS PLEASE ADD TO THIS SERVICE FORM A COPY OF
 THE RESPECTIVE EXPLODED DRAWING WITH THE REQUIRED SPARE PARTS
 BEING MARKED CLEARLY AND UNMISTAKABLE.
 THIS HELPS US TO IDENTIFY THE REQUIRED SPARE PARTS FASTLY AND ACCE-
 LERATES THE HANDLING OF YOUR INQUIRY.
 THANK YOU FOR YOUR COOPERATION!

Bitte Beachten

UNVOLLSTÄNDIG AUSGEFÜLLTE FORMULARE KÖNNEN NICHT BEARBEITET
 WERDEN!
 GARANTIEANTRÄGE KÖNNEN AUSSCHLIESSLICH UNTER BEILAGE DES
 KAUFBELEGES/ABLIEFERBELEGES AKZEPTIERT WERDEN.
 BEI ERSATZTEILBESTELLUNGEN LEGEN SIE DIESEM FORMULAR EINE KOPIE
 DER BETREFFENDEN ERSATZTEILZEICHNUNG BEI! MARKIEREN SIE DARAUFG
 DIE BENÖTIGTEN ERSATZTEILE. DIES ERLEICHTERT UNS DIE IDENTIFIZIE-
 RUNG UND ERMÖGLICHT SO EINE RASCHERE BEARBEITUNG.
 VIELEN DANK!

Produktbeobachtung

Wir beobachten unsere Produkte auch nach der Auslieferung.

Um einen ständigen Verbesserungsprozess gewährleisten zu können, sind wir von Ihnen und Ihren Eindrücken beim Umgang mit unseren Produkten abhängig:

- Probleme, die beim Gebrauch des Produktes auftreten
- Fehlfunktionen, die in bestimmten Betriebssituationen auftreten
- Erfahrungen, die für andere Benutzer wichtig sein können

Wir bitten Sie, derartige Beobachtungen zu notieren und an diese per E-Mail, Fax oder Post an uns zu senden:

Product experience form

We observe the quality of our delivered products in the frame of a Quality Management policy.

Your opinion is essential for further product development and product choice. Please let us know about your:

- Impressions and suggestions for improvement.
- experiences that may be useful for other users and for product design
- Experiences with malfunctions that occur in specific operation modes

We would like to ask you to note down your experiences and observations and send them to us via FAX, E-Mail or by post:

Meine Beobachtungen/ My experiences:

Name:

Product:

Purchase date:

Purchased from:

My Email:

Thank you for your kind cooperation!

KONTAKTADRESSE / CONTACTS:

HOLZMANN MASCHINEN GmbH

AT 4170 Haslach, Marktplatz 4 AUSTRIA

Fax 0043 7248 61116-6

info@holzmann-maschinen.at